

**Изменение № 2 ГОСТ 10018—79 Медь цианистая техническая. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.02.85 № 440 срок введения установлен**

**с 01.07.85**

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения: мл на см<sup>3</sup>, л на дм<sup>3</sup>.

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

Пункт 3.1. Четвертый абзац после слов «наименование продукта» дополнить словами: «и его классификационный шифр группы по ГОСТ 19433—81»; последний абзац исключить;

дополнить абзацем: «Каждая партия цианистой меди для экспорта должна сопровождаться документом о качестве по ГОСТ 6.37—79».

Пункт 4.3.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Аппаратура, реактивы и растворы»;

дополнить абзацем (после первого): «Весы лабораторные общего назначения 1 или 2-го класса с пределом взвешивания до 200 г»;

четвертый абзац. Заменить слова: «0,5 н. раствор» на «раствор с (NaOH) = 0,5 моль/дм<sup>3</sup> (0,5 н.)»;

седьмой абзац. Заменить слова: «0,1 н. раствор» на «раствор с (AgNO<sub>3</sub>) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.)»;

десятый абзац. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г» на «(результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака) и» (2 раза);

последний абзац. Заменить формулу и слова: Ni(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>·6H<sub>2</sub>O на Ni(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>·6H<sub>2</sub>O; «0,1 н. раствор» на «раствор с (1/2 Ni(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>·6H<sub>2</sub>O) =

(Продолжение см. стр. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10018—79)

= 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.)»; «с погрешностью не более 0,01 г» на «(результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака) и».

Пункт 4.3.2. Исключить значение: 0,1 н. (4 раза); формула. Экспликация. Первый абзац изложить в новой редакции: « $V$ —объем раствора азотнокислого серебра концентрации точно с  $(\text{AgNO}_3) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;».

Пункт 4.3.3. Третий абзац. Заменить слова и значение: «взвешенной с погрешностью не более 0,0002 г» на «взвешивают (результат взвешивания, в граммах, записывают с точностью до второго десятичного знака)», 100 см<sup>3</sup> на 150 см<sup>3</sup>;

шестой абзац. Исключить значение: 0,5 н.;

седьмой абзац. Заменить слова: «Содержимое колбы быстро нагревают до кипения и перегоняют, собирая 100 мл дистиллята не более чем за 15—20 мин» на «Содержимое колбы нагревают до кипения и кипятят до тех пор, пока не отгонится в приемник 100 см<sup>3</sup> дистиллята. В конце перегонки при наличии комочков нерастворившейся цианистой меди время отгонки дистиллята должно быть увеличено до полного растворения цианистой меди»;

последний абзац. Исключить значение: 0,1 н. (3 раза).

Пункт 4.3.4. Последний абзац после слов «не должны превышать 0,5 %» и «не должны превышать 0,7 %» дополнить словами: «при доверительной вероятности  $P = 0,95$ ».

Пункт 4.4.1 изложить в новой редакции: «4.4.1. *Аппаратура*

Шкаф сушильный с погрешностью регулирования температуры до  $\pm 2,5$  °С.

Эксикатор исполнения 2 по ГОСТ 25336—82, заполненный осушителем.

Стаканчик для взвешивания СН-34/12 или СН-45/13, или СН-60/14 по ГОСТ 25336—82.

Весы лабораторные общего назначения 1 или 2-го класса с пределом взвешивания до 200 г».

(Продолжение см. стр. 121)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10018—79)

Пункт 4.4.2. Заменить слово: «бюксу» на «стаканчик» (3 раза), «высушенную» на «высушенный», «с погрешностью не более 0,0002 г» на «(результат в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака)».

Пункт 4.4.3. Формула. Экспликация. Заменить слово: «бюксы» на «стаканчика для взвешивания» (2 раза); последний абзац дополнить словами: «при доверительной вероятности  $P=0,95$ ».

Пункт 4.5.1. изложить в новой редакции: «4.5.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Весы лабораторные общего назначения 1 или 2-го класса с пределом взвешивания до 200 г.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, 10 %-ный раствор».

Пункт 4.5.2. Второй абзац. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,01 г» на «(результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака) и»;

третий, последний абзацы. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г» на «(результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака)».

Пункт 4.5.3. Последний абзац дополнить словами: «при доверительной вероятности  $P=0,95$ ».

Пункт 4.6.3 дополнить словами: «при доверительной вероятности  $P=0,95$ ».

Пункт 4.7.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Эксикатор исполнения 1 по ГОСТ 25336—82»;

дополнить абзацем (после четвертого): «Весы лабораторные общего назначения 1 или 2-го класса с пределом взвешивания до 200 г»;

заменить ссылку: ГОСТ 4038—74 на ГОСТ 4038—79.

Пункт 4.7.3. Второй абзац. Заменить слова: «взвешенный с погрешностью не более 0,01 г» на «взвешивают (результат в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака)».

Пункт 4.7.4. Последний абзац дополнить словами: «при доверительной вероятности  $P=0,95$ ».

(Продолжение см. стр. 122)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10018—79)*

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Результаты анализа округляют по СТ СЭВ 543—77».

Пункт 5.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Насыпные отверстия стальных барабанов должны быть закатаны или завальцованы, или заварены, или закрыты специальным замком и опломбированы».

Пункты 5.4—5.5 изложить в новой редакции: «5.4. На каждом стальном барабане несмываемой белой краской при помощи трафарета наносят следующие обозначения:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;  
наименование продукта, сорт и его классификационный шифр группы 6200 по ГОСТ 19433—81;

массу нетто и брутто;

дату изготовления, номер партии;

обозначение настоящего стандарта;

манипуляционный знак «Верх, не кантовать» по ГОСТ 14192—77, знак опасности — 6а по ГОСТ 19433—81, класса 6, подкласса 6.2.

На каждый барабан цианистой меди для экспорта маркировку наносят в соответствии с заказом-нарядом внешнеторговой организации.

5.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Верх, не кантовать», знака опасности — 6а по ГОСТ 19433—81, класса 6, подкласса 6.2.

Маркировка, характеризующая продукцию, состоит из следующих надписей:

наименования продукта, сорта и его классификационного шифра группы по ГОСТ 19433—81—6200;

номера партии;

даты изготовления;

массы брутто и нетто и количества мест в партии;

обозначения настоящего стандарта.

На каждый барабан цианистой меди для экспорта маркировку наносят в соответствии с заказом-нарядом внешнеторговой организации».

Пункт 5.8. Последний абзац исключить.

Пункт 6.2. Второй абзац исключить.

(ИУС № 5 1985 г.)