

Министерство строительства предприятий  
нефтяной и газовой промышленности СССР

ОКП 52 7400

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер  
ССО "НЕФТЕГАЗЭЛЕКТРОСПЕЦСТРОЙ"

*В. П. Михайлов*  
В.П. Михайлов

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении ТУ 102-360-85

МАТЧЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ  
ДЛЯ РАДИОРЕЛЕЙНОЙ СВЯЗИ ТИПА МАР

Группа Ж 34

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер  
ВНИИКСпецстройконструкция

*А. Б. Рубинштейн*  
А.Б.Рубинштейн  
*18.11.90*

*04.01.91*

Заведующий отделом 10

*В. П. Кузнецов*  
В.П.Кузнецов  
*19.11.90*

ВЕРСИЯ ТУ 102-360-85  
ИЦСМ Госзаказарта  
*25.9.01/02* *17.12.90*

ВНИИПК ССК	Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов
	2 - 90		I02 - 360 - 85		Прочие		0	2	17
	Дата выпуска	Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении				
Указание о заделе	На заделе не отражается								

Изм.	Содержание изменения	Применяемость			
2	<p>Титульный лист - продлить срок действия до 01.01.94</p> <p>Вводная часть. 6ой абзац заменить ссылкой: СНИП П-6-74 на СНИП 2.01.07-85.</p> <p>Пункт 1.6.3., 3.8. дополнить словами: " и СНИП 3.03.01-87".</p> <p>Пункт 1.8.6. Последний абзац исключить.</p> <p>Пункт 1.10.1. Исключить.</p> <p>Пункт 4.1. Исключить слова " и ГОСТ 21929-76".</p> <p>Листы 15,16,17,18,19,22,27,38,39,40,44,45,46,47, <b>20, 21</b> аннулировать и заменить новыми листами 15,16,17,18,19, <b>20, 21</b> 22,27,38,39,40,44,45,46,47.</p>	<p>Разослать</p> <p>Вильнюсский опытно-экспериментальный завод</p> <p>Приложение</p>			
Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика
Газаренкова			Мельченко		
Подлинник исправил	Контр. копию исправил				

## I.7. Материалы

I.7.I. Детали из алюминия и алюминиевых сплавов должны изготавливаться в соответствии с требованиями табл. 10.

Таблица 10

Наименование и обозначение детали по проекту	Условное обозначение
<p>Стойка</p> <p>10116.3.0.01</p> <p>10116.3.0.09</p> <p>10116.5.0.02</p>	<p>Профиль косоугольный трапециевидного отбортованного сечения</p> <p>1915Т 54083I <u>ГОСТ 8617</u> 17576 (ОКП 181140)</p>
<p>Стойка</p> <p>10116.3.0.01-01</p> <p>10116.3.0.09-01</p> <p>10116.5.0.02-01</p>	<p>Профиль косоугольный трапециевидного отбортованного сечения</p> <p>1915Т54083I <u>ГОСТ 8617</u> ГОСТ 17576 (ОКП 18 1140)</p>
<p>Прокладка</p> <p>10116.3.0.05</p> <p>Швеллер</p> <p>10116.2.0.02-01</p> <p>10116.2.0.02-02</p> <p>10116.5.0.01</p> <p>10116.5.0.01-01</p> <p>10116.5.0.07</p>	<p>Профиль прямоугольный швеллерного сечения</p> <p>1915 440335 <u>ГОСТ 8617</u> ГОСТ 13623 (ОКП 18 0044)</p>
<p>Стойка</p> <p>10116.3.1.01</p> <p>10116.3.1.02</p> <p>10116.3.1.02-01</p> <p>10116.3.1.04</p> <p>10116.5.0.05</p> <p>Уголок</p> <p>10116.5.0.03</p> <p>10116.5.0.03-01</p> <p>10116.5.0.03-02</p>	<p>Профиль равнополочного прямоугольного уголкового сечения</p> <p>1915 410133 <u>ГОСТ 8617</u> ГОСТ 13737</p>

Подл. и дата

Изм. № рубл.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Изм. № подл.

ТУ 102-360-85 Извещ. № 2

Лист

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

15

Формат

## Продолжение табл. IО

Наименование и обозначение детали по проекту	Условное обозначение
Уголок IОII6.3.0.0В IОII6.3.0.03-0I IОII6.3.0.03-02	Профиль равнополочного прямоугольного уголкового сечения I9I5 4IОI60 <u>ГОСТ 86I7</u> ГОСТ I3737
Перекладина IОII6.3.I.03	Труба I9I5 25x2,5 ГОСТ I8482
Раскос IОII6.5.I.0I IОII6.3.2.0I	Труба I9I5 35x2,5 ГОСТ I8482
Стойка под антенну IОII6.5.0.I3 IОII6.5.0.I4	Труба I9I5 75x3 ГОСТ I8482

Примечание. Материал деталей, не указанных в таблице, должен соответствовать проекту IОII6 с изменением № I.

I.7.2. Стальные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями табл. II.

Таблица II

Наименование и обозначение детали по проекту	Условное обозначение материала	Расчетная температура воздуха, °С		
		до минус 40	от минус 40 до минус 50	от минус 50 до минус 65
Швеллер IОII6.3.0.04 IОII6.3.0.04-0I IОII6.2.0.02	Швеллер <u>ШП ГОСТ 8240</u> С 255 ГОСТ 27772	+	-	-
	Швеллер <u>ШП ГОСТ 8240</u> С 345-3 ГОСТ 27772	-	+	-
	Швеллер <u>ШП ГОСТ 8240</u> С 345-4 ГОСТ 27772	-	-	+

ТУ IО2-360-85

Извещ. № 2

Лист

16

Подг. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подг. и дата

Изм. № подл.

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

## Продолжение табл. II

Наименование и обозначение детали по проекту	Условное обозначение материала	Расчетная температура воздуха, °С		
		до минус 40	от минус 40 до минус 50	от минус 50 до минус 65
Швеллер ЮИИ6.7.0.02	Швеллер <u>30П ГОСТ 8240</u> С 255 ГОСТ 27772	+	+	+
Анкер ЮИИ6.4.0.01	Уголок <u>Б-45x45x5 ГОСТ8509</u> С 255 ГОСТ 27772	+	+	+
Скоба ЮИИ6.3.0.07 ЮИИ6.5.0.06	Круг <u>В8 ГОСТ 2590</u> С 255 ГОСТ 27772	+	+	+
	Круг <u>В20 ГОСТ 2590</u> С 255 ГОСТ 27772	+	-	-
Стержень ЮИИ6.8.0.03	Круг <u>В20 ГОСТ 2590</u> С345-3 ГОСТ 27772	-	+	-
	Круг <u>В20 ГОСТ 2590</u> С345-4 ГОСТ 27772	-	-	+
Стенка ЮИИ6.7.0.03	Лист <u>Б-ПН4 ГОСТ 19903</u> С255 ГОСТ 27772	+	+	+
Пластина ЮИИ6.4.0.02				
ЮИИ6.7.0.04				
Ребро ЮИИ6.7.0.05				
Шарнир ЮИИ6.0.0.02				
Стойка ЮИИ6.2.0.01	Лист <u>Б-ПН8 ГОСТ 19903</u> С255 ГОСТ 27772	+	-	-
Лист ЮИИ6.5.2.01				

ТУ 102-360-85 Извещ. № 2

Лист

17

Формат

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

## Продолжение табл. II

Наименование и обозначение детали по проекту	Условное обозначение материала	Расчетная температура воздуха, °С		
		от	от	от
		минус 40	минус 40 до 50	минус 50 до 65

Ребро ЮИИ6.5.2.02	Лист <u>Б-ПН8 ГОСТ 19903</u> С345-3 ГОСТ 27772	-	+	+
Пластина ЮИИ6.1.0.02	Лист <u>ПН12 ГОСТ 19903</u> С 255 ГОСТ 27772	+	-	-
ЮИИ6.1.0.03	Лист <u>П 12 ГОСТ 19903</u> С345-3 ГОСТ 27772	-	+	-
ЮИИ6.2.0.03				
Ушко ЮИИ6.8.0.02	Лист <u>ПН 12 ГОСТ 19903</u> С345-4 ГОСТ 27772	-	-	+
Плита ЮИИ6.1.0.01	Лист <u>ПН16 ГОСТ 19903</u> С255 ГОСТ 27772	+	-	-
Пластина ЮИИ6.1.0.03-01	Лист <u>ПН16 ГОСТ 19903</u> С345-3 ГОСТ 27772	-	+	-
	Лист <u>ПН16 ГОСТ 19903</u> С345-4 ГОСТ 27772	-	-	+
Пластина ЮИИ6.7.0.01	Лист <u>ПН30 ГОСТ 19903</u> С345-1 ГОСТ 27772	+	+	+
ЮИИ6.8.0.01				
Пластина ЮИИ6.3.0.08	Полоса <u>А-2 6х32 ГОСТ 103</u> С255 ГОСТ 27772	+	+	+
Настил ЮИИ6.5.0.08	Лист <u>чечевица 2,5 с 235</u> ГОСТ 27772	+	+	+
ЮИИ6.5.0.09				
Лист ЮИИ6.5.0.10				
ЮИИ6.6.0.01				

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

ТУ 102-360-85 Извещ. № 2

Лист

78

Продолжение табл. II

Наименование и обозначение детали по проекту	Условное обозначение материала	Расчетная температура воздуха, °С		
		до минус 40	от минус 40 до минус 50	от минус 50 до минус 65
Труба ЮИИ6.6.1.04	Труба <u>25x4 ГОСТ 8732</u> 09Г2С ГОСТ 8731	+	+	-
	Труба <u>25x4 09Г2С</u> ТУ I4-3-500-76	-	-	+
Оттяжки Поз. I5+23 лист 3 ЮИИ6.0.0.00	Канат 9,2-I-Ж-Н-I372(I40) ГОСТ 3062	+	+	+

Примечание. Материал деталей, не указанных в таблице, должен соответствовать проекту ЮИИ6 с изменением № I.

I.7.3. В качестве арматуры антенных устройств следует принимать зажимы, коуши и стяжки по ТУ 45-744 ВО.005.007. Наименование и обозначение арматуры антенных устройств, а также марки стали, в зависимости от расчетной температуры воздуха, должны соответствовать указанным в табл. I2.

Таблица I2

Арматура антенных устройств			Расчетная температура воздуха, °С	
Наименование	Обозначение	Тип	до минус 40	от минус 40 до минус 65
Зажим дужковый	КТ4.427.001	ЗД-I0	С 255	С 345-3
Коуш	КТ8.667.003	К-II	ГОСТ27772	ГОСТ 27772
Стяжка винтовая	КТ4.440.002	СВ-5		

I.7.4. Класс прочности и марка стали, применяемых метизов, должны соответствовать требованиям табл. I3, обозначения - табл. I5.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Подп. и дата	
Взам. инв. №				

ТУ I02-360-85 Извещ. № 2

Таблица I3

Наименование изделия		Обозначение стандарта	Класс прочности	Марка и обозначение стандарта стали
Болт	M42	ГОСТ 7798	5.6	30 ГОСТ 1050
	остальные			
Гайка		ГОСТ 5915	4	СтЗспз ГОСТ 380
Шайба пружинная		ГОСТ 6402	-	65Г ГОСТ 1050
Шплинт		ГОСТ 397	-	БСт2сп ГОСТ 380

## I.8. Комплектность

I.8.1. Мачта поставляется комплектно. Комплектность мачты, в зависимости от высоты, должна соответствовать указанной в табл. I4.

Таблица I4

Количество составных частей, шт

Наименование составных частей мачты	Обозначение		Высота мачты, м							
	по схеме	по проекту	5	10	15	20	25	30	35	40
Плита опорная	1	10116.1.0.00	1	1	1	1	1	1	1	1
Секция опорная	2	10116.2.0.00	1	1	1	1	1	1	1	1

ТУ 102-360-85 Извещ. № 2

Лист

20

Изм Лист № докум. Подп. Дата

Формат

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



## Продолжение табл. I4

Наименование составных частей мачты	Обозначение		Высота мачты, м							
	По схеме	По проекту	5	10	15	20	25	30	35	40
Секция типовая	3	IOII6.3.0.033	-	I	2	3	4	-		
		IOII6.3.0.00-03*	-		2	3	4	5		
Секция связевая	4	IOII6.3.0.00-01	-	I		2				
		IOII6.3.0.00-04*	-		I		2			
Секция верхняя	5	IOII6.3.0.00-02			I					
		IOII6.3.0.00-05*	-				I			
Площадка обслуживания	6	IOII6.5.0.00			I					
		IOII6.5.0.00-01*	-				I			
Площадка отдыха (люк)	7	IOII6.6.0.00	-	I		2			3	
Устройство анкерное	8	IOII6.7.0.00				3				
Стержень анкерный	9	IOII6.8.0.00		3				6		
Упор	10	IOII6.4.0.00				3				
Оттяжка I-го яруса	11	-				3				
Оттяжка 2-го яруса	12	-						3		
Накладка	-	IOII6.0.0.01	-	3	6	9	12	15	18	-
	-	IOII6.0.0.01-01*	-			9	12	15	18	21
Шарнир	-	IOII6.0.0.02	-		2			4		6
Прокладка	-	IOII6.3.0.05				2				
Прокладка	-	IOII6.3.0.06				6				
Ось	-	IOII6.0.0.3				3				

Примечания: 1. Длины оттяжек указаны в табл. 7

2. Обозначения, отмеченные знаком "\*", относятся к мачте второго исполнения по номеру профиля в поясах.

1.8.2. Комплектность стандартных изделий, для соединения между собой деталей и сборочных единиц мачты, в зависимости от высоты, должна соответствовать указанной в табл. I5.

TV 102-360-85 Извещение № 2

Лист

21

Изм Лист № докум. Подл. Дата

Таблица I5

Количество стандартных изделий, шт

Наименование и обозначение изделия		Высота мачты, м							
		5	10	15	20	25	30	35	40
Болты	M16x1,5x35.56.C.O130	I2	36	62	86	112	136	160	186
	M16x1,5x50.56.C.O130	6							
	M16x1,5x75.56.C.O130	2							
	M24x2x55.56.C.O130	3				6			
	2M24x2x80.56.C.O130	-	3			6			
Гайки	M16x1.5.4.C.O130	20	44	70	94	I20	I44	I68	I94
	M24x2.4.C.O130	-	3			6			
Шайбы пружин	I6Л	20	44	70	94	I20	I44	I68	I94
	24Л	-	3			6			
Шпиль- ты	Шайба 36.02.СТЗ.0130	6							
	5x40-002	3				6			
	8x60-002	6							
Зажим дужковый ЗД-10		I2				24			
Коуш К-II		6				I2			
Стяжка винтовая СВ-5		3				6			

I.8.3. По требованию заказчика, допускается поставка мачты без площадки обслуживания. В этом случае необходимо выполнить мероприятия, предусмотренные в проекте IOII6 с изменением № I.

I.8.4. По согласованию с заказчиком допускается поставка мачты секциями или в разобранном виде. Вид поставки определяется заказчиком. Комплектность мачты должна соответствовать проекту IOII6 с изменением № I.

I.8.5. В комплект поставки должны входить паспорт, а также, по требованию заказчика, руководство по монтажу и эксплуатации и проект IOII6 с изменением № I, кроме детализовочных чертежей.

Изм. № погл. Подп. и дата  
 Вып. № док. Изм. № док.  
 Вып. № док. Изм. № док.  
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТУ IO2-360-85 Извещ. № 2

I.10.2. При поставке секций в разобранном виде:

детали секций, кроме метизов и хомутов, упаковывают в деревянный ящик номер 2 типа I-2 по ГОСТ 10198;

лестницы упаковывают в деревянный ящик номер 3 типа I-2 по ГОСТ 10198. Допускается по согласованию с заказчиком производить упаковку стоек мачты из трапециевидного швеллера и лестниц в виде одного пакета при помощи стяжек, шпилек и уголков.

I.10.3. Составные части мачты, не указанные в п. I.10.2, а также метизы и оттяжки упаковывают в деревянный ящик номер I типа I-I по ГОСТ 10198.

Оттяжки укладывают в ящик буктой с внутренним диаметром не менее I м.

I.10.4. Параметры и размеры ящиков должны соответствовать требованиям табл. I7.

I.10.5. Пакеты секций должны иметь проволочную обвязку для строповки краном. Для обвязки следует применять стальную проволоку диаметром не менее 6 мм по ГОСТ 3282. Количество витков в каждом месте обвязки - не менее одного, в местах строповки - не менее двух.

I.10.6. Сопроводительную документацию следует помещать в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или из другого водонепроницаемого материала и укладывать сверху в ящик номер I.

В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист с перечнем и количеством упаковочных деталей.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102-360-85 Извещ. № 2	Лист
						27

## ПРИЛОЖЕНИЕ I

## Обязательное

## Противокоррозионная защита и сигнальная окраска

I.1. Все стальные составные части мачты должны быть защищены от коррозии.

I.2. Для защиты стальных частей мачты в районах с умеренным (до минус 45<sup>0</sup>С) и холодным (до минус 64<sup>0</sup>С) климатом применять системы защиты, срок службы которых не менее 20 лет :

- цинковое покрытие толщиной не менее 30 мкм, наносимое гальваническим методом или методом горячего цинкования; при цинковании, необходимо принимать меры против возникновения хрупкости стали ;

- алюминиевое или цинковое металлизационное покрытие толщиной соответственно 120 и 80 мкм с последующим нанесением одного слоя шпатлевки ЭП-0010 по ГОСТ 10277 при вязкости в пределах 18-29сек или одного слоя эмали ПФ II5 по ГОСТ 6465 по одному слою грунтовки ФЛ-03ис по ГОСТ 9109\*.

Допускается применять в качестве защиты стальных частей мачты лакокрасочное покрытие суммарной толщиной 80 мкм, выполняемое из трех слоев эпоксидной шпатлевки ЭП-0010 по ГОСТ 10277 при вязкости 20-25 сек\*.

Допускается в качестве защиты стальных частей мачты для умеренного климата применять следующие системы защитных покрытий со сроком службы 3-5 лет :

для умеренного климата

- два слоя эмали ПФ II5 по ГОСТ 6465 по одному слою грунтовки ГФ-0118 или ГФ-0163 по ГОСТ 23343 ;\*

- три слоя лака БТ 577 по ГОСТ 5631 с алюминиевой пудрой ПАП-2 по ГОСТ 5494, наносимого без грунтовки ; \*

для холодного климата

- два слоя лака ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907 с алюминиевой пудрой ПАП-2 по ГОСТ 5494, наносимая без грунтовки.\*

ТУ 102-360-85 Извещ. № 2

Лист

38

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Формат

Примечание. \* Указанные системы защитных покрытий не распространяются на стандартные изделия и скобы от хомутов.

I.3. Перед окраской поверхности металла должны быть очищены от загрязнений, продуктов коррозии и окислы до 2-ой степени очистки и обезжирены до 2-ой степени обезжиривания по ГОСТ 9.402.

I.4. Опорная плита, защищенная от коррозии в соответствии с требованиями п.1.2 со стороны, обращенной к грунту, должна быть оклеена двумя слоями любой липкой полимерной ленты по соответствующей грунтовке из приведенных в таблице.

Марка липкой полимерной ленты	Марка соответствующей грунтовки
"Поликен 980-20"	"Поликен-919"
"Нитто-53"	"Нитто-В"
"Фурукава-Рапка НМ"	"Фурукава"

I.5. Анкерные стержни и анкерные устройства, защищенные от коррозии в соответствии с требованиями п.1.2 должны быть оклеены со всех сторон двумя слоями липкой полимерной ленты по соответствующей грунтовке, указанным в п.1.3. .

Углубления в анкерных устройствах, после закрепления анкерных стержней, необходимо залить битумом любой марки по ГОСТ 6617 или ГОСТ 9812.

I.6. Все стыки опорной секции с типовой обмазываются по периметру мастикой "Эластосил II-06" ТУ 6-02-775-76. Мастика должна быть упакована в трубы или патроны. При температуре воздуха ниже минус 10<sup>0</sup>С мастика и стыки должны быть подогреты. Расход мастики на мачту I кг. Категорически запрещается наносить мастику на соединяемые поверхности.

Один раз в три года обмазку стыков следует возобновлять.

Изна. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Изна. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 102-360-85 Извещ. № 2

Лист

39

I.7. Сигнальная окраска верхних секций мачты должна выполняться нанесением системы покрытия, состоящей из одного слоя грунтовки ВЛ-02 по ГОСТ 12707, одного слоя грунтовки АК-070 по ГОСТ 25718 и двух слоев цветной эмали ХВ-16 по ТУ 6-10-1301-83. Перед окраской поверхности алюминия должны быть очищены от загрязнений, продуктов коррозии и обезжирены до I-й степени обезжиривания по ГОСТ 9.402.

I.8. Все работы по защите от коррозии элементов мачты должны выполняться в соответствии с указанными выше требованиями и требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" и ГОСТ 12.3.005.

I.9. При хранении, транспортировании и эксплуатации мачты не должно допускаться загрязнение ее элементов щелочами (цементным раствором, цементом, известью), растворами хлористых солей. В процессе эксплуатации мачты для ее ремонтной окраски и защиты от коррозии должны применяться материалы, указанные в п.п. I.2-I.6.

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102-360-85 Извещ. 2

Лист

40

## ПРИЛОЖЕНИЕ 4

## Справочное

## Перечень НТД, на которые даны ссылки в ТУ

Обозначение	Группа	Наименование
ГОСТ 9.032-74	T95	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Группы. Технические требования и обозначения
ГОСТ 9.302-88	T94	ЕСЗКС. Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
ГОСТ 9.402-80	T95	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием
ГОСТ 12.3.005-75	T58	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 103-76	B23	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
ГОСТ 166-80	П53	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 380-88	B20	Сталь углеродистая обыкновенного качества
ГОСТ 397-79	T36	Шпильны. Технические условия
ГОСТ 427-75	П53	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 1050-88	B32	Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия
ГОСТ 2590-88	B22	Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент
ГОСТ 3062-80	B75	Канат одинарной свивки типа ЛК-О конструкции Ix7 (I+6). Сортамент
ГОСТ 3242-79	B09	Соединения сварные. Методы контроля качества
ГОСТ 3282-74	B7I	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ТУ 102-360-85 Извещ. № 2

Лист

44

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ГОСТ 4784-74 (СТ СЭВ 730-77, СТ СЭВ 996-78)	В51	Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки
ГОСТ 5915-70 (СТ СЭВ 3683-82)	Г33	Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры
ГОСТ 6402-70	Г36	Шайбы пружинные. Технические условия
ГОСТ 6617-76	Б43	Битумы нефтяные строительные. Технические условия
ТУ 6-10-1301-83		Эмали ХВ-16 и ХВ-16Р различных цветов
ГОСТ 7502-89	П53	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7798-70	Г31	Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры
ГОСТ 8240-89	В22	Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент
ГОСТ 8509-86 (СТ СЭВ 104-74)	В22	Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент
ГОСТ 8568-77	В23	Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением. Технические условия
ГОСТ 8617-81Е	В52	Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ГОСТ 8731-87 (СТ СЭВ 1482-78)	В62	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования
ГОСТ 8732-78 (СТ СЭВ 1481-78)	В62	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент
ГОСТ 9467-75	В05	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы
ГОСТ 9812-74	Б43	Битумы нефтяные изоляционные. Технические условия
ГОСТ 10198-78	Д71	Ящики дощатые для грузов массой св. 500 до 20000 кг. Общие технические условия
ГОСТ 10277-76	Л25	Шпатлевки. Технические условия

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Исх. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102-360-85 Извещ. № 2



ГОСТ 10354-82	Л27	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 12707-77	Л25	Грунтовки фосфатирующие Технические условия
ГОСТ 13623-80	В52	Профили прессованные прямоуголь- ные швеллерного сечения из алюминия и алюминиевых сплавов. Сортамент
ГОСТ 13737-80	В52	Профили прессованные прямоуголь- ные равнополочного углового сечения из алюминия и алюминиевых сплавов. Сортамент
ГОСТ 14192-77 (СТ СЭВ 257-80, СТ СЭВ 258-81)	Д79	Маркировка грузов
ГОСТ 17576-81	В52	Профили прессованные косоугольные трапециевидного отбортованного сечения из алюминия и алюминиевых сплавов. Сортамент
ГОСТ 18482-79В	В64	Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Техничес- кие условия
ГОСТ 19281-89	В20	Прокат из стали повышенной проч- ности. Общие технические условия
ГОСТ 19903-74	В23	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент
ГОСТ 21650-76	Г86	Средства крепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования
ГОСТ 24597-81	Д08	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25718-83	Л25	Грунтовки АК-069 и АК-070. Технические условия
ТУ 6-02-775-76		Клей герметик кремнийорганичес- кий Эластосил II-06
ТУ 6-10-1301-83Е		Эмали ХВ-16 и ХВ-16Р. различных цветов
СНИП III-18-75		Металлические конструкции
СНИП 2.03.II-85		Защита строительных конструкций от коррозии
СНИП 3.03.01-87		Несущие и ограждающие конструкции

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Изм. № дубл.	Подп. к дата

СНП 2.01.07 - 85

Нагрузки и воздействия

Шифр № подл.	Подпись и дата	Шифр № докум.	Подпись и дата

Шифр № подл.	Подпись	Дата
Шифр № докум.	Подпись	Дата

ТУ 102-421-36 Извещ. №

Лист

47

Копировал:

Формат А4