

# ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СССР

## А. ГОРНОЕ ДЕЛО. ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ

Группа А11

Изменение № 1 ГОСТ 8295—73 Графит для изготовления смазок, покрытий и электропроводящей резины

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.78 № 3458 срок введения установлен

с 01.07.79

Разделы 1, 2 изложить в новой редакции:

### «1. Марки

1.1. Графит изготовляют марок ГС-1, ГС-2, ГС-3, ГС-4 и П по ГОСТ 17022—76.

### 2. Технические требования

2.1. Графит должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и нормам, указанным в таблице. (Табл. см. стр. 64).

(Продолжение см. стр. 64)

| Наименование показателя   | Норма для марки |                |      |                |     | Методы испытаний   |
|---|-----------------|----------------|------|----------------|-----|--------------------|
|   | ГС-1            | ГС-2           | ГС-3 | ГС-4           | П   |                    |
| Зольность, %, не более  | 0,5             | 1,0            | 2,0  | 5              | 7,0 | По ГОСТ 17818.4—72 |
| Выход летучих веществ, %, не более  | 0,5             | Не нормируется |      |                | 1,0 | По ГОСТ 17818.3—72 |
| Массовая доля влаги, %, не более  | 0,5             | 0,5            | 0,5  | 1,0            | 1,0 | По ГОСТ 17818.1—72 |
| Массовая доля серы ( $S_{06}^s$ ), %, не более                                | Не нормируется  |                |      |                | 0,2 | По ГОСТ 8606—72    |
| Величина концентрации ионов водной вытяжки (рН)                               | 6,0—8,2         |                |      |                |     | По ГОСТ 17818.6—72 |
| Остаток, %, не более на сетке №:  |                 |                |      |                |     | По ГОСТ 17818.2—72 |
| 02  | Не нормируется  |                |      | 0,1            | 0,1 |                    |
| 016   | Не нормируется  |                |      | 1,2            | 1,5 |                    |
| 0063  | Не нормируется  | 1,0            | 1,0  | Не нормируется |     |                    |
| Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы более 6 мкм, %, не более | 40              | Не нормируется |      |                |     | По ГОСТ 17818.7—75 |
| Массовая доля углерода ( $C^\circ$ ), %, не более                             | Не нормируется  |                |      |                | 91  | —                  |

(Продолжение см. стр. 65)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8295—73)*

**Примечание.** Массовую долю углерода определяют расчетным путем как разность между 100% и суммой значений зольности, летучих веществ и влаги.

2.2. В графите всех марок не допускается наличие примесей, видимых невооруженным глазом».

Пункт 3.1. Заменить слова: «поставляют» на «принимают»; «сопровождаемое» на «оформленное».

Пункт 3.2 дополнить словами: «В партии, состоящей из 10 и менее мешков, пробы отбирают от каждого мешка».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 17817—72 на ГОСТ 17817—78.

Пункты 5.2, 5.3 дополнить словами:

«изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для продукции, которой в установленном порядке присвоен государственный Знак качества».

*(Продолжение см. стр. 66)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8295—73)*

Пункты 5.4, 5.5 изложить в новой редакции:

«5.4. Графит транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

5.5. Графит хранят в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых складских помещениях».

Пункты 5.6, 5.7 исключить.

Раздел 6. Наименование. Заменить слово: «поставщика» на «изготовителя».

Пункты 6.1, 6.2 изложить в новой редакции:

«6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие графита требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения — 1 год со дня изготовления».

(ИУС № 2 1979 г.)

---