

Министерство металлургии СССР

ОКП 13 9401

Группа Г 18



УТВЕРЖАЮ
 Главный инженер
 ЦНИО ВНИТИ
 В. Д. Сокурэнко
 1990г.

ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ
 ПОЛИЭТИЛЕНОМ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-963-80

Изменение №4

Держатель подлинника - ПНТЗ

Срок введения: 01.06.90.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Среднеуральского
 медеплавильного завода



Л. С. Кашин

1990г.

Руководитель Госприемки на
 ПНТЗ



А. И. Павлов

1990г.

1990

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Первоуральского
 новотрубного завода



А. Н. Ячменев

1989г.

24.05.90

218841/04
 10.05.90

1. Срок действия технических условий продлен до 01.05.99 года.
2. Заменить на титульном листе технических условий обозначение "п/я В-8739" на "ПНТЗ".
3. Исключить по всему тексту технических условий, кроме Приложения I, год утверждения государственных стандартов.
4. Вводная часть. Заменить значение 16 кгс/см² на 1,6 МПа (16кгс/см²) третий абзац изложить в новой редакции: "В качестве футерующего слоя применяется полиэтилен низкого давления, получаемый газофазным методом, трубных марок по ГОСТ 16338-85".
5. Пункт 1.2. Таблица 1. Головка, пятая колонка слева. Обозначение " d " заменить на " d_H "; таблица 2. Для условного прохода $D_y 100$ заменить значение "II4" на "IO8" и массу отвода "7,83" на "7,24".
6. Пункт 1.3. изложить в новой редакции: "Гнутые отводы поставляются с угламигиба α равными 30, 45, 60 и 90°, а секторные - 30 и 45°".
7. Пункт 1.5. Заменить значение 10 кгс/см² на 1,0 МПа (10кгс/см²).
8. Пункт 3.1. Заменить слова "предприятия-изготовителя" на "завода-изготовителя".
9. Приложение I. Исключить ГОСТ 16337-77; в наименовании ГОСТ IO692-80 перед словом "Маркировка" записать "Приемка"; заменить ссылку: ГОСТ 16338-77 на ГОСТ 16338-85.
10. Приложение 2 дополнить строкой:

Толщина футерующего слоя	Микрометр	МП	2кл. 0,01мм	0-25 мм	ГОСТ 6507-78
--------------------------	-----------	----	-------------	---------	--------------
- II. Оптовые цены по прейскуранту № 01-13-1980, табл. №37.1.

Экспертиза проведена. 16.03.90.

Зав.отделом стандартизации
ВНИИ



В.М.Ворона

КОПИЯ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ
ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
(ГОССТАНДАРТ СССР)

МИНМЕТАЛЛУРГИИ СССР
НАЧ. СЕКТОРА СТАНДАРТИЗАЦИИ
И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ ЧЕРНО
МЕТАЛЛУРГИИ
ТОВ. ЧЕРВЯКОВУ В.В.

31.08.90 N 710-1-6/2431
НА N 11-7-42 ОТ 16.08.90

ПО ВОПРОСУ ПРИВЕДЕНИЯ ТУ
В СООТВЕТСТВИЕ С ГОСТ

ОТДЕЛ СТАНДАРТИЗАЦИИ СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ РАССМОТРЕЛ ВАШЕ ПИСЬМО N 11-7-42 ОТ 16.08.90Г. ПО ВОПРОСУ ОПЕРАТИВНОГО ПРИВЕДЕНИЯ ПО ПОРУЧЕНИЮ ГОССТАНДАРТА СССР ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ В СООТВЕТСТВИЕ С ГОСТ 380-88, ГОСТ 1050-88, ГОСТ 1050-88, ГОСТ 19281-89, ГОСТ 14637-89 И ГОСТ 16523-89 В СВЯЗИ С ВВЕДЕНИЕМ ИХ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.91Г. И СЧИТАЕМ ВОЗМОЖНЫМ ОФОРМИТЬ ПРИВЕДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ В СООТВЕТСТВИЕ С УКАЗАННЫМИ ГОСТАМИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫМИ ИЗВЕЩЕНИЯМИ ИЛИ, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ИЗМЕНЕНИЯМИ, КОТОРЫЕ В ОСНОВНОМ ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ЗАМЕНУ МАРОК, ССЫЛОК, БЕЗ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАИНТЕРЕСОВАННЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ.

ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ОТДЕЛА
СТАНДАРТИЗАЦИИ СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ

(ПОДПИСЬ) А.И. ПОПОВ

ВЕРНО: ИНЖЕНЕР
13.11.90

Т.Н. КАБАНОВА