

Изменение № 1 ГОСТ 23581.21—81 Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения пятиокси ванадия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.12.86 № 3721 срок введения установлен

с 01.05.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0709.

Пункт 2.1.1. Двенадцатый абзац. Заменить ссылку: «по ГОСТ 20490—79» на «по ГОСТ 20490—75»;

тринадцатый абзац после слов «раствор 1 г/дм³» дополнить словами: «в хлороформе».

Пункт 2.2.2. Первый абзац после слов «приливают 20 см³ соляной кислоты» дополнить словами: «разбавленной 2:1».

Пункт 2.2.3. Первый абзац. Заменить значения: «0,5; 1; 2; 4; 6; 8; 10 см³» на «1, 2, 4, 6, 8 см³»; «0,1; 0,2; 0,4; 0,8; 1,2; 1,6; 2 мг» на «0,2; 0,4; 0,8; 1,2; 1,6 мг».

Пункт 3.1.1 дополнить абзацем (после третьего) «тигли железные, никелевые или стеклоуглеродные»;

шестой абзац исключить;

одиннадцатый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 20490—79 на ГОСТ 20490—75;

четырнадцатый абзац после слова «Вольфрамвоокислый» дополнить словами: «2-водный»;

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23581.21—81)

восемнадцатый абзац. Исключить ссылку: «по ГОСТ 10816—79».

Пункт 3.2.2. Заменить слова: «Навеску помещают в железный тигель, в который затем насыпают 6—8 г смеси для сплавления, тщательно перемешивают, закрывают железной крышкой и сплавляют в муфельной печи при 650—700 °С в течение 3—5 мин» на «Навеску помещают в железный, никелевый или стеклоуглеродный тигель, смешивают с 4—5 г перекиси натрия или навеску помещают в железный, никелевый или стеклоуглеродный тигель, в который предварительно помещают 2—2,5 г углекислого натрия, перемешивают, прибавляют 2—2,5 г перекиси натрия, снова перемешивают и сплавляют при температуре 600—700 °С в течение 2—3 мин, считая с момента расплавления смеси».

Пункт 3.2.6. Первый абзац. Заменить слова: «Для построения градуировочного графика в железные тигли насыпают 6—8 г смеси для сплавления, закрывают железными крышками и сплавляют в муфельной печи при 650—700 °С в течение 3—5 мин» на «Для построения градуировочного графика в шести железных, никелевых или стеклоуглеродных тиглях сплавляют при 600—700 °С по 4—5 г перекиси натрия или смеси (1:1) углекислого натрия и перекиси натрия».

Пункт 4.1.1. Третий абзац. Заменить слова: «платиново-вольфрамовый или платиново-насыщенный каломельный» на «платина-вольфрамовый или платина-насыщенный каломельный»;

дополнить абзацем (после третьего): «тигли железные, никелевые или стеклоуглеродные»;

(Продолжение см. с. 59)

шестой абзац исключить;

десятый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 20490—79 на ГОСТ 20490—75.

Пункт 4.2.1. Заменить слова: «Навеску руды, концентрата, агломерата или окатыша массой 1—0,5 г помещают в железный или никелевый тигель, перемешивают с 4—5 г перекиси натрия и сплавляют при 650—700 °С в течение 5 мин» на «Навеску руды, концентрата, агломерата или окатыша массой 1—0,5 г помещают в железный, никелевый или стеклоуглеродный тигель, перемешивают с 4—5 г перекиси натрия и сплавляют при 600—700 °С в течение 2—3 мин, считая с момента расплавления смеси».

Раздел 5. Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Метод основан на измерении атомного поглощения ванадия при длине волны 318,4 нм».

Пункт 5.2.5. Заменить слова и значения: «1; 2,5; 5; 10 см³ стандартного раствора пятиокси ванадия Б и 2; 4 см³ стандартного раствора пятиокси ванадия А, что соответствует 0,1; 0,25; 0,5; 1; 2; 4 мг пятиокси ванадия» на «1; 2,5; 5,0; 10; 25 см³ стандартного раствора пятиокси ванадия Б, что соответствует 0,1; 0,25; 0,5; 1; 2,5 мг пятиокси ванадия».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2.7: «5.2.7. Допускается проведение определения по методу сравнения. Для приготовления раствора сравнения в три мерные колбы вместимостью 100 см³ приливают стандартный раствор пятиокси ванадия А или Б в количестве, соответствующем предполагаемому содержанию пятиокси ванадия в пробе, приливают по 20 см³ соляной кислоты, разбавленной

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23581.21—81)

1:1, по 10 см³ раствора хлористого калия, по 4 см³ раствора хлористого алюминия, доливают водой до метки, перемешивают и измеряют абсорбцию растворов, как указано в п. 5.2.4».

Пункт 5.3.1 после слов «в процентах» дополнить «при использовании градуировочного графика».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3.1а (после п. 5.3.1): «5.3.1а. Массовую долю пятиокиси ванадия (X_3) в процентах при использовании метода сравнения вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{m_1 \cdot A \cdot 100}{m \cdot A_1 \cdot 1000} \cdot K,$$

где m_1 — масса пятиокиси ванадия в растворе сравнения, мг;

A — значение абсорбции анализируемого раствора за вычетом значения абсорбции раствора контрольного опыта;

m — масса навески, соответствующая аликвоте анализируемого раствора, г;

A_1 — значение абсорбции раствора сравнения за вычетом значения абсорбции раствора контрольного опыта;

K — коэффициент пересчета массовой доли пятиокиси ванадия на массовую долю ее в сухом материале, вычисленный по п. 2.3.1».

(ИУС № 2 1987 г.)