

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра
химического и нефтяного
машиностроения

П. Д. Григорьев

1985г.

со сроком введения
с 01.01.86г.

Группа Г47

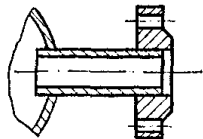
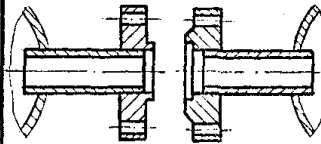
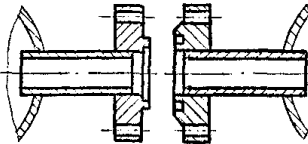
ИЗМЕНЕНИЕ № I ОСТ 26-02-2064-83 "ШТУЦЕРА ДЛЯ СОСУДОВ И АППАРАТОВ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ. Типы и параметры."

Пункт I изложить в новой редакции:

"1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и других смежных отраслях промышленности на условное давление от 0,6 до 16,0 МПа (от 6 до 160 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 600°С."

Пункт 2. Таблицу I изложить в новой редакции:

Таблица I

Наименование	Штуцера с фланцами стальными плоскими приварными с соединительным выступом				Штуцера с фланцами стальными плоскими приварными с выступом или впадиной					Штуцера с фланцами стальными плоскими приварными с шипом или пазом				
Тип														
Стандарт	ОСТ 26-02-2065-83													
Ру, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)	2,5 (25)	0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)	2,5 (25)	4,0 (40)		0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)	2,5 (25)
Прочод условный, Ду, мм	15													
	20													
	25	■									■			
	32	■									■			
	40	■									■			
	50	■		■							■			
	80	■		■		-	■				-	■		
	100	■		■			■					■		
	150	■		■			■					■		
	200	■	■	■			■					■		
	250	■	■	■			■					■		
300	■	■	■			■					■			
350	■	■	■			■					■			
400	■	■	■			■					■			
500	■	■	■			■					■			
Температура, °С	От минус 70 до плюс 300													

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 26-02-2064-83

Стр. 2

Таблица 2. "Штуцера с фланцами стальными приварными встык с соединительным выступом" и "Штуцера с фланцами стальными приварными встык с выступом или впадиной."

Графу "1,6(16)" дополнить - Ду 80 мм.

Таблица 4. "Штуцера утолщенные с соединительным выступом" и "Штуцера утолщенные с выступом или впадиной."

Графу "1,6(16)" дополнить - Ду 80 мм;

графа "2,5(25)". Исключить Ду 50 и 80 мм.

"Штуцера утолщенные с соединительным выступом" дополнить:

Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50 и 80 мм;

"Штуцера утолщенные с шипом или пазом."

Графу "1,6(16)" дополнить - Ду 80 мм.

Главный инженер ЦКБ

Ю.А.Кашницкий

Заведующий отделом стандартизации

А.Ю.Пролесковский

Руководитель темы - главный
конструктор проекта

Е.П.Травкин

Исполнитель - конструктор I категории

Э.К.Горькова

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Союзнефтехиммаша

В.В.Плышевский
1985г.

Начальник Союзхиммаша

В.А.Чернов
1985г.

Начальник Технического
управления Минхиммаша

А.М.Васильев
1985г.