

Изменение № 4 ГОСТ 21482—76 Сильфоны однослойные измерительные металлические. Технические условия**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 31.07.91 № 1316****Дата введения 01.01.92**

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований пп. 1.2 (в части значения наружного диаметра трубки-заготовки), 4.4, 4.7 и 4.8, которые являются рекомендуемыми».

Пункт 1.2. Таблица 3. Графа «Жесткость при s_0 0,08 мм». Заменить значение: 220,0 на 200,0.

Таблица 5. Графа «Жесткость при s_0 0,16 мм». Заменить значение: 550,0 на 800,0.

Таблица 8. Графа «Жесткость при s_0 0,16 мм». Заменить значение: 65,0 на 44,0.

Пункт 2.3.1 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3а: «2.3а. Сильфоны могут изготавливаться как с равномерной оксидной пленкой, получаемой при дисперсионном твердении при абсолютном давлении не более 1,33 Па (10^{-2} мм рт. ст.), так и осветленными, при этом осветление не должно уменьшать жесткость сильфонов более чем на 10 %. Жесткость сильфонов должна соответствовать указанной в табл. 3 и 5».

Пункты 2.9а, 2.10б исключить.

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: «2.10. Вероятность безотказной работы сильфонов должна быть не менее 0,99 за 75000 циклов при нагружении их

(Продолжение см. с. 118)

временным внутренним давлением, изменяющимся от нуля до $0,35P_{\max}$, и переменным ходом на растяжение, изменяющимся от нуля до $0,2 \Delta x_{\max}$.

Критерием отказа является потеря герметичности.

Пункт 2.10а. Заменить значение: 16 на 25.

Пункты 2.10в, 2.10г изложить в новой редакции: «2.10в. Назначенный срок хранения сильфонов — 21 год.

В процессе хранения допускаются коррозионные поражения:

сильфонов из сплава марки 36НХТЮ и нержавеющей стали марок 12Х18Н10Т и 08Х18Н10Т в виде легкого пожелтения поверхности; бурого налета; отдельных точек бурого и черного цвета;

сильфонов из бериллиевой бронзы марки БрБ2 в виде потемнения поверхности, пятен шоколадного цвета, отдельных точек зеленого, салатного, черного и шоколадного цвета.

2.10г. Назначенный срок службы сильфонов — 21 год».

Пункт 3.1. Второй абзац. Исключить слова: «в случае предъявления Государственной приемке».

Пункт 3.2. Таблица 12. Графа «Число сильфонов при периодических испытаниях». Исключить слова: «3 % трубок от партии, но не менее 10 шт.»; для параметра «Толщина стенки трубки-заготовки, разностенность» исключить значение: 100 %.

Пункт 3.3 исключить.

Пункт 3.5 изложить в новой редакции: «3.5. Периодические испытания сильфонов при годовой программе выпуска не менее 1000 шт. проводят не реже одного раза в год.

Сильфоны, выпускаемые в количестве менее 1000 шт. в год, подвергают периодическим испытаниям один раз в 2 года.

(Продолжение см. с. 119)

Для испытаний отбирают методом «вслепую» по ГОСТ 18321—73 сиффоны одной из поставочных партий, прошедшие приемосдаточные испытания. Допускается испытания сиффонов на соответствие требованиям пп. 2.8 и 2.9 проводить на одной выборке. Минимальный объем выборки для проведения периодических испытаний — 5 сиффонов. Если при этом необходим контроль вероятности безотказной работы, то объем выборки — 20 сиффонов. Контроль микротвердости проводится на этой же выборке.

При положительных результатах периодических испытаний оставшиеся сиффоны поставочной партии подлежат поставке. Сиффоны, использованные для проведения периодических испытаний, подлежат списанию.

При отрицательных результатах периодических испытаний проводят повторные испытания по пунктам несоответствия и непроконтролированным пунктам на удвоенном количестве сиффонов, взятых из той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия сиффонов бракуется. Предприятие-изготовитель анализирует и определяет причину брака, разрабатывает мероприятия по устранению причин брака и реализует их в процессе производства».

Пункт 3.9. Исключить слово: «(предъявительских)».

Пункт 3.10 исключить.

Пункт 3.11 изложить в новой редакции: «3.11. Приемку сиффонов допускается проводить статистическими методами контроля качества продукции по ГОСТ 18242—72 при приемосдаточных испытаниях».

Таблицу 13 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 120)

Вид дефектов	Значение AQL
Критические	0,01
Значительные	0,65
Малозначительные	1,5

Пункт 3.12. Первый абзац изложить в новой редакции: «Испытания на надежность для контроля вероятности безотказной работы сильфонов проводят на установочной серии (первой промышленной партии) и в дальнейшем — один раз в 3 года одноступенчатым методом с ограниченной продолжительностью испытаний».

Пункт 3.13 исключить.

Пункт 4.2 дополнить словами: «методом восстановленного отпечатка».

Пункт 4.4. Заменить слова: «не менее 1 мин и не более 2 мин» на «не менее чем 30 с».

Пункт 4.7. Заменить слова: «нагрузкой (силой)» на «путем нагружения грузами 4-го класса точности по ГОСТ 7328—82».

Пункт 4.9. Последний абзац. Заменить слова: «менее 1 мм» на «2 мм и менее».

Пункт 4.10а исключить.

Пункт 6.4. Заменить значение: 60000 на 75000.

Приложение 7. Пункт 2. Первый абзац. Заменить слова: «у сильфонов» на «у сильфонов всех сплавов»; второй абзац. Заменить слово: «холодом» на «холодом».

(ИУС № 11 1991 г.)