

Изменение № 3 ГОСТ 2838—80 Ключи гаечные. Общие технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.09.89 № 2744

Дата введения 01.03.90

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на гаечные ключи, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта. Стандарт не распространяется на ключи, изготавливаемые из материалов, предназначенных для работы во взрывоопасных условиях».

Пункт 1.1 дополнить словами: «а для продажи через розничную торговую сеть и по образцам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 1.3. Таблицу 2 дополнить размерами зева — 16,0; 18,0; 21,0; 34,0:

Размер зева ключа S, мм	Испытательный крутящий момент, Н·м, не менее			
	Группа А	Группа В	Группа С	Группа D
16,0	175,50	126,50	93,00	38,75
18,0	231,00	171,50	129,00	55,90
21,0	330,00	247,00	197,00	99,00
34,0	1019,00	851,00	761,00	380,00

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.5.1: «1.5.1. Неуказанные предельные отклонения размеров формы и расположения поверхностей, не подвергаемых механической обработке, — по ГОСТ 7505—74, ГОСТ 7062—79 и ГОСТ 7829—70».

Пункт 1.7 изложить в новой редакции: «1.7. На поверхностях ключей, не подвергаемых механической обработке, допускаются следы штамповки по линии разъема».

Пункт 1.8. Таблицу 6 изложить в новой редакции:

Таблица 6

Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84	Покрyтия	Обозначение по ГОСТ 9.306—85 (по ГОСТ 9.032—74)
1	Окисное с промасливанием	Хим. Окс. прм
	Фосфатное с промасливанием	Хим. Фос. прм
	Хромовое толщиной 9 мкм	X9
	Окисное с последующей окраской рукояток нитроэмалью НЦ-25 (или нитроглифталевой эмалью НЦ-132) разных цветов по IV классу и нанесением лака на осветленную головку	(Хим.Окс. Эм. НЦ-25 разн. цв. IV. Лак)
2—4	Цинковое толщиной 15 мкм, хромированное	Ц15.хр.
	Хромовое толщиной 1 мкм с подслоем никеля толщиной 12 мкм, нанесенного электролитическим способом	H12. X1

(Продолжение см. с. 138)

Группа условной эксплуатации по ГОСТ 9.303—84	Покрытия	Обозначение по ГОСТ 9.306—85 (по ГОСТ 9.032—74)
2—4	Фосфатное с последующей окраской рукояток нитроглифталевой эмалью НЦ-132 (или пентафталевой эмалью ПФ-115) разных цветов по IV классу и нанесением лака на осветленную головку	(Хим.Фос. Эм. НЦ-132 разн. цв. IV. Лак)
5—8	Хромовое толщиной 1 мкм с подслоем никеля, нанесенного электролитическим способом, толщиной 14 мкм и никеля, нанесенного тем же способом, толщиной 7 мкм	Н14.Н7.Х1
	Кадмиевое толщиной 21 мкм хромированное	Кд 21.хр.

Примечания:

1. Допускается по согласованию с потребителем (торгующими организациями) применять другие защитно-декоративные металлические и неметаллические покрытия по ГОСТ 9.306—85, ГОСТ 9.303—84 и ГОСТ 9.032—74, не уступающие указанным в табл. 6.

2. Ключи, выпускаемые для продажи через розничную торговую сеть, должны иметь защитно-декоративные покрытия не ниже 2—4 групп условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84.

Пункт 1.9 исключить.

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.10, 1.11: «1.10. На ключах должна быть нанесена следующая маркировка:

товарный знак предприятия-изготовителя;

размер зева или диаметр круглых шлицевых гаек;

слово «хромованадий» или марка стали на ключах из хромованадиевой стали;

буква (на ключах группы прочности *D*);

обозначение ключей (последние четыре цифры), исключая ключи, предназначенные для розничной продажи;

цена (для розничной продажи).

1.11. Остальные требования к маркировке и упаковке ключей — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«2. Приемка

2.1. Приемка ключей — по ГОСТ 26810—86».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Размеры ключей должны проверяться универсальными и специальными средствами измерений».

Пункт 3.4 дополнить абзацем (перед первым): «Работоспособность гаечных ключей проверяется по прочности и определяется крутящими моментами, приведенными в табл. 2 и табл. 3»;

первый абзац изложить в новой редакции: «Испытания ключей на работоспособность по прочности проводят на испытательном стенде или приспособлении»;

седьмой абзац после слов «Во время испытаний» дополнить словами: «ключей на работоспособность»;

восьмой абзац изложить в новой редакции: «После испытаний на работоспособность ключи должны быть пригодны к дальнейшей работе».

(Продолжение см. с. 139)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2838—80)

Пункт 3.5 исключить.

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. Качество гальванических покрытий должно проверяться по ГОСТ 9.302—88, лакокрасочных покрытий — по ГОСТ 9.032—74».

Пункт 3.7 исключить.

Разделы 4, 6 изложить в новой редакции:

«4. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение ключей — по ГОСТ 18088—83.

(Продолжение см. с. 140)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2838—80)

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие ключей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации ключей — 9 мес со дня продажи через розничную торговую сеть, а для вне рыночного потребления — с момента получения потребителем».

(ИУС № 12 1989 г.)