

Изменение № 2 ГОСТ 882—75 Щупы. Основные параметры. Технические требования

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 883 срок введения установлен

с 01.01.83

Наименование стандарта. Заменить слова: «Основные параметры. Технические требования» на «Технические условия»; «Basic parameters. Technical requirements» на «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить коды: ОКП 39 3621; 39 3622.

Пункты 2.8, 2.9 изложить в новой редакции:

«2.8. Детали обоймы должны иметь защитное антикоррозионное покрытие по ГОСТ 9.073—77.

2.9. Средний срок сохраняемости щупов — 10 лет при условии переконсервации через каждые 2 года».

Разделы 3—6 изложить в новой редакции:

«3. Правила приемки

3.1. Для проверки соответствия требованиям настоящего стандарта каждый щуп должен подвергаться приемочному контролю и периодическим испытаниям.

3.2. При приемочном контроле щупы должны проверяться на соответствие требованиям пп 2.1; 2.3 (на стальной ленте); 2.4; 2.5; 2.7; 2.8.

3.3. Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в три года. Периодическим испытаниям следует подвергать не менее трех образцов из числа прошедших приемочный контроль на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

Если при периодических испытаниях обнаружено несоответствие хотя бы одному требованию настоящего стандарта, испытаниям подвергают удвоенное число щупов. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. Методы контроля

4.1. Поверка щупов должна осуществляться методами и средствами, указанными в ГОСТ 8.007—71.

5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. На каждом щупе должна быть нанесена его номинальная толщина в миллиметрах.

На наружной поверхности обоймы набора щупов должна быть нанесена следующая маркировка:

(Продолжение см. стр. 184)

(Продолжение изменения к ГОСТ 882—75)

товарный знак предприятия-изготовителя;
номер набора;
класс точности;
обозначение настоящего стандарта.

5.2. Упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13762—80.

5.3. Допускается вакуумная упаковка наборов щупов в полиэтиленовую пленку блоками по 5, 10 или 20 шт. с укладкой непосредственно в транспортную тару, выложенную внутри водонепроницаемым материалом.

5.4. Допускается наборы щупов (отдельные щупы), обернутые в бумагу, не впитывающую смазку, упаковывать в коробки.

5.5. Каждая коробка должна иметь этикетку, содержащую:

товарный знак предприятия-изготовителя;
наименование изделия и номер набора или толщину щупа;
класс точности;
число наборов щупов (отдельных щупов) в коробке;
год выпуска;
обозначение настоящего стандарта.

5.6. Для транспортирования коробки с наборами щупов (отдельных щупов) должны быть обернуты в водонепроницаемую бумагу и упакованы в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 11366—65 или возвратную тару, выложенные изнутри водонепроницаемым материалом.

5.7. При транспортировании коробки из гофрированного картона или возвратная тара с наборами щупов (отдельными щупами) должны быть установлены так, чтобы исключалась возможность перемещения щупов.

5.8. Каждая партия щупов должна сопровождаться документом, содержащим:

наименование изделия;
номер набора (толщина щупов);
дату выпуска;
обозначение настоящего стандарта.

6. Гарантии изготовителя

6.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие щупов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 мес со дня ввода в эксплуатацию».

(ИУС № 6 1982 г.)