

Министерство химического и нефтяного машиностроения

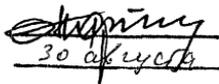
ОКП 36 89II

УДК

Группа Г18

СОГЛАСОВАНО

Зам. председателя
Госкомнефтепродукт РСФСР


30 августа 1988 г. Ф.Г. Давлетьяров

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора
ВНИИНефтемаш


02.09 1988 г. Г.В. Мамонтов

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1
об изменении ТУ 26-02-975-84

Наконечники к рукавам сливо-
-наливных стояков

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника
"Саратовская автоматика"


С.Ф. Литвиненко
1988 г. С.Ф. Литвиненко
Зам. начальника

В/О "Саратнефтехимзарубежстрой"


26.08 1988 г. В.Г. Ярочкин
Руководитель ОУПП
В.П. Борисенко

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

№ 246101/01

Саратовский центр стандартизации
и метрологии

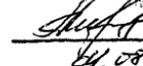
10.08.1988 г. 2

1988

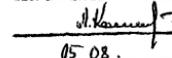
Главный инженер
завода "Саратовнефтемаш"


Г.И. Зубов
1988 г.

Главный конструктор


44.08 1988 г. А.М. Шарпатов

Начальник КТЭС


05.08 1988 г. Л.В. Кожуховская

Завод "Саратов- нефтемаш"	Извещение	Обозначение	Причина	Диффр	Лист	Листов
	№ I	TU 26-02-975-84	Изменение стандартов	4	2	5

ОГК	Дата выпуска	Срок изм.
Указание о Заделе	На заделе не отражается	

Указание о внедрении

С момента регистрации

Применяемость

Наконечники к рукавам
сливо-наливных стояков

Изм	Содержание изменения
-----	----------------------

I

Срок действия технических условий продлить до 01.01.94 г.

На титульном листе с левой стороны после согласующих подписей поместить букву "Е".

Лист 2 заменить на лист 2 изм № I.

Пункт I.2.5. Изложить в новой редакции:
"I.2.5. Наконечники, поставляемые на внутренний рынок окраске не подлежат.

При поставке на экспорт в страны с умеренным и тропическим климатом наконечники должны иметь лако-красочное покрытие по технологии предприятия-изготовителя.

Класс покрытия IV, условия эксплуатации 6/2 по ГОСТ 9.032-74.
Подготовка поверхности под окраску должна соответствовать ГОСТ 9.402-80."

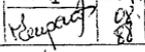
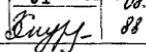
Подраздел I.2. дополнить пунктом I.2.6а.
"I.2.6а. Покрытие крепежных деталей в соответствии с требованиями ГОСТ 9.306-85: при поставке на экспорт в страны с умеренным климатом - цинковое с хромированием, в страны с тропическим климатом - кадмиевое с хромированием."

Разослать

по списку

Приложение

Листы 2,8,10 "Зам."

Составил	Проверил	И. контр.	Н. контр.	Исправил	Внесено
Соколовская	Чепрахов		Скуратова		
					
Подлинник исправил	Контр. копия исправил				

Изм.

Содержание изменения

I

Подраздел I.3. дополнить пунктом I.3.4.

"I.3.4. При поставке на экспорт техническая и товаросопроводительная документация должна быть выполнена в соответствии с требованиями: "Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта." утвержденного приказом по Министерству внешней торговли от 29 декабря 1979 г. № 567;ГОСТ 2.60I-68. Отклонения от указанной комплектности должны быть согласованы с экспортирующей организацией и оговариваться в заказ-наряде."

Пункт I.5.I. изложить в новой редакции:

"I.5.I. Консервация наконечников должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.0I4-78 по технологии предприятия-изготовителя.

Вариант временной защиты - ВЗ-I.

Вариант внутренней упаковки - ВУ-0.

Условия хранения - 4 (Ж2) - для умеренного климата,

- 6 (ОЖ2)- для тропического климата.

Срок защиты без переконсервации три года.

Дата консервации и условия хранения должны быть указаны в паспорте на наконечники."

Пункт I.5.3. ГОСТ 299I-76 заменить на ГОСТ 299I-85.

Подраздел I.5. дополнить пунктом I.5.3а и I.5.5.

"I.5.3а. Упаковка наконечников на экспорт должна производиться в соответствии с единым техническим руководством "Упаковка и транспортирование экспортных грузов." ВНИЭКИТУ, 1974., ГОСТ 23I70-78Е, требованиями заказ-наряда и упаковываются в ящики по ГОСТ 24634-8I."

"I.5.5. Сопроводительная документация, прилагаемая к наконечникам, отправляемым на экспорт должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки ГОСТ I0354-82 и уложена внутри ящика."

Изм.

Содержание изменения

I

Раздел 3.

Пункт 3.1. Изложить в новой редакции:

"3.1. Детали изделия должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий и конструкторской документации.

Наконечники, поставляемые на экспорт должны быть приняты заместителем начальника ОТК (ответственным за контроль и качество экспортной продукции). Окончательная приемка наконечников должна производиться экспортной комиссией, назначенной приказом директора предприятия-изготовителя.

Акт, составленный комиссией, является разрешением на отгрузку наконечников."

Пункт 3.2. исключить.

Пункт 3.4. дополнить "...I.5. и I.I.I."

Дополнить пунктом 3.7.

"3.7. Испытания на устойчивость наконечников в тропическом климате в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69 не проводятся, так как соответствие наконечников предъявленным к ним требованиям гарантируется конструкцией. Материалы, применяемые для изготовления наконечников, рекомендованы к применению в тропическом климате."

Раздел 5.

Пункт 5.1. дополнить словами:

"... транспортирование наконечников на экспорт должно соответствовать требованиям, установленным в заказ-наряде."

Изм.

Содержание изменения

I

Пункт 5.2. изложить в новой редакции:

"5.2. Условия транспортирования наконечников в районы с умеренным климатом должны соответствовать условиям хранения - 8 (ОЖЗ,) , в районы с тропическим климатом при морских перевозках - 9 (ОЖИ) по ГОСТ 15150-69."

Приложение I.

поз.2 заменить ГОСТ 7796-70 на ГОСТ 7798-70

поз.3 заменить ГОСТ 2524-70 на ГОСТ 5915-70

Лист 8 заменить листом 8 изм. № I.

Лист 10 заменить листом 10 изм. № I.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

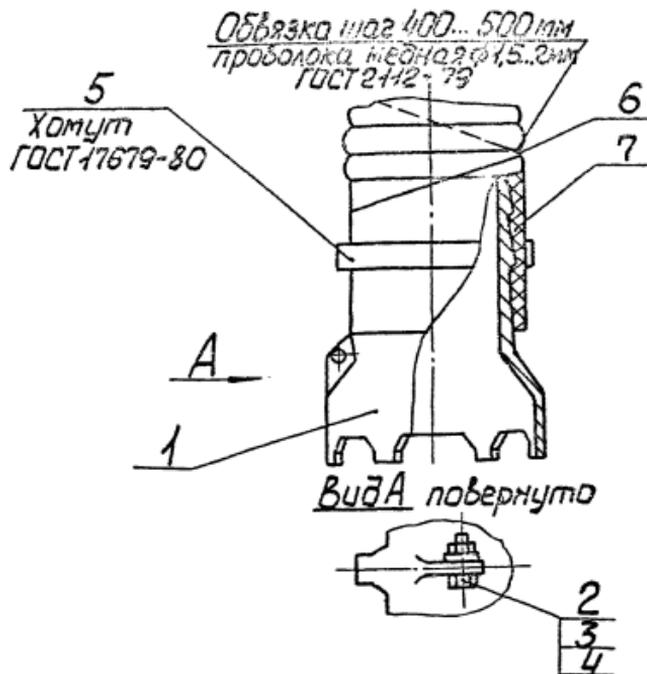
документов, на которые даны ссылки
в данных технических условиях

- ГОСТ 2.60I-68
- ГОСТ 9.0I4-78
- ГОСТ 9.032-74
- ГОСТ 9.306-85
- ГОСТ 9.402-80
- ГОСТ 24.634-8IЭ
- ГОСТ 2685-75
- ГОСТ 299I-85
- ГОСТ 46II-79
- ГОСТ 4666-75
- ГОСТ 5584-75
- ГОСТ 59I5-70
- ГОСТ 7798-70
- ГОСТ 8828-75
- ГОСТ 9378-75
- ГОСТ IOI44-74
- ГОСТ IO354-82
- ГОСТ II37I-78
- ГОСТ I4I92-77
- ГОСТ I5I50-69
- ГОСТ I5I55-84
- ГОСТ I6350-80
- ГОСТ I7679-80
- ГОСТ 23I70-78
- ГОСТ 23676-79
- ГОСТ 24765-8I
- ГОСТ 25347-82

Изм. в виде	Взам. впр. № 1/1	Полн. и дата
Подл. и дата	№ докум.	Дата

I	Зам				ТУ 26-02-975-84	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата		10

Способ соединения
наконечника с рукавом



1. Наконечник
2. Болт по ГОСТ 7798-70
3. Гайка ГОСТ 5915-70
4. Шайба ГОСТ 11371-78
5. Хомут ГОСТ 17679-80
6. Проволока медная $\phi 15,2$ мм по ГОСТ 2112-79
(для отвода статического электричества
от наконечника к стояку)
7. Рукав

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящее извещение № 1 к ТУ 26-92-975-84 "Наконечники к рукавам сливо-наливных стояков" подготовлено в связи с Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР № 20 от 17.08.87г. "Об основных направлениях перестройки системы ценообразования в условиях нового хозяйственного механизма" и в соответствии с планом-графиком продления сроков действия нормативно-технической документации на выпускаемую заводом продукцию.

Срок действия технических условий продлен до 1.01.95 г.

Откорректированы требования по консервации и упаковке.

Дополнительно введены требования к продукции, поставляемой на экспорт.

Остальные изменения, изложенные в извещении, связаны с изменением стандартов.

Гл. конструктор



А.М.Шарапов