

Изменение № 5 ГОСТ 9769—79 Пилы дисковые с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1995—07—01

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования стандарта являются обязательными, кроме примечания к табл. 1, пп. 1.4, 2.4, 2.5, 2.25, 2.26, 4.5, 4.6 (примечания);

дополнить абзацем: «Стандарт пригоден для целей сертификации по безопасности по п. 4.4».

Пункт 1.2 Таблица 1. Примечание. Исключить слова: «По требованию потребителя», «по согласованию с потребителем».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Корпуса пил изготовляют из стали марок 60ХФА по ГОСТ 14959—79, 9ХФ по ГОСТ 5950—73».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4а: «2.4а. Корпуса пил, изготовленные из материалов, не указанных в п. 2.4, должны не уступать им по физико-механическим свойствам».

Пункт 2.5. Второй абзац исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5а: «2.5а. Пластины из твердого сплава, припаянные припоем, не указанным в п. 2.5, должны обеспечивать эксплуатационную прочность и надежность».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Прочность пил контролируют при частоте вращения, превышающей указанную в табл. 3 в 1,5 раза.

(Продолжение см. с. 24)

(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 9769—79)

Таблица 3

Диаметр пил, мм	Максимально допустимая частота вращения, мин ⁻¹
100, 160	12000
180, 200	8000
250	6500
315	5000
355	4500
400	3800
450	3500

Прочность контролируется на двух пилах в каждом диапазоне размеров». Приложение 3 исключить.

(ИУС № 5 1995 г.)