

**Изменение № 3 ГОСТ 703—76 Часы настенные маятниковые механические. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.05.87 № 1730**

**Дата введения 01.01.88**

Вводную часть дополнить абзацем: «Часы предназначены для эксплуатации в диапазоне температур от 5 до 40 °С, относительной влажности от 30 до 80 % и атмосферном давлении от  $8 \cdot 10^4$  до  $10,66 \cdot 10^4$  Па (от 600 до 800 мм рт. ст.)».

Пункты 2.14, 2.16 изложить в новой редакции: «2.14. Средняя наработка на отказ — 27550 ч.

Установленная безотказная наработка — 3000 ч.

2.16. Полный средний срок службы часов — 12 лет.

Критерием предельного состояния часов является износ контрольного отверстия платины механизма свыше 20 %, при котором дальнейший ремонт экономически нецелесообразен».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.18, 2.19: «2.18. Среднее время восстановления работоспособного состояния часов — 2 ч.

2.19. Часы в упаковке для транспортирования должны быть устойчивы к воздействию транспортной тряски и температуры по ГОСТ 12997—84 и относительной влажности до 100 % при температуре 25 °С.

Для часов в деревянных корпусах, покрытых полиэфирными лаками, воздействие температуры должно быть в пределах от минус 30 до плюс 50 °С».

Пункты 3.1—3.3 изложить в новой редакции: «3.1. Часы должны подвер-

*(Продолжение см. с. 346)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 703—76)*

гаться государственным, предъявительским, прямо-сдаточным, периодическим испытаниям и испытаниям на надежность.

3.2. Порядок проведения испытаний — по ГОСТ 8.001—80, ГОСТ 8.383—80 и ГОСТ 26964—86.

3.3. Предъявительским испытаниям на соответствие требованиям пп. 1.1 (средний суточный ход); 2.2; 2.5; 2.6; 2.8—2,11 должны подвергаться каждые часы.

Приемо-сдаточные испытания часов следует проводить выборочным методом в объеме предъявительских испытаний.

Планы контроля — по методике, согласованной с Госприемкой предприятия-изготовителя.

Пункт 3.4. Исключить слова: «Порядок проведения периодических испытаний — по ГОСТ 23688—79»; заменить ссылки: 2.14, 2.15 на 2.14—2.16; 2.18.

Пункты 3.5, 3.6 изложить в новой редакции: «3.5. Контроль средней наработки на отказ (п. 2.14) следует проводить один раз в первый год выпуска при серийном производстве и после модернизации, влияющей на безотказность, последовательным методом по ГОСТ 27.410—83. Формирование выборки следует проводить из партии методом случайных чисел по ГОСТ 18321—73.

Исходные данные для планирования испытаний:

приемочное значение средней наработки на отказ —  $T\alpha = 27550$  ч;

браковочное значение средней наработки на отказ —  $T\beta = 13250$  ч;

риск изготовителя —  $\alpha = 0,1$ ;

риск потребителя —  $\beta = 0,2$ .

Часы соответствуют требованиям п. 2.14, если график последовательных испытаний достигнет линии соответствия плана последовательного контроля.

3.6. Контроль установленной безотказной наработки (п. 2.14) следует проводить один раз в год одноступенчатым методом при приемочном числе отказов равном нулю.

*(Продолжение см. с. 347)*

Исходные данные для планирования испытаний:

количество часов —  $N=4$  шт.;

продолжительность испытаний —  $t_u=2000$  ч;

примечное число отказов —  $r=0$ .

Часы соответствуют требованиям п. 2.14, если за время испытаний отказов не наблюдалось».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.7—3.9: «3.7. Контроль полного среднего срока службы следует проводить один раз на этапе серийного производства путем сбора и обработки статистических данных, полученных в условиях эксплуатации по плану [NUN] ГОСТ 27.502—83 при доверительной вероятности  $\gamma=0,8$ , предельной относительной ошибке  $\delta=9,2$ , предполагаемом коэффициенте  $V=1$ .

Количество часов —  $N=25$  шт.

Обработка результатов — по ГОСТ 27.503—81.

Часы соответствуют требованиям п. 2.16, если точечная оценка полного срока службы равна или больше заданного значения.

3.8. Контроль ремонтпригодности (п. 2.18) проводят один раз в первый год выпуска при серийном производстве и после модернизации, влияющей на ремонтпригодность.

Исходные данные для планирования испытаний:

число восстановлений —  $n=26$ .

Часы соответствуют требованиям п. 2.18, если точечная оценка среднего времени восстановления равна или меньше заданного значения.

3.9. Заказчик (потребитель) и контролирующие организации могут проводить контрольную проверку часов в объеме предъявительских испытаний.

Метод отбора часов и планы контроля — по п. 3.4».

Пункт 4.1. Последний абзац. Заменить слова и значение: «образцовому прибору измерения» на «средству измерения»; 20 с на 3 с/сут;

дополнить абзацем: «Контроль среднего суточного хода часов при приемодаточных испытаниях — по методике, согласованной с Госприемкой предприятия-изготовителя».

Пункт 4.8. Первый абзац изложить в новой редакции: «Контрольные испытания на надежность (п. 2.14) следует проводить в непрерывном режиме в нормальных условиях:

температура окружающей среды  $(20 \pm 5)$  °С;

относительная влажность от 30 до 80 %;

атмосферное давление от  $8 \cdot 10^4$  до  $10,86 \cdot 10^4$  Па (от 600 до 800 мм рт. ст.).».

(Продолжение см. с. 343)

(Продолжение изменения к ГОСТ 703—76)

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.9, 4.10: «4.9. Контрольные испытания на ремонтпригодность (п. 2.18) следует проводить на образцах часов, отказы которых создаются путем моделирования или путем выполнения ремонта часов, находящихся в эксплуатации не менее гарантийного срока эксплуатации.

4.10. Устойчивость часов в упаковке для транспортирования к воздействию транспортной тряски, температур и влажности (п. 2.19) следует проверять по ГОСТ 12997—84. Время выдержки часов в камере тепла и холода, а также в нормальных условиях после испытаний — по 6 ч.

После испытаний часы должны соответствовать требованиям пп. 1.1 (среднему суточному ходу), 2.2».

Пункт 5.1. Исключить слова: «по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 5.2 дополнить словами: «квартал и год (последние две цифры) изготовления».

Пункт 5.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «Первый слой — бумага по ГОСТ 1908—82 или ГОСТ 3479—85»;

заменить ссылки: ГОСТ 16711—79 на ГОСТ 16711—84, ГОСТ 7376—77 на ГОСТ 7376—84, ГОСТ 10700—75 на ГОСТ 10700—84.

Пункт 5.7. Заменить ссылки: ГОСТ 9142—77 на ГОСТ 9142—84, ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85;

последний абзац дополнить словами: «контейнеры или автофургоны».

Пункт 5.12. Заменить обозначение: Л на 1.

Пункт 5.13 изложить в новой редакции:

«5.13. Транспортирование

5.13.1. Транспортируют часы железнодорожным транспортом в крытых вагонах, водным транспортом в закрытых грузовых помещениях судов, самолетами в грузовых отапливаемых отсеках, автофургонами в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте каждого вида.

5.13.2. Транспортирование часов железнодорожным и водным видами транспорта производят в универсальных контейнерах по ГОСТ 20259—80, ГОСТ 20435—75 или транспортными пакетами по ГОСТ 21929—76 с основными параметрами и размерами по ГОСТ 24597—81. Транспортные пакеты формируют на поддонах по ГОСТ 9078—84.

Средства скрепления — по ГОСТ 21650—76.

5.13.3. Транспортирование часов в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846—79.

5.13.4. Условия транспортирования часов — 5 по ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 9 1987 г.)