







## 7. Обработка результатов

7.1. Массовую долю никеля ( $X_1$ ) в процентах при титровании по п. 6.1 вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(V_4 - V_5 \cdot K) \cdot T \cdot 100}{m},$$

где  $V_4$  — объем раствора трилона Б, взятый на титрование, см<sup>3</sup>;

$V_5$  — объем раствора сернокислого магния, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$K$  — поправочный коэффициент раствора трилона Б по никелю, г/см<sup>3</sup>;

$T$  — массовая концентрация раствора трилона Б по никелю, г/см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески сплава, г.

7.2. Массовую долю никеля ( $X_2$ ) в процентах при титровании по п. 6.2 вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{V_5 \cdot T \cdot 100}{m},$$

где  $V_5$  — объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$T$  — массовая концентрация раствора трилона Б по никелю, г/см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески сплава, г.

7.3. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений  $d$  ( $d$  — показатель сходимости) 0,04 %.

7.4. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости) не должны превышать 0,06 %.

7.5. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз или сравнением результатов, полученных фотометрическим или атомно-абсорбционным методами в соответствии с ГОСТ 25086—87».