

Изменение № 2 ГОСТ 10903—77 Сверла спиральные с коническим хвостовиком. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.88 № 1162

Дата введения 01.09.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 1221.

На обложке и первой странице под обозначением стандарта проставить обозначение: (СТ СЭВ 275—87).

Пункт 1 дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 275—87».

Пункт 2. Таблица. Головка. Исключить класс точности: А

графа I. Заменить значения для диаметров: 48,0 мм — 215 на 220; 60,0 мм — 240 на 235;

графа L. Заменить значения для диаметров: 48,0 мм — 364 на 369; 402 на 407, 60,0 мм — 427 на 422;

графа «Конус Морзе». Для сверл с усиленным хвостовиком диаметром 76,0 мм проставить значение: 6.

Исключить пример условного обозначения сверла класса точности А.

Стандарт дополнить пунктами — 5а, 7 и справочным приложением:

«5а. Направление спирали сверла — правое. Сверла с левым направлением спирали изготавливаются по согласованию с потребителем.

7. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, указаны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СВЕРЛ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в таблице.

d		l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
свыше	до		L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
4,25	4,75	47	128			
4,75	5,30	52	133			
5,30	6,00	57	138			
6,00	6,70	63	144			
6,70	7,50	69	150	1	—	—

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10903—77)

Продолжение

<i>d</i>		<i>L</i>	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком		
свыше	до		<i>L</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	Конус Морзе	
7,50	8,50	75	156	1	—	—	
8,50	9,50	81	162		—	—	
9,50	10,60	87	168		—	—	
10,60	11,80	94	175		—	—	
11,80	13,20	101	182		199	2	
13,20	14,00	108	189	206			
14,00	15,00	114	212	2	—	—	
15,00	16,00	120	218		—	—	
16,00	17,00	125	223		—	—	
17,00	18,00	130	228		—	—	
18,00	19,00	135	233		256	3	
19,00	20,00	140	238		261		
20,00	21,20	145	243		266		
21,20	22,40	150	248		271		
22,40	23,02	155	253		276		
23,02	23,60		276		—	—	
23,60	25,00	160	281	3	—	—	
25,00	26,50	165	286		—	—	
26,50	28,00	170	291		319	4	
28,00	30,00	175	296		324		
30,00	31,50	180	301		329		
31,50	31,75	185	306	334	4	—	—
31,75	33,50		334	—		—	
33,50	35,50	190	339	—		—	
35,50	37,50	195	344	—		—	
37,50	40,00	200	349	—		—	
40,00	42,50	205	354	4	392	5	
42,50	45,00	210	359		397		
45,00	47,50	215	364		402		
47,50	50,00	220	369		407		
50,00	50,80	225	374		412		
50,80	53,00	225	412	5	—	—	
53,00	56,00	230	417		—	—	
56,00	60,00	235	422		—	—	
60,00	63,00	240	427	—	—		

(Продолжение см. с. 131)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10903—77)

Продолжение

<i>d</i>		<i>l</i>	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
свыше	до		<i>L</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	Конус Морзе
63,00	67,00	245	432	5	499	6
67,00	71,00	250	437		504	
71,00	75,00	255	442		509	
75,00	76,20	260	447		514	
76,20	80,00		514	6	—	—
80,00	85,00	265	519			

(Продолжение см. с. 132)

Длины L и l могут изменяться в пределах одного интервала диаметров между минимальным и максимальным значениями, соответствующими приведенным в таблице для ближайшего нижнего и верхнего пределов интервала (с увеличением или уменьшением в случае, когда рассматривается полная длина на разность между длинами двух конусов, если конус, сочитавшийся с одним из двух соседних интервалов, больше или меньше чем конус в рассматриваемом интервале).

Например, для диаметра 15 мм длина L может изменяться между 108 и 120 мм при номинальном значении 114 мм с допуском ± 6 мм. Так как допуск на длину L такой же, как на длину (± 6 мм), то может изменяться между 206 и 218 мм при номинальном значении 212 мм;

пример условного обозначения дополнить примечанием: «Примечание. Для сверл с левым направлением спирали к условному обозначению добавляется буква Л».

(ИУС № 7 1988 г.)