

**Изменение № 1 ГОСТ 5902—80 Изделия кондитерские. Методы определения степени измельчения и плотности пористых изделий**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.85 № 2265 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

По всему тексту стандарта заменить единицу измерения: мл на см<sup>3</sup>.

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 5904—74 на ГОСТ 5904—82.

Пункт 2.2. Заменить слова и ссылки: «Стакан химический стеклянный вместимостью 250 мл, тип ВН или НН по ГОСТ 10394—72» на «Стакан по ГОСТ 25336—82, вместимостью 250 см<sup>3</sup>»; «Весы лабораторные рычажные по ГОСТ 19491—74» на «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80, не ниже 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания до 200 г или любые другие весы, отвечающие указанным требованиям по своим метрологическим характеристикам».

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 не ниже 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания до 1 кг или любые другие весы, отвечающие указанным требованиям по своим метрологическим характеристикам»;

восьмой абзац. Исключить слова: «не ниже 2-го класса точности»;

чертеж 1. Вид сверху на подставку А. Исключить значение; Ø70; стакан Б. Исключить значения: 67 (2 раза), 118.

Пункт 2.3. Второй абзац. Заменить слова: «типа НН-270 мл, а в стакан типа ВН-200 мл» на 250 см<sup>3</sup>.

Пункт 2.4. Второй абзац. Заменить слова и значение: «в количестве 2 г для стакана типа ВН и 2,7 г для стакана типа НН» на «массой 2,5 г»; 20±1 °С на (20±1) °С;

*(Продолжение см. с. 318)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 5902—80)

двенадцатый абзац, формулу и экспликацию изложить в новой редакции: «Степень измельчения ( $X_1$ ) — массовую долю частиц размером менее 35 мкм, в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = 100 - \frac{G \cdot K_1}{100 - F},$$

где  $G$  — масса осадка, мг;

$F$  — массовая доля жира в шоколаде (без учета навески какао масла 2,0—3,0 г), %;

$K_1$  — коэффициент для пересчета массы осадка, который в зависимости от плотности керосина определяют по таблице»;

таблицу дополнить значением плотности керосина:

Плотность керосина, г/см <sup>3</sup>	Коэффициент $K_1$ , мг <sup>-1</sup>
0,832—0,838	40

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми по абсолютной величине не должны превышать 0,5 %».

Пункты 3.2, 4.2, 5.2. Заменить слова: «Весы лабораторные рычажные по ГОСТ 19491—74» на «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80, не ниже 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания до 1 кг или любые другие весы, отвечающие указанным требованиям по своим метрологическим характеристикам».

(Продолжение см. с. 319)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5902—80)*

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми по абсолютной величине не должны превышать 0,4 %».

Пункт 4.2. Заменить слова: «Стакан стеклянный по ГОСТ 10394—72, вместимостью 250 мл» на «Стакан по ГОСТ 25336—82, вместимостью 250 см<sup>3</sup>».

Пункт 4.3. Последний абзац. Заменить значение и слова:  $103 \pm 2$  °С на  $(103 \pm 2)$  °С; «За результат» на «За результат анализа».

*(Продолжение см. с. 320)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5902—80)*

Пункт 5.2. Заменить ссылки и слова: ГОСТ 1571—76 на ГОСТ 1571—82, ГОСТ 2874—73 на ГОСТ 2874—82, «Стакан химический стеклянный вместимостью 50—100 мл по ГОСТ 10394—72» на «Стакан по ГОСТ 25336—82, вместимостью 50, 100 см<sup>3</sup>».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции: «5.4. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми по абсолютной величине не должны превышать 0,03 г/см<sup>3</sup>».

(ИУС № 10 1985 г.)