

Изменение № 1 ГОСТ 1232—82 Изоляторы линейные штыревые фарфоровые и стеклянные на напряжение 1—35 кВ. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.88 № 1075

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 20419—75 на ГОСТ 20419—83.

Пункт 2.3. Исключить слова: «в течение 5 мин».

Пункт 2.4. Третий абзац исключить

четвертый, пятый абзацы изложить в новой редакции: «Резьбовое отверстие изолятора должно обеспечивать его применение со штырем по нормативно-технической документации при помощи колпачка по ГОСТ 18380—80 и должно иметь размеры меньшего диаметра в миллиметрах для классов:

до 20 кВ — $28+^2$;

35 кВ — $44+^2$

Угол конуса резьбового отверстия в градусах — 4 ± 1 ;

дополнить абзацем: «Изоляторы, предназначенные для экспорта, по требованию потребителя, должны изготавливаться с металлической втулкой, имеющей размеры резьбового отверстия, указанные в заказе-наряде».

Пункт 2.9. Таблица 1. Примечание исключить.

Пункт 2.15 изложить в новой редакции: «2.15. Изоляторы, предназначенные для экспорта, по требованию потребителя изготавливают со штырями, имеющими цинковое покрытие».

Пункт 2.16. Заменить слова: «отказов, равный» на «отказов не более»; « t — период с момента выпуска изоляторов предприятием-изготовителем, годы» на « t — время с начала эксплуатации, год»; «Срок службы изоляторов — 30 лет» на «Установленный срок службы с вероятностью 0,97 — 30 лет».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

3.1. Для проверки изоляторов на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, типовые и периодические испытания.

3.2. Прием о-сдаточные испытания

3.2.1. Изоляторы принимают партиями. Партия состоит из изоляторов одного типа, изготовленных в одних технологических условиях, в течение не более одних суток.

Объемы партий изоляторов должны соответствовать указанным в табл. 2.

3.2.2. Отбор изоляторов в выборку — по ГОСТ 18321—73 методом наибольшей объективности.

3.2.3. Приемо-сдаточные испытания проводят в соответствии с табл. 2.

3.2.4. Контроль партии изоляторов проводят в следующем порядке:

проводят сплошной контроль по показателям 1 и 2 табл. 2, при этом дефектные изоляторы бракуют, остальные считают принятыми. Если при контроле по показателю 2 табл. 2 число дефектных изоляторов превысит 3 %, то приемке не подлежат и те изоляторы, которые прошли контроль;

выборочный контроль проводят по показателям 3—10 табл. 2. Объем выборки указан в табл. 2 (см. с. 222, 223).

3.2.5. Для народного хозяйства партию изоляторов принимают, если по показателям 3—10 табл. 2 не обнаружено ни одного дефектного изолятора, и бракуют, если число дефектных изоляторов по какому-либо показателю больше или равно двум. Если обнаружен один дефектный изолятор, то из партии отбирают вторую случайную выборку того же объема. Контроль проводят по тому показателю, по которому получен неудовлетворительный результат. По результатам контроля второй выборки партию изоляторов принимают, если не обнаружено ни одного дефектного изолятора.

(Продолжение см. с. 222)

Наименование показателя	Пункт		Число изоляторов в выборке для партии объемом, шт.						
	технических требований	методов испытаний	для народного хозяйства						на экспорт до 10000
			при нормальном контроле		при усиленном контроле		при ослабленном контроле		
			до 10000	10001—35000	до 10000	10001—35000	до 10000	10001—35000	
1. Качество поверхности	2.2	4.2	100 % изоляторов (сплошной контроль)						
2. Непрерывный поток искр	2.3	4.3	100 % изоляторов, годных по п. 1						
3. Размеры, длина пути утечки	2.4	4.4	28	45	45	70	11	18	18
4. Качество термообработки (для стеклянных изоляторов)	2.6	4.6	28	45	45	70	11	18	—
5. Термостойкость	2.7	4.7	28	45	45	70	11	18	18
6. Механическая разрушающая сила при изгибе	2.8	4.8	20	32	32	50	8	13	12
7. Пробивное напряжение	2.9	4.9	8	13	13	20	3	5	6
8. Качество соединения (для многоэлементных изоляторов)	2.10	4.10	8	13	13	20	3	5	—

(Продолжение см. с. 223)

Наименование показателя	Пункт		Число изоляторов в выборке для партии объемом, шт.						
	технических требований	методов испытаний	для народного хозяйства						на экспорт до 10000
			при нормальном контроле		при усиленном контроле		при ослабленном контроле		
			до 10000	10001—35000	до 10000	10001—35000	до 10000	10001—35000	
9. Пористость (для фарфоровых изоляторов)	2.11	4.11	8	13	13	20	3	5	6
10. Качество цинкового покрытия	2.15	4.15	—	—	—	—	—	—	6 штук изоляторов, испытанных по п. 7

(Продолжение см. с. 224)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1232—82)

3.2.6. Виды контроля и условия перехода — по ГОСТ 18242—72.

При объеме выпуска менее 50 партий в год применяется только нормальный контроль.

3.2.7. Для экспорта партию изоляторов принимают, если по показателям 3—10 табл. 2 не обнаружено ни одного дефектного изолятора, и бракуют, если число дефектных изоляторов больше или равно двум. Если обнаружен один дефектный изолятор, то из партии отбирают вторую случайную удвоенную выборку.

Контроль проводят по тому показателю, по которому получен неудовлетворительный результат.

По результатам контроля второй выборки партию изоляторов принимают, если не обнаружено ни одного дефектного изолятора.

3.2.8. Каждая партия изоляторов должна сопровождаться документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

тип изолятора;

обозначение стандарта или технических условий на изолятор конкретного типа;

год выпуска;

число изоляторов;

дата и номер протокола приемо-сдаточных испытаний;

изображение государственного Знака качества для изоляторов, которым в установленном порядке он присвоен.

3.3. Типовые и периодические испытания

3.3.1. Типовые испытания проводят в случае изменения конструкции, типа или подгруппы материалов или введения новых технологических процессов изготовления изоляторов для оценки влияния внесенных изменений на характеристики и качество изоляторов.

Периодические испытания проводят только на многоэлементных изоляторах не реже одного раза в два года.

Типовые и периодические испытания многоэлементных изоляторов при применении цементно-песчаного раствора проводят не раньше, чем через месяц со дня их соединения.

3.3.2. Типовые и периодические испытания проводят на изоляторах, отобранных согласно п. 3.2.2 от партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

3.3.3. Типовые и периодические испытания проводят в последовательности и объеме, которые указаны в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Пункт		Число изоляторов для испытаний	
	технических требований	методов испытаний	типовых	периодических
1. Размеры, длина пути утечки	2.4	4.4	37 изоляторов	16 изоляторов
2. Масса	2.5	4.5	37 изоляторов, проверенных по п. 1	16 изоляторов, проверенных по п. 1
3. Качество термообработки (для стеклянных изоляторов)	2.6	4.6	37 изоляторов, проверенных по п. 2	—

(Продолжение см. с. 225)

Наименование показателя	Пункт		Число изоляторов для испытаний	
	технических требований	методов испытаний	типовых	периодических
4. Термостойкость	2.7	4.7	15 изоляторов: фарфоровых, проверенных по п. 2, стеклянных по п. 3	—
5. Механическая разрушающая сила при изгибе	2.8	4.8	10 изоляторов, проверенных по п. 4	8 изоляторов, проверенных по п. 2
6. Пробивное напряжение	2.9	4.9	5 изоляторов, проверенных по п. 4	—
7. Пористость (для фарфоровых изоляторов)	2.11	4.11	Куски фарфора, изоляторов, испытанных по п. 5	—
8. Термомеханическая прочность (для многоэлементных изоляторов)	2.12	4.12	4 изолятора: фарфоровые, проверенные по п. 2, стеклянные — по п. 3	8 изоляторов, проверенных по п. 2
9. Выдерживаемое импульсное электрическое напряжение	2.13	4.13	6 изоляторов: фарфоровых, проверенных по п. 2, стеклянных — по п. 3	—
10. Выдерживаемое напряжение промышленной частоты под дождем	2.14	4.14	6 изоляторов: фарфоровых, проверенных по п. 2, стеклянных — по п. 3	—
11. Выдерживаемое напряжение промышленной частоты в сухом состоянии	2.14	4.14	То же	—

Состав и объем типовых испытаний могут быть изменены держателем подлинников конструкторской документации в зависимости от степени возможного влияния внесенных изменений на характеристики и качество изоляторов и должны быть отражены в программе и методике, утвержденных в установленном порядке.

3.3.4. Результаты типовых испытаний считают удовлетворительными, если не обнаружено ни одного дефектного изолятора.

3.3.5. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний по одному из показателей, указанных в табл. 3, проводят повтор-

(Продолжение см. с. 226)

ный контроль на удвоенном количестве изоляторов по тому показателю, по которому получен неудовлетворительный результат.

По результатам контроля второй выборки периодические испытания считаются удовлетворительными, если не обнаружено ни одного дефектного изолятора. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний приемку и отгрузку изоляторов приостанавливают до выяснения причин и получения удовлетворительных результатов испытаний.

3.3.6. Результаты типовых и периодических испытаний должны быть оформлены протоколом.

Пункт 4.1.5. Чертеж 3. Экспликацию изложить в новой редакции: «1 — провол; 2 — уплотнитель; 3 — штырь».

Пункт 4.1.6. Заменить ссылки: ГОСТ 22261—76 на ГОСТ 22261—82, ГОСТ 17512—72 на ГОСТ 17512—82.

Пункт 4.1.7. Последний абзац. Заменить слова и значение: «кольца 22 мм» на «конца 24 ± 1 мм»; 40 мм на 40 ± 1 мм.

Пункт 4.8. Последний абзац. Исключить слова: «равной или».

Пункт 4.9. Первый абзац. Заменить значение: 10^6 — 10^8 Ом·м на $(1-5) \cdot 10^7$ Ом·м;

второй абзац дополнить словами: «Допускается производить перемешивание другим способом, обеспечивающим интенсивное перемешивание»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Удельное объемное электрическое сопротивление среды, заключенной в стеклянную трубку свободных размеров, измеряют мегомметром на 500—2500 В по ГОСТ 23706—79»;

последний абзац. Исключить слова: «равном или».

Пункт 4.11. Заменить ссылку: СТ СЭВ 1130—78 на ГОСТ 26093—84.

Пункт 4.12. Первый абзац. Заменить слова: «трех циклов охлаждения и нагревания при температуре от минус 60 до плюс 50 °С» на «трех пятиминутных циклов охлаждения и нагревания при температуре от минус (60 ± 5) °С до плюс (50 ± 5) °С».

Пункт 4.15 изложить в новой редакции: «4.15. Качество цинкового покрытия — по ГОСТ 6490—83».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18620—80 на ГОСТ 18620—86;

первый абзац после слов «год изготовления» дополнить словами: «(две последние цифры)»; исключить слова: «и изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для изоляторов, которым в установленном порядке он присвоен»;

второй абзац исключить.

Пункт 5.2 дополнить словами: «Транспортная маркировка должна содержать изображение государственного Знака качества для изоляторов, которым он присвоен в установленном порядке».

Пункт 5.3. Исключить слова: «утвержденной в установленном порядке».

(ИУС № 7 1988 г.)