

Общие технические требования

Утверждено и введено в действие постановлением Госплана РСФСР

от С II 1988 г.

№ 58

Дата введения 01.04.88г

На первом листе стандарта после слов: "Издание официальное"

"Перепечатка воспрещена" ввести отметку следующего содержания:

"Прозвучав в 1988 году. Постановлением Госплана РСФСР от 3 II 1988г. №58 срок действия продлен до 1 апреля 1994 года".

В обозначении заменяемого стандарта дополнить: "СТ СФСР ЭД1 91-6"

В наименовании стандарта заменить "требования" на "условия"; под наименованием стандарта проставить код: " ОК1 96 2400".

Вводная часть. После первого абзаца дополнить: "Стандарт устанавливает требования к ударным музыкальным инструментам, изготавливаемым для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт".

Дополнить новой редакцией: "Условия эксплуатации ударных музыкальных инструментов должны соответствовать УД1 2; 4.2. по ГОСТ 151 -69".

Пункт 1.1. После слова "эстрадные" дополнить "пионерские".

Пункт 2.1. Дополнить: "..., а инструменты для экспорта дополняются с учетом условий поставки товаров для экспорта и требований заказов -нарядов внешнеторговых организаций".

Образцы отделки инструментов, поставляемых на экспорт, должны быть согласованы с внешнеторговыми организациями".

Пункт 2.2. Исключить.

Пункт 2.6. Исключить.

Пункт 2.7. Изложить в новой редакции:

"2.7. Параметр шероховатости видимых внутренних поверхностей чугунных деталей (без покрытия) R_{m} не должен быть более 200 мкм по ГОСТ 701 82. Сколы, трещины и вырывы не допускаются".

Пункт 2.8. Изложить в новой редакции:

"2.с. "Наружные поверхности деталей должны быть покрыты нитроэмалью по ГОСТ 6631-74 или лаками по ГОСТ 4976-83, по ТУ 6-10-1291-77 или облицованы целлулоидом или другими декоративными пластиками, внутренние видимые поверхности должны быть покрыты нитроэмалью по ГОСТ 6631-74.

Отдаленные наружные поверхности должны быть полуглянцевыми и соответствовать IV классу покрытия; внутренние поверхности - V классу по ГОСТ 9.032-74".

Пункт 2.9. Второй абзац исключить.

Пункт 2.10. Первый абзац дополнить "по ГОСТ 9.306-85"; третий абзац изложить в новой редакции: "Толщина покрытий должна соответствовать ГОСТ 9.303-84; заменить ссылки ГОСТ 9.301-78 на ГОСТ 9.301-86; ГОСТ 5406-73 на ГОСТ 5406-84. Последний абзац после слова "деталей" дополнить "из латуни".

Пункт 2.11. Таблица 2., Стр.3. Заменить слова "сортов I и 2" на "сорта I". Дополнить "фанера березовая авиационная ГОСТ 102-75". Стр.8. Для настанбет, барабанное деревянных, клавиес, коробочек заменить "сортов I и 2" на "сорта I".

Пункт 2.11. Таблица 2. Исключить "Кожа техническая ~~ГОСТ 20836-75~~ / ~~ГОСТ 21047-75~~".

Пункт 2.11. Таблица 2. Заменить ссылки: ГОСТ 2695-71 на ГОСТ 2695-83 (в восьми местах); ГОСТ 4194-78 на ГОСТ 4194-83 (в двух местах); ОСТ 6-06-С9-76 на ОСТ 6-06-С9-83 (в двух местах); ГОСТ 21228-75 на ГОСТ 21228-85 (в двух местах); ГОСТ 9359-73 на ГОСТ 9359-80; ГОСТ 20282-74 на ГОСТ 20282-86 (в пяти местах); ГОСТ 6309-73 на ГОСТ 6309-80; ГОСТ 11964-66 на ГОСТ 11964-81; ГОСТ 17066-71 на ГОСТ 17066-80; ТУ 38-005204 на ТУ 38-005204 (в двух местах); ГОСТ 19198-73 на ОСТ 38.С.319-83 (в четырех местах); ГОСТ 18475-73 на ГОСТ 18475-82; ГОСТ 3875-76 на ГОСТ 3875-83; исключить "ТУ 6-05-1108-76 и ТУ 6-05-1099-76 и их наименования"; для деталей "обручи натяжные.." дополнить "Полистирол ударопрочный марки УМП 05-С8 ОСТ 6-05-406-80"; для детали "вибратор" дополнить материалы: "Смола капроновая первичная ОСТ 4ГО-023-140"; "Проволока стальная струнная ГОСТ 15598-70"; "Проволока стальная канатная ГОСТ 7372-79"; "Полистирол общего назначения ГОСТ 20282-86"; для

детали "подставка" д олнить материалы: "Прокат листовой холоднокатанной
ГОСТ 19903-74, ГОСТ 904-74"; "Прокат тонколистовой из углеродистой
стали качественной и обыкновенного качества ГОСТ 16523-70". "Облицовка"
- перенести в графу наименования детали и сборочной единицы". "Приме-
чание I" - исключить

Пункт 2.12. Изменить в новой редакции:

"2.12. Резьбовые соединения должны соответствовать "грубому" классу точности - для болтов - 8 g, для гаек - 7H по ГОСТ 16093-81".

Пункт 3.2. Исключить слова: "... и содержать изображение государственного Знака качества для инструментов высшей категории качества".

Раздел 3 дополнить пунктом 3.2.а.:

"3.2.а. К ударным мускульным инструментам, поставляемым на экспорт, должны быть приложены:

эксплуатационная документация;

сертификат о качестве;

упаковочный лист, выполненный на соответствующем иностранном языке в соответствии с требованиями заказ-нарядов внешнеторговых организаций".

Пункт 4.1. После слова "документом" дополнить " о качестве".

Пункт 4.3. Исключить "2.6."; "2.10."

Пункт 4.4. Исключить слова: "... аттестованные по высшей категории качества".

Пункт 4.5. Исключить.

Раздел 4. Дополнить пунктом 4.3.а.:

"4.3.а. Правила приемки материалов по п.2.11. - по ГОСТ 24297-87".

Раздел 4. Дополнить пунктом 4.3.б.:

"4.3.б. Приемка по качеству металлического покрытия по п. 2.10. производится по ГОСТ 9308-86".

Раздел 5. Изменить в новой редакции:

"5.1. Проверка действия натяжных устройств и других механизмов по п. 2.3. прочности, равномерности натяжения перепонки по п. 2.4. производится проигрыванием инструментов.

Посторонние призвуки не допускаются.

Контроль качества внешнего вида перепонки и нагартованность тарелок по п. 2.5. производится визуально, сравнением с образцом-эталоном"

"5.2. Контроль шероховатости поверхностей из древесины и древесных материалов по п. 2.7. должен производиться по образцам шероховатости по ГОСТ 15612-85".

"5.3. Контроль качества лакокрасочного покрытия по п. 2.8. производят сравнением с образцом отделки, аттестованным в соответствии с ГОСТ 8.326-78".

"5.4. Параметр шероховатости поверхности металлических деталей по п. 2.9. контролируют сравнением с образцами шероховатости по ГОСТ 9378-75, поверенными по ГОСТ 8.300-78 в установленном порядке.

Качество обработки металлических деталей контролируют сравнением с образцом-эталоном или контрольным образцом".

"5.5. Контроль металлических покрытий по п. 2.10. - по ГОСТ 9.302-79".

"5.6. Материалы по п. 2.11. контролируют при входном контроле на соответствие требованиям НТД".

"5.7. Контроль резьбы по п. 2.12. производят резьбовыми пробками по ГОСТ 17736-72 и резьбовыми кольцами по ГОСТ 17763-72".

"5.8. Контроль по п. 2.13. производят визуально, сравнением с образцом-эталоном".

"5.9. Комплектность, маркировку, упаковку контролируют визуально".

Пункт 6.1. Первый абзац исключить последние две строки. Дополнить абзацем: "Маркировка инструментов, предназначенных для экспорта, должна наноситься в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и заказ-нарядов внешнеторговых объединений".

Пункт 6.2. Заменить ссылку ГОСТ 17308-71 на ГОСТ 17308-85.

Пункт 6.4. Последнее предложение исключить.

Пункт 6.5. Заменить ссылки: ГОСТ 2697-75 на ГОСТ 2697-83; ГОСТ 16295-77 на ГОСТ 16295-82; первый абзац изложить в новой редакции :

"Ударные музыкальные инструменты в первичной упаковке транспортируются в ящиках деревянных или фанерных по ТУ 205 РСФСР 08.177-85 или из гоф-

рированного картона, изготовленных по действующей нормативно-технической документации на тару для музыкальных инструментов или контейнерах, а инструменты для экспорта - в ящиках по ГОСТ 24634-81 с учетом требований заказ-нарядов внешнеторговых объединений".

Пункт 6.6. Исключить последние две строки.

Пункт 7.1. Изложить в новой редакции:

"7.1. Изготовитель гарантирует соответствие ударных музыкальных инструментов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения".

Пункт 7.2. Изложить в новой редакции:

"7.2. Гарантийный срок эксплуатации ударных музыкальных инструментов (за исключением тамбуриной, бубнов, погремушек, маракаса и кастаньеты) 24 месяца; на тамбурины, бубны, погремушки, маракасы и кастаньеты - 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть; для внерыночного потребления - с момента получения потребителем, для экспорта - с момента проследования груза через государственную границу СССР".

РАЗРАБОТАНО



Музыкально-исследовательским и конструкторско-технологическим институтом музыкальной промышленности (НИКТИИМ)

Н. О. Директора,
канд. техн. наук

И. А. Кузнецов

Заведующий лабораторией духовых, ударных и язычковых музыкальных инструментов

А. С. Баламутов

Заведующий НИИ стандартизации

Б. Н. Аникеев

Инженер НИИ стандартизации

Г. В. Серова

Тираж экз.
Цена коп.