

**РСТ РСФСР 678—82 Приборы печные
чугунные. Общие техни-
ческие условия**

Утверждено и введено в действие постановлением Госплана РСФСР
от 7 февраля 1989 г. № 7

Дата введения 1 октября 1989 г.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 96 9540.

На первой странице стандарта после слов «Издание официальное. Перепечатка воспрещена» ввести отметку следующего содержания: «Проверен в 1988 году. Постановлением Госплана РСФСР от 7.02.89 г. № 7 срок действия продлен до 01.10.94.

Пункт 2.3 изложить в новой редакции:

«2.3. Допускаемые отклонения размеров отливок по ГОСТ 26645—85.

Пункт 2.5. Черт. 1. Поясняющие данные. Заменить цифру «3» на «4», цифру «4» на «3»;

таблица 2. Заменить в графе «масса, кг, не более» параметры «7, 8» на «10», «9,9» на «11,9».

стр. 10. Дополнить примером условного обозначения задвижки с укороченным хвостовиком: $a = 130$ мм, $b = 130$ мм:

«Задвижка ЗВ — 1 у РСТ РСФСР 678—82»;

над продолжением таблицы 9 написать слова «Размеры, мм».

Пункт 3.2, 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункт 3.4. изложить в новой редакции:

«3.4. На печных приборах не допускается поверхностный отбел более 15% толщины отливки».

Пункт 3.5. исключить.

Пункт 3.6. Первый абзац. Исключить слово «заподлицо».

Пункт 3.7. Седьмой абзац исключить.

Пункт 3.11. Заменить слово «неплоскостность» на слова «отклонение от плоскостности».

Пункты 4.2. и 4.3 изложить в новой редакции:

«4.2. Для проверки соответствия приборов требованиям настоящего стандарта должны проводиться прямо-сдаточные и периодические испытания.

4.3. При проведении прямо-сдаточных испытаний проверяют: внешний вид (п.п. 3.6, 3.7, 3.8, 3.12, 3.13, 3.14) — 100% изделий; наличие отбела (п. 3.4) — 2 изделия от партии;

плавность перемещения подвижных деталей (п. 3.9), величину зазоров (п. 3.10), отклонение от плоскостности (п. 3.11) — 3% изделий от партии, но не менее 3 штук».

Раздел дополнить пунктом 4.3а:

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

«4.3а. При проведении периодических испытаний проверяют: размеры и массу изделий (п. 2.1) — 5% изделий от партии, но не менее 5 штук.

Периодические испытания проводят не реже одного раза в год.

Пункт 5.2. дополнить: «и 20 г».

Пункт 5.3. исключить.

Пункт 5.4. Последний абзац. Заменить слова «линейкой по ГОСТ 427—75» на «штангенциркулем по ГОСТ 166—80».

Пункт 5.5. исключить.

Пункт 5.6. Заменить слово «визуально» словами «визуальным осмотром»;

исключить слова: «сравнением с образцом-эталоном».

Пункт 5.8 дополнить словами: «или щупом по ГОСТ 882—75».

Пункт 6.2. Заменить число «40» на «30»;

дополнить абзацем:

«Допускается масса упакованных плит с конфорками до 45 кг».

Пункт 6.3. дополнить абзацем:

«Допускается взамен маркировки каждой связки партию отливок снабжать ярлыками в количестве, согласованном с потребителем».

Пункт 6.4 дополнить абзацем:

«При транспортировании в контейнерах приборы должны быть увязаны в связки».