

**Изменение № 3 ГОСТ 7199—77 Подшипники резинометаллические судовые. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.05.89 № 1318**

**Дата введения 01.07.90**

Пункт 1.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «Подшипники для районов с тропическим климатом кроме того, должны соответствовать требованиям для группы III ГОСТ 15152—69, категорий размещения изделий 3—5 по ГОСТ 15150—69».

Пункт 1.4. Третий абзац. Исключить слова: «из резины группы 1»; примеры условного обозначения подшипников типов I и II. Исключить обозначения групп резины 1 и 2 (6 раз);

четвертый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—88;

пятый абзац. Исключить слова: «из резины группы 2».

Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88;

таблица 1. Примечание 4. Заменить слова «не менее  $D_1$ » на «не менее  $D'_1$ ».

*(Продолжение см. с. 210)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 7199—77)

Пункты 2.2, 2.3 изложить в новой редакции: «2.2. Подшипники должны изготовляться из маслостойкой резины на основе каучука СКН-26 по ГОСТ 7738—79, СКН-26СМ по ТУ 38103247—86 и СКН-26АСМ по ТУ 38103495—85».

2.3. Физико-механические показатели резины должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	16,5(169)	По ГОСТ 270—75 на образцах типа I толщиной 2 мм
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	То же

(Продолжение см. с. 211)

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
3. Твердость в международных единицах или единицах Шора А	60—75	По ГОСТ 20403—75 или ГОСТ 263—75
4. Сопротивление истиранию, Дж/мм <sup>3</sup> , не менее	11,5	По ГОСТ 426—77
5. Сопротивление раздиру, Н/мм (кГс/см), не менее	45(45)	По ГОСТ 262—79 на образцах типа А или Б при температуре 23 °С
6. Прочность связи резины с металлом при отрыве, МПа (кГс/см <sup>2</sup> ), не менее	2,9(30)	По ГОСТ 209—75, метод В
7. Изменение массы образца после воздействия 10 %-ного раствора поваренной соли по ГОСТ 13830—84 или 10 %-ного раствора хлористого натрия по ГОСТ 4233—77 в течение 24 ч при температуре 70 °С, %, не более	1,5	По ГОСТ 9.030—74
8. Изменение массы образца после воздействия смеси 70 % объема изоктана по ГОСТ 12433—83 и 30 % объема толуола по ГОСТ 5789—78 в течение 24 ч при температуре 23 °С, %, не более	30	По ГОСТ 9.030—74

Пункт 2.9. Первый абзац исключить; второй абзац. Исключить слова: «из резины группы 2».

дополнить абзацами: «Установленный ресурс подшипников — 2000 ч.

Критерием отказа является превышение износа резины подшипника, указанного в табл. 4».

Пункт 2.10. Заменить слова: «быть  $R_a$  0,32<sub>-40%</sub> мкм» на «быть не более  $R_a$  0,32 мкм».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Для контроля по пп. 2.4, 2.5, 2.7 применяют штангенциркуль ШЦ-I по ГОСТ 166—80, цена деления 0,1 мм, и контрольные образцы внешнего вида, согласованные в установленном порядке».

Пункт 5.1. Заменить пример рельефной маркировки подшипника:

II—1—30Д ОМ5 ГОСТ 7199—77

на II—30Д ОМ5 ГОСТ 7199—77

Сталь 20 ГОСТ 1050—88

Сталь 20 ГОСТ 1050—88



II—1—30Д ГОСТ 7199—77 на



II-30Д ГОСТ 7199—77.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 15841—77 на ГОСТ 15841—88.

Пункт 6.8 (кроме таблицы 4) изложить в новой редакции: «6.8. Износ резины подшипников при 80 %-ном и установленном ресурсах не должен превышать значений, указанных в табл. 4»;

(Продолжение см. с. 212)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7199—77)

таблицу 4 дополнить примечанием: «Примечание. Значение износа является расчетным и определяется с учетом типа судна и условий эксплуатации (см. п. 2.9)».

Пункт 7.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Гарантийный срок эксплуатации подшипников — 5 лет со дня ввода в эксплуатацию при гарантийной наработке в условиях морских и других бассейнов — 2000 ч.

Днем ввода подшипников в эксплуатацию считается день установки их в сборочные единицы».

Пункт 7.3 исключить.

Приложение 1, Пункт 1. Заменить ссылку: ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—88, ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Приложение 2 изложить в новой редакции:

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

### ДОПУСКАЕМЫЕ ВАРИАНТЫ РЕЛЬЕФНОЙ МАРКИРОВКИ

1. До износа имеющихся в обращении пресс-форм допускается изготавливать подшипники с рельефной маркировкой по ГОСТ 7199—71 и знаком в виде точки после текста маркировки.

Пример рельефной маркировки подшипника  $\frac{\text{I—240K OM5 ГОСТ 7199—77}}{\text{Сталь 20 ГОСТ 1050—88}}$ ,  
изготовленного Ленинградским производственным объединением «Красный треугольник» в пресс-форме с маркировкой по ГОСТ 7199—77,  I—240K  
ГОСТ 7199—77.

2. До износа имеющихся в обращении пресс-форм допускается изготавливать подшипники с рельефной маркировкой по ГОСТ 7199—77, содержащей обозначение 1 или 2 группы резины.

Пример рельефной маркировки подшипника  $\frac{\text{II—30Д OM5 ГОСТ 7199—77}}{\text{Сталь 20 ГОСТ 1050—88}}$ ,  
изготовленного Ленинградским производственным объединением «Красный треугольник»,  II—1—30Д ГОСТ 7199—77».

(ИУС № 8 1989 г.)