

**Изменение № 4 ГОСТ 13872—68 Изделия керамические электротехнические. Предельные отклонения от номинальных размеров, формы и расположения поверхностей**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.05.89 № 1282**

**Дата введения 01.11.89**

Пункт 1.1. Таблица, Головка, Графа «Предельные отклонения» для классов I и I.I\*. Заменить слово: «формирование» на «формование»; для класса II

*(Продолжение см. с. 138)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13872—68)*

наименование графы изложить в новой редакции: «Метод изготовления: пресование, сухая обработка после предварительного обжига, литье из термопластичных шликеров (кроме материалов группы 500 по ГОСТ 20419—83), вытяжка изделий диаметром до 10 мм».

(ИУС № 8 1989 г.)