

Изменение № 1 ГОСТ 16115—88 Круги алмазные отрезные сегментные форм 1A1RSS/C1 и 1A1RSS/C2. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 25.06.91 № 985

Дата введения 01.01.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением: (ИСО 6105—88).

Вводную часть дополнить абзацами: «Настоящий стандарт полностью соответствует ИСО 6105.

Требования настоящего стандарта в части разд. 1, 2, 4, 5 и п. 3.3 являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми».

Пункт 1.2. Чертеж и таблица 1. Заменить обозначения: H на T , d на H , h на E , L на L_2 , b на B , a на A , S на X_1 ;

графа «Ширина широкого (узкого) паза B ». Заменить значение: 20(3) на 20;

Пример условного обозначения алмазного отрезного круга с узкими межсегментными пазами $D=500$ мм, толщиной корпуса $E=3$ мм, из алмазного сырья XV группы, подгруппы а-5, ситового класса $-0,6+0,5$ с относительной концентрацией алмазов 50, на металлической связке марки М6—09Г:

2726—0841 Д $-0,6+0,5$ 50 М6—09Г ГОСТ 16115».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3: «1.3. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по стандарту ИСО 6105 в соответствии с приложением 3».

Пункт 2.13 изложить в новой редакции: «2.13. Каждый круг должен быть снабжен этикеткой с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- наименования инструмента;
- условного обозначения круга (кроме первых четырех цифр);
- номера круга по системе предприятия-изготовителя;
- массы алмазов в каратах;
- даты изготовления;
- штампа технического контроля».

Пункт 3.3. Второй абзац исключить.

Пункт 4.7. Первый абзац. Исключить слова: «Радиальное биение круга, а также»;

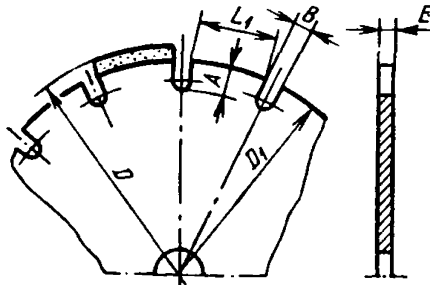
второй абзац изложить в новой редакции: «Радиальное биение круга измеряется по максимальной высоте сегментов».

Стандарт дополнить приложением — 3:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6105

1. Круги для резки камня



(Продолжение см. с. 62)

Размеры в мм

Порядковый номер круга	D	D ₁		E		A		Узкий паз				Широкый паз				Узкий паз с удлиненным сегментом											
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	B		L ₁	Количество сегментов	B		L ₁	Количество сегментов	B		L ₁	Количество сегментов								
								Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.										
																				Номин.	Пред. откл.	L ₁	Количество сегментов	Номин.	Пред. откл.	L ₁	Количество сегментов
01	200	190	±0,3	1,3	±0,05	14	±1	3	±0,5	42,9	13	8	±0,5	41,7	12	3	±0,5	43,7	12								
02	200	190		1,8	±0,07					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
03	250	240		1,5	±0,05					40,2	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
04	300	290	±0,5	1,8	±0,07	14	±1	3	±0,5	40,4	21	10	±0,5	40,6	18	3	±0,5	47,6	18								
05	350	340		2,2						40,8	21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
06	400	390		2,5						41,1	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
07	450	440	±0,5	2,8	±0,1	14	±1	3	±0,5	40,2	32	12	±0,5	41,2	26	3	±0,5	50,1	26								
08	500	490		2,8						30	—	—			—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
09	500	490		3						39,7	36	—			—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	600	590	±0,7	3,5	±0,1	14	±1	3	±0,5	41,1	42	10	±0,5	41,5	36	3	±0,5	48,5	35								
11	600	590		3,8						41,5	—	—	—	—				—		—	—	—	—	—	—	—	—
12	625	615		3,5						43	42	12	±0,5	41,6				—		—	—	—	—	—	—	—	—
13	700	690	±0,7	4	±0,1	14	±1	3	±0,5	40,3	50	12	±0,5	42,2	40	3	±0,5	51,2	40								
14	725	715								41,9	50	12		44,2		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

(Продолжение см. с. 63)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16115—88)

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Серийковый номер круга	D	D ₁		E		A		Узкий паз				Широкий паз				Узкий паз с удлиненным сегментом					
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	B		L ₁	Количество сегментов	B		L ₁	Количество сегментов	B		L ₁	Количество сегментов		
								Номинал.	Пред. откл.			Номинал.	Пред. откл.			Номинал.	Пред. откл.			Номинал.	Пред. откл.
15	750	740	±0,7	4	±0,1	14	±1	3	±0,5	40	54	10	±0,5	40,6	45	3	±0,5	47,5	45		
16	800	790		4,5						40,5	57			42				50,9			
17	900	884		5						25,3	86			18				25,3		64	
18	1000	984	±1	±0,25	18	±1,5	7	±1	±1	25,2	96	20	±1	24,1	70	—					
19	1100	1084								27,9	98			24						74	
20	1200	1184								5,5	25,6			114						24,5	80
21	1350	1332								6										25,6	88
22	1500	1482								6,5										24,6	100
23	1600	1582								6,75										24	108
24	1800	1782	7			24,6	120														
25	2000	1982	7,5			25,2	132														
26	2500	2482	±2	±0,25	22	±2						±1	25,7	140							
27	2700	2682											10						30,2		
28	3000	2982											11,5						28,5	160	

(Продолжение см. с. 64)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16115—88)

2. Круги для резки кирпича

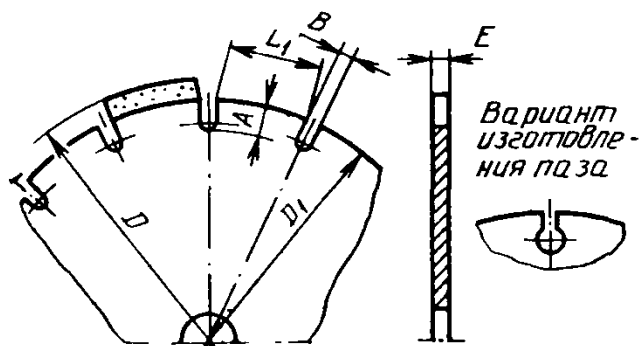


Таблица 8

Размеры в мм

Порядковый номер круга	D	D ₁		E		A		Узкий паз с удлиненным сегментом			
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	B		L ₁	Количество сегментов
								Номинал.	Пред. откл.		
01	203,2	196,85	±0,3	1,65	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	52,32	11
02				1,9							
03				2,36							
04	254	247,65	±0,3	1,65	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	52,07	14
05				1,9							
06				2,36							
07	304,8	298,45	±0,3	1,65	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,56	17
08				1,9							
09				2,36							
10	355,6	349,25	±0,3	2,67	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,56	20
11				1,65							
12				1,9							
13	406,4	400,05	±0,3	2,36	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,31	23
14				2,67							
15				3,05							
16	406,4	400,05	±0,3	2,33	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,31	23
17				2,67							
18				3,05							

(Продолжение см. с. 65)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16115—88)

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

Порядковый номер круга	D	D ₁		E		A		Узкий паз с удлиненным сегментом			
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	B		L ₁	Количество сегментов
								Номин.	Пред. откл.		
19	457,2	450,85	±0,3	2,36	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,31	26
20				2,67							
21				3,05							
22	508	501,65	±0,3	2,36	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,05	29
23				2,67							
24				3,05							
25	558,8	552,45	±0,3	2,67	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,05	32
26				3,05							
27				3,43							
28	609,6	603,25	±0,3	2,67	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	50,8	35
29				3,05							
30				3,43							
31	660,4	654,05	±0,3	3,81	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	50,8	38
32				3,05							
33				3,43							
34				3,81							

(Продолжение см. с. 66)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16115—88)

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

Порядковый номер круга	D	D ₁		E		A		Узкий паз с удлиненным сегментом			
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	B		L ₁	Количество сегментов
								Номин.	Пред. откл.		
35				3,05							
36	711,2	704,85	±0,3	3,43	±0,05	15,88	±0,12	3,18	±0,12	52,07	40
37				3,81							
38				3,05							
39	762	755,65	±0,4	3,43	±0,12	15,88	±0,12	3,18	±0,12	52,07	43
40				3,81							
41	812,8	806,45	±0,4	3,43	±0,12	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,82	46
42				3,81							
43	914,4	908,05	±0,4	4,7	±0,12	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,56	52
44				6,35							
45	1016	1009,65	±0,4	4,7	±0,12	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,05	59
46				6,35							
47	1066,8	1060,45	±0,4	4,7	±0,12	15,88	±0,12	3,18	±0,12	50,8	62
48				6,35							
49	1219,2	1212,85	±0,4	6,35	±0,12	15,88	±0,12	3,18	±0,12	51,05	71

(ИУС № 9 1991 г.)