

Группа Л32

**Изменение № 3 ГОСТ 10200—83 Пек каменноугольный электродный. Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15.04.94 (отчет Технического секретариата № 2)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом № 931**

**Дата введения 1997—01—01**

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Исключить слова: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.3. Таблица. Примечания изложить в новой редакции:

«П р и м е ч а н и я:

1. В электродном каменноугольном пеке марки А, предназначенном для производства конструкционных углеродных материалов, выход летучих веществ должен составлять 60—63 %.

*(Продолжение см. с. 32)*

*(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 10200—83)*

2. При разногласиях в оценке массовой доли веществ, не растворимых в толуоле, анализ проводят по ГОСТ 7847—73.

3. При разногласиях в оценке температуры размягчения пека анализ проводят по ГОСТ 9950—83 методом «кольцо и стержень».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.3: «3.3. Показатель зольность для пека всех марок определяют периодически один раз в 10 сут из средней пробы, составленной из проб, отобранных из каждой партии продукта, отпущенного за этот период.

По требованию потребителя изготовитель обязан перейти к контролю показателя из каждой партии продукта».

Пункт 4.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Объединенную пробу твердого пека дробят до кусков размером не более 13 мм и методом квартования сокращают до 1000 г.

Полученную среднюю лабораторную пробу делят на две равные части, одну из которых оставляют для определения массовой доли воды.

Половину второй части измельчают до частиц размером не более 3 мм и используют для остальных анализов.

При массовой доле воды в продукте более 0,2 % пробу предварительно просушивают в сушильном шкафу на противне из нержавеющей стали при температуре  $(50 \pm 5)$  °С в течение 15—20 мин.

10—15 г измельченной до 3 мм пробы помещают в чистую сухую закрытую емкость и сохраняют для определения зольности по п. 1.3 настоящего стандарта.

Хранение пробы — по ГОСТ 5445—79 (пп. 2.1.5, 2.1.6)».

(ИУС № 12 1996 г.)