

Изменение № 2 ГОСТ 16014—78 Ролики алмазные для правки шлифовальных кругов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.05.88 № 1396

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Чертеж. Заменить размер: 20 на  $20 \pm 0,26$ .

Таблица. Графы «Масса одного кристалла алмаза, караты», «Количество алмазов в ролике, шт.» изложить в новой редакции:

---

Масса\* одного кристалла алмаза, караты, при количестве алмазов в ролике, шт.

---

1200	1540
0,008—0,010*	0,006—0,008*

таблицу дополнить сноской: «\* Для справок».

Пункт 2.4. Заменить группу и подгруппу: XV на XVI, а на б; исключить слова: «1 и 2 качества».

(Продолжение см. с. 136)

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 16014—78)

Пункт 2.7. Второй абзац исключить; исключить слова: «круглости наружного диаметра и».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.10: «2.10. Установленный ресурс (количество правок) должен быть не менее 28500 — до 01.01.91, с 01.01.91 — 29000».

Пункт 3.1. Заменить слова: «предприятие-изготовитель должно проводить» на «проводят».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Периодическим испытаниям на соответствие требованиям п. 2.10 должны подвергаться ролики в количестве не менее 2 шт. не реже одного раза в два года».

Порядок проведения испытаний — по ГОСТ 15.001—73.

Допускается проводить периодические испытания у потребителя в производственных условиях».

Пункт 3.4 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4: «4.4. Контроль роликов по п. 2.10 проводят на круглошлифовальных станках специального назначения для обработки коленчатых валов при правке шлифовального круга ПП1060×58×305 24A32-ПС2К5 и следующем режиме:

частота вращения ролика, мин <sup>-1</sup> . . . . .	2800
скорость продольной подачи ролика, м/мин . . . . .	0,3
поперечная подача ролика, мм/дв. ход. . . . .	0,03
окружная скорость шлифовального круга, м/с . . . . .	45
расход СОЖ, л/мин . . . . .	20».

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Раздел 6 исключить.

(ИУС № 8 1988 г.)