

**Изменение № 7 ГОСТ 4997—75 Ковры диэлектрические резиновые. Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 13 от 28.05.98)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2936**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 1.6. Исключить слова: «Допускаются небольшие изъяны рисунка и его недопрессовки, а также разнотон».

Пункт 1.7. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Допускаются:

— на лицевой поверхности небольшие изъяны рисунка и его недопрессовки, а также разнотон;

*(Продолжение см. с. 54)*

*(Продолжение изменения № 7 к ГОСТ 4997—75)*

- на нелицевой поверхности — отпечатки текстуры ткани;
- на лицевой и нелицевой поверхностях — следы антиадгезива, пузыри диаметром не более 2 мм, высотой не более 1,5 мм без ограничения их количества; пузыри диаметром не более 4 мм, высотой не более 1,5 мм в количестве не более 6 шт. на каждой поверхности для ковров, изготовленных формовым способом, размерами 500×500 мм и 650×650 мм; на расстоянии не более 50 мм от краев — внешневидовые отклонения, указанные в пп. 1.6 и 1.7, без ограничения их количества;
- допускается устанавливать внешний вид ковров по согласованным образцам».

Приложение. Первый абзац. Заменить слова: «двумя методами: 1 и 2» на «тремя методами: 1—3»;

дополнить абзацем (после третьего):

«3 — помещением ковров между двумя плоскими электродами»;

приложение дополнить методом — 3:

**«Метод 3**

Ковер помещают между двумя плоскими электродами. Углы и боковые поверхности электродов должны быть закруглены. Радиус закругления боковой поверхности электродов должен быть равен половине толщины электрода. Рекомендуется радиус закругления на углах электродов — 20 мм.

Допускается помещать электроды с меньшим радиусом закругления, если опыт испытаний свидетельствует об отсутствии пробоев испытуемых изделий по краям электродов.

Давление электродов на ковер должно составлять не менее 0,0005 МПа ( $5 \times 10^{-3}$  кгс/см<sup>2</sup>).

*(Продолжение см. с. 55)*

Размер электродов должен быть таким, чтобы их края не доходили до краев ковра с каждой стороны на  $50^{+5}$  мм.

Допускается применять электроды, площадь которых меньше площади ковра. В этом случае испытания проводят последовательно по всей поверхности ковра таким образом, чтобы смежные испытываемые участки поверхности ковра не подвергались воздействию испытательного напряжения более одного раза.

Переменное напряжение промышленной частоты 50 Гц плавно повышают со скоростью не более 1 кВ/с до  $20^{+1}$  кВ, после чего его выдерживают в течение 1 мин и плавно снижают до нуля с произвольной скоростью, но не путем отключения высоковольтного трансформатора от источника напряжения. Во избежание повреждений изоляции ковра, возможных в процессе перенапряжений, высоковольтный трансформатор отключают от источника напряжения только после снижения высокого напряжения до нуля.

Ток утечки измеряют при достижении испытательного напряжения  $20^{+1}$  кВ, при этом допускаемый ток утечки не должен превышать  $160 \text{ мА/м}^2$  в пересчете на площадь меньшего электрода.

Ковры, не выдержавшие испытания, бракуют и на них ставят штамп «ПРОБИТО». На ковры, выдержавшие испытания, ставят штамп отдела технического контроля несмываемой краской.

Переменное напряжение промышленной частоты 50 Гц подается на электроды от высоковольтного испытательного трансформатора. Испытательная установка должна обеспечивать плавное регулирование высокого напряжения от нуля до испытательного и поддерживать испытательное напряжение стабильным во время испытаний при допустимых значениях тока утечки. Форма испытательного напряжения должна соответствовать требованиям ГОСТ 1516.2.

Испытательная установка должна обеспечивать отключение питания высоковольтного испытательного трансформатора при возникновении короткого замыкания в цепи высокого напряжения из-за пробоя изоляции испытываемого образца.

Испытательное напряжение измеряют следующими приборами:

электростатическим вольтметром, подключенным непосредственно к высоковольтным электродам, класс точности не ниже 1,5;

(Продолжение см. с. 56)

измерительной системой на базе емкостного делителя напряжения, обеспечивающей погрешность измерений не более 1,5 %;

вольтметром, подключенным к низковольтным или измерительным выводам высоковольтного испытательного трансформатора, класс точности не ниже 1,5.

Ток утечки измеряют миллиамперметром с классом точности не ниже 2,5.

Ток утечки  $I$  вычисляют по формуле

$$I = \frac{I_{\text{изм}}}{S},$$

где  $I_{\text{изм}}$  — измеренное значение тока утечки (по миллиамперметру), мА;

$S$  — площадь меньшего электрода, м<sup>2</sup>.

(ИУС № 3 2001 г.)