

Изменение № 2 ГОСТ 10080—71 Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1995—07—01

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 2511—80)**.

Стандарт дополнить кодом: ОКП 39 1751.

Пункт 1а исключить.

Пункты 1, 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 147—76 на ГОСТ 25557—82.

Пункт 1 дополнить словами: «Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 6 и приложения 2».

Таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Размеры чистовых разверток 2373—0205 и 2373—0152 соответствуют ИСО 2250—72, кроме размеров D_1 , d , d_1 и числа зубьев».

Приложение. Пункт 4 исключить.

Стандарт дополнить приложением — 2:

(Продолжение см. с. 38)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 10086—71)

«ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное»

Соответствие стандарта международному стандарту ИСО 2250—72

Размеры чистовых разверток 2373—0205 и 2373—0152, установленные в настоящем стандарте, полностью охватывают номенклатуру размеров и соответствуют размерам разверток с коническим хвостовиком под метрические конусы по международному стандарту ИСО 2250—72 и приведены в таблице.

Дополнительно в стандарт включены требования к исполнительным размерам (D_1 , d_1 , d_2) и числу зубьев чистовых разверток 2373—0205 и 2373—0152, размерам и числу зубьев чистовых разверток под метрический конус 4 с хвостовиком с конусом Морзе 0, размерам и числу зубьев чистовых разверток с коническим хвостовиком под метрические конусы 80 и 100, размерам и числу зубьев предварительных разверток, элементам конструкции и геометрическим параметрам чистовых и предварительных разверток».

(ИУС № 4 1995 г.)