

Изменение № 2 ГОСТ 10079—71 Развертки конические с коническим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1995—07—01

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 2510—80)**.

Стандарт дополнить кодом: ОҚП 39 1754.

Пункт 1а исключить.

(Продолжение см. с. 34)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 10079—71)

Пункты 1, 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 147—75 на ГОСТ 25557—82.

Пункт 1 дополнить словами: «Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 5 и приложения 2».

Таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Размеры чистовых разверток исполнения 1 соответствуют ИСО 2250—72, кроме размеров D_1 , d , d_1 , d_2 , l_1 , l_2 и числа зубьев».

Пункт 3. Заменить слова: «по 5-й степени точности» на «по АТ8».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 10083—62 на ГОСТ 10083—81.

Приложение. Пункт 4 исключить.

Стандарт дополнить приложением — 2:

(Продолжение см. с. 37)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 10079—71)

«ПРИЛОЖЕНИЕ 2»
Справочное

Соответствие стандарта международному стандарту ИСО 2250—72

Размеры чистовых разверток исполнения 1, установленные в настоящем стандарте, полностью охватывают номенклатуру размеров и соответствуют размерам разверток с коническим хвостовиком под конусы Морзе по международному стандарту ИСО 2250—72 и приведены в таблице.

(Продолжение см. с. 38)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 10079—71)

Дополнительно в стандарт включены требования к исполнительным размерам чистовых разверток ($D_1, d, d_1, d_2, l_1, l_2$) и числу зубьев чистовых разверток, размерам и числу зубьев предварительных разверток; элементам конструкции и геометрическим параметрам чистовых и предварительных разверток».

(ИУС № 4 1995 г.)