

Изменение № 2 ГОСТ 1203—75 Чека тормозной колодки для вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.89 № 2308

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. В зависимости от конструктивного исполнения головки чеки размеры и предельные отклонения должны соответствовать указанным на чертеже (см. с. 124).

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—88.

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. Твердость чеки определяется на боковой поверхности или поверхности радиуса R 540 в четырех точках равномерно по длине чеки (от размера 8^{+2} мм до толщины 5,6 мм). Подготовку поверхности образцов чеки производить по ГОСТ 9012—59».

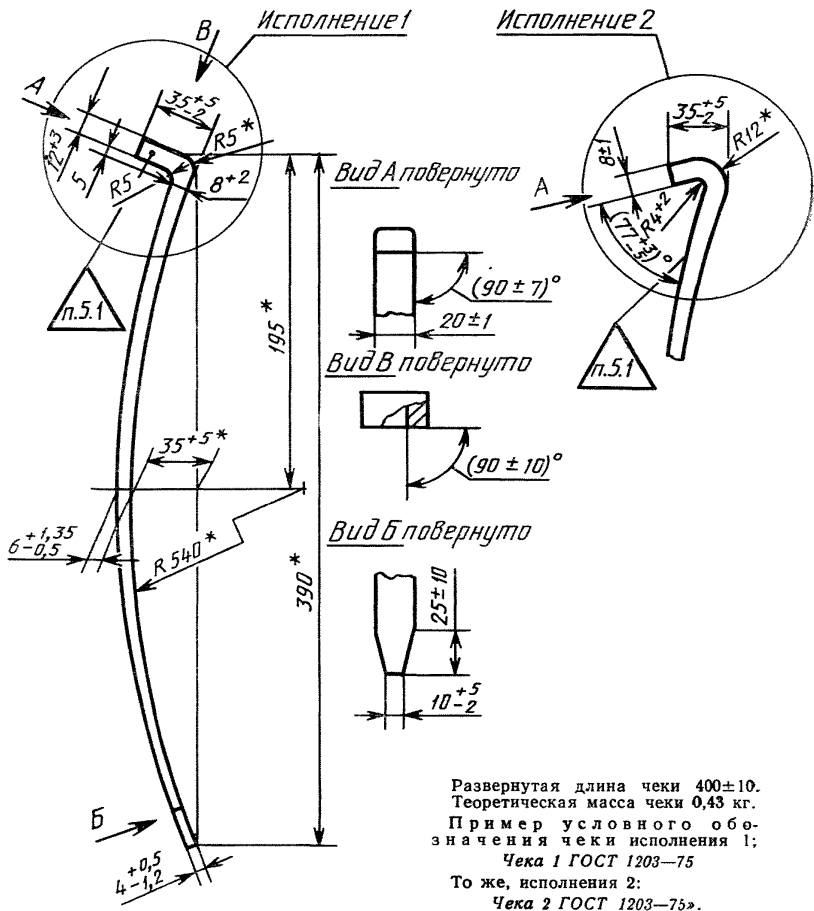
Пункт 4.2. Заменить ссылки: ГОСТ 12344—66 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12350—66 на ГОСТ 12350—78, ГОСТ 22536.0—77 на ГОСТ 22536.0—87, ГОСТ 22536.1—77 на ГОСТ 22536.1—88, ГОСТ 22536.2—77 на ГОСТ 22536.2—87, ГОСТ 22536.5—77 на ГОСТ 22536.5—87, ГОСТ 22536.4—77 на ГОСТ 22536.4—88, ГОСТ 22536.3—77 на ГОСТ 22536.3—88.

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. На боковых поверхностях головки чеки (с одной стороны знак, с другой дата), или на поверхности радиуса R 540 (со стороны стрелки А) на расстоянии 30—40 мм от головки чеки должна быть нанесена следующая маркировка:

номер или условный знак предприятия-изготовителя;
месяц и год изготовления (последние две цифры)».

(Продолжение см. с. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1203—75)



* Размеры для справок.

(ИУС № 11 1989 г.)