

Изменение № 2 ГОСТ 19251.1—79 Цинк. Методы определения железа

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.89 № 1108

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначения: (ИСО 714—75, ИСО 1055—75).

Вводная часть. Второй абзац дополнить словами: «стандартам ИСО 714—75 и ИСО 1055—75».

Пункт 2.2. Девятый, десятый абзацы изложить в новой редакции: «Порошок железный восстановленный марки ПЖВ-1 по ГОСТ 9849—86.

Оксид железа (III) по нормативно-технической документации»;

двенадцатый абзац. Заменить значения и слова: 0,1 г на 0,1000 г; 0,13 г на 0,1300 г; «оксида железа (III)» на «оксида железа (III)»;

дополнить абзацем: «Кадмий марки Кд00 по ГОСТ 22860—77».

Пункты 2.3.1, 2.3.2. Заменить значение: 2,5 г на 2,5000 г.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3.2а: «2.3.2а. Допускается устранение влияния меди восстановлением металлическим кадмием. Навеску цинка массой 2,5000 г помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³, растворяют в 25 см³ соляной кислоты 1:1, добавляют 0,25 см³ перекиси водорода и кипятят до удаления избытка перекиси водорода. Добавляют 0,5 г кадмия и осторожно нагревают в течение 3 мин, часто встряхивая, до полного восстановления меди.

Охлаждают, фильтруют через неплотный бумажный фильтр, собирая количественно раствор и промывные воды в мерную колбу вместимостью 100 см³. Разбавляют водой до метки и перемешивают.

Аликвотную часть раствора помещают в мерную колбу вместимостью 100 см³ и далее по п. 2.3.1».

Пункт 2.4.2 изложить в новой редакции: «2.4.2. Абсолютные значения разностей результатов двух параллельных определений (показатель сходимости) и результатов двух анализов (показатель воспроизводимости) с доверительной

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19251.1—79)

вероятностью $P=0,95$ не должны превышать значений допускаемых расхождений, указанных в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Массовая доля железа, %	Допускаемые расхождения параллельных определений, %	Допускаемые расхождения результатов анализа, %
От 0,0010 до 0,0030 включ.	0,0003	0,0004
Св. 0,0030 » 0,0100 »	0,0010	0,0015
» 0,010 » 0,030 »	0,002	0,003
» 0,030 » 0,100 »	0,005	0,007
» 0,100 » 0,200 »	0,010	0,015

Пункт 3.2. Четвертый — восьмой абзацы исключить;

десятый абзац изложить в новой редакции: «Порошок железный восстановленный марки ПВЖ-1 по ГОСТ 9849—86 (или оксид железа (III) по нормативно-технической документации);

раствор А. Заменить значение и слова: 0,5 г на 0,5000 г; «окиси железа (III)» на «оксида железа (III)».

Пункт 3.3. Таблица 3. Графа «Масса навески пробы, г». Заменить значения: 2,5 на 2,5000; 1 на 1,0000.

Пункт 3.4.2 изложить в новой редакции: «3.4.2. Абсолютные значения разностей результатов двух параллельных определений (показатель сходимости) и результатов двух анализов (показатель воспроизводимости) с доверительной вероятностью $P=0,95$ не должны превышать значений допускаемых расхождений, указанных в табл. 2».

(ИУС № 7 1989 г.)