

**Изменение № 4 ГОСТ 2172—80 Канаты стальные авиационные. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.06.91 № 1080

Дата введения 01.01.92

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 54).

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Канаты должны изготавливаться из проволоки одной маркировочной группы, при этом маркировочные группы проволок по временному сопротивлению разрыву должны быть не менее:

из углеродистой стали

1960 Н/мм<sup>2</sup> (200 кгс/мм<sup>2</sup>) — для канатов диаметром 1,60—6,40 мм;

1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>) — для канатов диаметром 7,50—9,50 мм;

из высоколегированной коррозионно-стойкой стали

1670 Н/мм<sup>2</sup> (170 кгс/мм<sup>2</sup>) — для всех диаметров канатов».

Пункт 2.2 исключить.

Пункт 2.4. Первый абзац. Исключить слова: «или соединять простым узлом»; после слов «в месте заделки» дополнить словами: «не выводящие канат за пределы максимального диаметра».

Пункт 2.10, 2.11 исключить.

Пункт 3.1. Последний абзац исключить.

Пункт 3.3. Первый абзац. Исключить слово: «проволок»; заменить слово: «поверхностей» на «поверхностной»;

третий абзац. Исключить слова: «механических испытаний проволок»;

пятый абзац. Заменить слова: «с государственным Знаком качества» на «повышенного качества».

Пункт 3.4. Исключить слова: «25 % общего количества проволок для проверки временного сопротивления и разрыва с узлом и».

Пункт 3.5 дополнить абзацем: «Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию».

Пункты 4.2, 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 6507—78 на ГОСТ 6507—90.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 166—80 на ГОСТ 166—89.

Пункт 4.7 исключить.

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «Допускается по согласованию изготовителя с потребителем наматывать канаты на металлические барабаны».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

(Продолжение см. с. 54)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2172—80)

Таблица 1

Конструкция каната	Диаметр, мм					Расчетная площадь сечения всех проволок каната, мм <sup>2</sup>	Расчетная масса одного метра смазанного каната, г, не более	Расчетное разрывное усилие каната в целом, Н/кгс, не менее		
	каната			проволоки				из углеродистых сталей		из высоколегированных коррозионно-стойких сталей
	словный	минимальный	максимальный	сердечника	пряди			повышенного качества	нормального качества	
6X7(1+6)+1X7(1+6)	1,60	1,60	1,80	0,20	0,18	1,29	13,2	2220(227)	2150(219)	1605(164)
	1,80*	1,75	1,90	0,22	0,20	1,58	16,0	2740(280)	2640(269)	1965(201)
	2,20*	2,15	2,35	0,26	0,24	2,27	23,7	3920(400)	3780(386)	2945(301)
	2,40	2,40	2,70	0,29	0,27	2,87	29,4	4900(500)	4780(488)	3820(390)
	2,50*	2,50	2,70	0,30	0,28	3,08	31,4	5190(530)	5130(524)	4105(419)
6X19(1+6+12)+1X19(1+6+12)	3,20	3,20	3,50	0,24	0,22	5,19	54,0	9075(926)	8900(908)	6910(705)
	3,60*	3,50	3,95	0,26	0,24	6,16	61,1	10750(1100)	9660(986)	8200(835)
	4,00	4,00	4,40	0,29	0,27	7,79	81,2	13700(1400)	12450(1270)	10350(1055)
	4,50*	4,45	4,90	0,32	0,30	9,59	97,8	16650(1700)	15000(1530)	12250(1255)
	4,80	4,80	5,20	0,31	0,32	10,89	113,5	18950(1935)	18600(1895)	13950(1425)
	5,00	5,00	5,60	0,36	0,34	12,28	129,3	20050(2050)	19250(1960)	15950(1625)
	5,60	5,60	6,00	0,40	0,38	15,32	159,6	25450(2600)	24900(2540)	19900(2030)
	6,00*	5,95	6,60	0,42	0,40	16,96	175,5	27400(2800)	26590(2710)	20900(2130)
	6,40	6,40	6,80	0,46	0,42	18,95	197,5	31350(3200)	31200(3180)	23350(2380)
	7,50*	7,50	8,10	0,53	0,50	26,58	277,0	41550(4240)	39550(4040)	32750(3340)
	8,00	8,00	8,60	0,55	0,53	29,66	309,1	46300(4725)	44150(4500)	36550(3730)
	9,50	9,50	10,20	0,65	0,63	41,84	436,0	65400(6675)	64100(6540)	51550(5260)

Примечание. Канаты диаметров, отмеченных звездочкой, в новых разработках применять не рекомендуется.

(ИУС № 10 1991 г.)