

Изменение № 1 ГОСТ 7222—75 Проволока из золота, серебра и их сплавов
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.85
№ 2878 срок введения установлен

с 01.02.86

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия», «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 18 6000.

Вводную часть дополнить словами: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.6: «1.6. Мягкая проволока изготавливается минимальным диаметром 0,2 мм».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Проволока из золота, серебра и их сплавов должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 6835—72 на ГОСТ 6835—80, ГОСТ 6836—72 на ГОСТ 6836—80.

Пункт 2.2. Исключить слова: «Мягкая проволока поставляется минимальным диаметром 0,2 мм».

Пункт 2.3. Заменить слова: «Цвета побежалости и местные потемнения браковочными признаками не являются» на «Допускаются на поверхности проволоки местные потемнения и цвета побежалости».

Пункты 2.5, 2.7 изложить в новой редакции: «2.5. Проволока диаметром 0,60 мм и менее должна быть намотана на катушки, а диаметром более 0,60 мм свернута в мотки правильными перепутанными рядами.

Концы проволоки в мотках и на катушках должны быть прочно закреплены концом проволоки этого же мотка или катушки.

2.7. Масса проволоки в мотке или на катушке приведена в обязательном приложении 1».

Пункт 2.8. Заменить слова: «приложении» на «приложении 2».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Проволоку принимают партиями. Партия должна состоять из проволоки одного размера, одной марки сплава, одной плавки, одного состояния материала и оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение проволоки;

состояние материала;

массу партии, г;

химический состав;

номер плавки или партии;

(Продолжение см. с. 78)

дату выпуска;

штамп технического контроля».

Пункт 3.2 исключить.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: пп. 1.1 и 2.3 на пп. 1.1—1.6 и 2.3.

Пункт 3.5 после слов «химического состава» дополнить словами: «на соответствие требованиям ГОСТ 6835—80 и ГОСТ 6836—80».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 10447—63 на ГОСТ 10447—80.

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Определение химического состава проводят по ГОСТ 13611.1-79—ГОСТ 13611.2-79, ГОСТ 13638.1—79, ГОСТ 13638.2—79, ГОСТ 16321.1—70, ГОСТ 16321.2—70, ГОСТ 17234—71, ГОСТ 17235—71, ГОСТ 22864—83 или другими методами, обеспечивающими необходимую точность определения.

При возникновении разногласий в оценке химического состава, химический состав определяют по ГОСТ 13611.1—79, ГОСТ 13611.2—79, ГОСТ 13638.1—79, ГОСТ 13638.2—79, ГОСТ 16321.1—70, ГОСТ 16321.2—70, ГОСТ 17234—71, ГОСТ 17235—71 и ГОСТ 22864—83».

Пункт 5.1 исключить.

Пункты 5.3—5.5 изложить в новой редакции: «5.3. Мотки или катушки обертывают бумагой по ГОСТ 8273—75, укладывают в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации, или укладывают между фанерными прокладками, обертывая в бумагу по ГОСТ 8273—75 и упаковывают в матерчатые мешки.

5.4. Катушки с проволокой диаметром менее 0,1 мм укладывают в индивидуальную тару, изготовленную по нормативно-технической документации, и упаковывают в ящики так, чтобы исключить возможность перемещения во время транспортирования. Ящики обертывают бумагой по ГОСТ 8273—75 и помещают в матерчатые мешки.

5.5. На каждый мешок крепят ярлык с указанием:

стоимости посылки;

наименования предприятия-потребителя;

массы нетто;

массы брутто;

номера посылки;

номера реестра;

индекса лица, ответственного за упаковку;

наименования предприятия-изготовителя».

Пункт 5.7 исключить.

Пункт 5.8 изложить в новой редакции: «5.8. Мешки должны быть опломбированы предприятием-изготовителем».

Пункты 5.9, 5.10 исключить.

Пункт 5.11 изложить в новой редакции: «5.11. Учет, хранение и транспортирование проволоки из золота, серебра и их сплавов проводят в порядке, установленном для учета, хранения и транспортирования драгоценных металлов».

Стандарт дополнить приложением — 1:

(Продолжение см. с. 79)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7222—75)

«ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

Размеры, мм	Масса проволоки в мотке или на катушке, г, не менее	
	нормальная	пониженная
0,02—0,055	1	0,3
0,06—0,10	2	1,0
0,11—0,20	5	2,0
0,22—0,40	15	8,0

(Продолжение см. с. 80)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7222—75)

Продолжение

Размеры, мм	Масса проволоки в мотке или на катушке, г, не менее	
	нормальная	пониженная
0,42—1,00	50	25,0
1,10—2,00	150	70,0
2,10—10,00	300	150,0

Примечания:

1. Допускается наличие мотков или катушек с пониженной массой в количестве не более 15 % массы партии.

2. По требованию потребителя допускается наличие проволоки в мотках или на катушках меньшей массы».

(ИУС № 12 1985 г.)