

Изменение № 3 ГОСТ 8036—79 Ленты томпаковые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.02.89 № 153

Дата введения 01.09.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 4.4. Первый абзац исключить.

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Серповидность измеряют по ГОСТ 26877—86 один раз на любом участке рулона. Допускается измерять серповидность другим способом, обеспечивающим необходимую точность измерения.

При возникновении разногласий в определении серповидности измерение проводят по ГОСТ 26877—86».

Пункт 4.7. Первый абзац исключить;

дополнить абзацами: «Определение химического состава проводят по ГОСТ 1652.1-77 — ГОСТ 1652.13-77. Допускается проводить химический анализ другими ускоренными методами, не уступающими по точности требованиям ГОСТ 1652.1-77 — ГОСТ 1652.13-77.

При возникновении разногласий в оценке химического состава анализ проводят по ГОСТ 1652.1-77 — ГОСТ 1652.13-77».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Волнистость кромки проверяют огниванием вокруг оправки диаметром 100—120 мм. Если волнистость не исчезает, рулон ленты бракуют».

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8036—79)

Пункт 5.3. Подпункты *а, б, в* изложить в новой редакции: «товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя; условное обозначение ленты; номер партии; штамп технического контроля».

Пункт 5.4. Заменить ссылки: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85, ГОСТ 21140—75 на ГОСТ 21140—88.

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист с указанием: товарного знака или наименования и товарного знака предприятия-изготовителя;

условного обозначения ленты;
номера партии;
массы нетто партии».

(ИУС № 5 1989 г.)