

Изменение № 4 ГОСТ 5222—72 Проволока из кремнемарганцевой бронзы. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.04.87 № 1176

Дата введения 01.09.87

Вводная часть. Исключить слова: «и первой».

Пункт 1.1. Таблица 1. Головку изложить в новой редакции:

мм		
Диаметр круглой проволоки	Предельные отклонения по диаметру проволоки при точности изготовления	
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center; width: 50%;">нормальной</td> <td style="text-align: center; width: 50%;">повышенной</td> </tr> </table>	нормальной
нормальной	повышенной	

Пункт 1.2. Второй абзац исключить.

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: «2.10. Масса отрезка проволоки в мотке (на катушке) приведена в обязательном приложении 3».

*(Продолжение см. с. 62)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 5222—72)

Пункт 4.2 дополнить абзацем: «При возникновении разногласий в определении диаметра проволоки измерение проводят микрометром по ГОСТ 6507—78».

Пункт 5.5. Заменить ссылки: ГОСТ 2991—76 на «ГОСТ 2991—85 или деревянные ящики и металлические ящичные поддоны по нормативно-технической документации».

Стандарт дополнить обязательным приложением 3:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3  
Обязательное

Диаметр проволоки, мм	Масса проволоки в мотке (на катушке), кг, не менее
0,1—0,2	0,1
0,25—0,45	0,3
0,50—1,0	1,0
1,1—1,8	3,0
2,0—10,0	5,0

(ИУС № 7 1987 г.).