

**Изменение № 3 ГОСТ 5063—73 Полосы из медно-никелевых сплавов. Технические условия**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.12.88 № 4005**

Дата введения 01.07.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.4 дополнить абзацем: «По требованию потребителя полосы изготавливают длиной от 1000 до 2000 мм».

Пункты 2.1, 2.2 изложить в новой редакции: «2.1. Полосы изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Полосы изготавливают из мельниора марки МН19, нейзильбера марки НМЦ15—20, монеля марки НМЖМц28—2,5—1,5 с химическим составом по ГОСТ 492—73.

2.2. Поверхность полос должна быть чистой и гладкой, не должна иметь плен, расслоений, пузырей, трещин, грубых царапин, вмятин, раковин и посторонних включений.

*(Продолжение см. с. 64)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5063—73)*

На поверхности полос не допускаются царапины, вмятины, рябизна, наколы, выводящие полосы при контрольной зачистке за предельные отклонения по толщине.

Допускаются местные потемнения и следы невыгоревшей смазки.

Допускается качество поверхности полос устанавливать по образцам, согласованным с потребителем и Госприемкой.

Пункт 2.6. Таблицу 5 дополнить примечанием: «Примечание. По согласованию с потребителем полосы из нейзильбера изготовляют с временным сопротивлением, МПа (кгс/мм<sup>2</sup>): не менее 350 (36) — в мягком состоянии, не менее 560 (57) — в твердом состоянии».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2а: «3.2а. Для проверки серповидности отбирают две полосы от партии».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Серповидность полос измеряют по ГОСТ 26877—86».

Пункт 5.1. Десятый абзац. Заменить слово: «труднодоступные» на «приравненные к ним»;

заменить ссылки: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85, ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

(ИУС № 2 1989 г.)