

Изменение № 1 ГОСТ 24255—80 Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 55° и отверстием. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3632

Дата введения 01.08.91

Стандарт дополнить вводной частью: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1 исключить.

Пример условного обозначения. Заменить обозначения: ВКЗ-М на Т15К6; 19 6511 на 19 6613.

Стандарт дополнить пунктом — 6: «6. Применяемые марки сплавов указаны в рекомендуемом приложении 2».

Приложение справочное дополнить номером — 1; таблицу изложить в новой редакции:

мм

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок		
	Т5К10	Т14К8	Т15К6
13123—150408	8,52	7,72	7,58
13123—150412	8,35	7,57	7,44
13123—150608	11,40	10,30	10,10
13123—150612	11,10	10,10	9,93
13123—150616	10,80	9,79	9,62
13123—190608	17,90	16,20	15,90
13123—190612	17,60	16,00	15,70
13123—190616	17,30	15,70	15,40

(Продолжение см. с. 216)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24255—80)

Стандарт дополнить приложениями — 2, 3:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Применение по специальному заказу
13123—150408	№ 7	№ 5, № 6
13123—150412		
13123—150608		
13123—150612		
13123—150616	—	№ 5, № 6, № 7
13123—190608		
13123—190612		
13123—190616		

№ 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6

(Продолжение см. с. 217)

Применяемость пластин

d	Обозначение	Пластины без стружколомающих канавок				
		радиус при вершине r_s				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
12,7	DNMA 1504	++	++	++	++	+++
	DNMA 1506	+++	++	++	++	++
15,875	DNMA 1906	+++	++	++	++	++

Примечание. + — пластины основного применения, стандартизованные.
 ++ — пластины ограниченного применения, нестандартизованные.

+++ — пластины, не рекомендуемые для применения.

(ИУС № 4 1991 г.)