

Изменение № 1 ГОСТ 10285—81 Сплавы твердые спеченные, Вставки-заготовки для высадочного инструмента и пластины-заготовки для отрезных ножей. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.06.87 № 2651

Дата введения 01.01.88

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Вставки-заготовки для высадочного инструмента и пластины-заготовки для отрезных ножей из твердых спеченных сплавов. Технические условия**

Insert blanks for upsetting tools and insert blanks for parting blades made of cemented carbides. Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 19 6500.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Вставки-заготовки для высадочного инструмента и пластины-заготовки для отрезных ножей должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1.1: «1.1.1. Вставки-заготовки для высадочного инструмента должны изготавливаться из твердых спеченных сплавов марок ВК10-КС, ВК20-КС, ВК-20К по ГОСТ 3882—74; пластины-заготовки для отрезных ножей должны изготавливаться из твердых спеченных сплавов марок ВК20-КС, ВК10-КС по ГОСТ 3882—74.

Примечание. По требованию потребителей пластины-заготовки для отрезных ножей для одно- или двухударных автоматов допускается изготавливать из твердых спеченных сплавов марок ВК15, ВК20 по ГОСТ 3882—74».

Пункты 1.2, 1.5, 1.6, 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 10284—74 на ГОСТ 10284—84.

Пункт 2.2. Исключить слова: «геометрические размеры»; после слов «для определения плотности» дополнить словами: «геометрических размеров».

(Продолжение см. с. 118)

Пункт 23 после слова «твердости» дополнить словами: «геометрическим размерам».

Пункт 33 изложить в новой редакции: «3.3. Размеры, вогнутость и выпуклость заготовок проверяют штангенциркулем по ГОСТ 166—80 и щупом по ГОСТ 882—75 или другими измерительными инструментами, погрешность измерения которыми не превышает требований ГОСТ 8.051—81».

Пункт 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 8309—75 на ГОСТ 25706—83.

Пункт 4.2. Второй абзац. Заменить слово: «упаковка» на «упаковывание».

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 4.8. Заменить ссылки: ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87, ГОСТ 15901—70 на ГОСТ 21929—76

Приложение изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Марка сплава	Наименование изделия	Код ОКП
ВК15	Пластины-заготовки для отрезных ножей	19 6527 3571
ВК20		19 6528 3571
ВК20-КС		19 6538 3571
ВК10-КС		19 6536 3571
ВК10-КС	Вставки-заготовки для высадочного инструмента	19 6536 3151
ВК20-КС		19 6538 3151
ВК20-К		19 6539 3151