

**Изменение № 1 ГОСТ 10284—84 Вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для высадочного инструмента. Формы и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.05.88 № 1515**

**Дата введения 01.12.88**

Пункт 4. Таблицу 11 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 78)*

Таблица 11

Обозначение вставки-заготовки	Применяемость	Размер гайки под ключ	$h$	$h_1$	$r$	$H$	Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см <sup>3</sup> )
1010-1807		17	12	10,3	21,0	22	55,76
1010-1808		19		11,0	21,5		57,27
1010-1809		22		13,2	23,5		64,50
1010-0549		17		10,3	21,0	36	90,45
1010-0550		19		11,0	21,5		92,79
1010-0551		22		13,2	23,5		104,76
1010-1810		24	14	14,4	26,5	26	99,02
1010-0552						45	170,17
1010-1811		27		16,2	28	36	145,99
1010-0553						45	182,03
1010-0554		30		17,9	29,5	26	194,58
1010-1812							112,32

(ИУС № 8 1988 г.)