
Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г16

Изменение № 1 ГОСТ 9592—75 Подшипники шариковые радиальные с выступающим внутренним кольцом. Типы и основные размеры

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.12.78 № 3522 срок введения установлен: в части разд. 4 и 5

для подшипников типа 900000 и 80700 с 01.1.80

для подшипников типа 980000, 981000 и 971000 с 01.07.81

Наименование стандарта. Заменить слова: «Типы и основные размеры» на «Технические условия»; «Types and basic dimensions» на «Specifications».

Стандарт дополнить новыми пунктами:

4. Технические требования

4.1. Технические требования к подшипникам — по ГОСТ 520—71 (класс точности 0) со следующими дополнениями.

4.2. Предельные отклонения размеров шариковых радиальных подшипников типа 900000 должны соответствовать указанным в табл. 6 и 7.

(Продолжение см. стр. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9592—75)

Таблица 6

Внутренние кольца

Интервалы номинальных диаметров d , мм	Предельные отклонения, мкм					
	диаметра цилиндрического отверстия				ширины наружных и внутренних колец	
	$d_{\text{ср}}$		d		B, b	
	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.
От 2,5 до 30	-10	+10	-13	+13	-120	0
Св. 30 до 50	-12	+12	-15	+15		
Св. 50 до 80	-15	+15	-19	+19	-150	

Таблица 7

Наружные кольца

Интервалы номинальных диаметров D_1 , мм	Предельные отклонения, мкм			
	$D_{\text{ср}}$		D	
	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.
От 6 до 30	-18	0	-21	+2
Св. 30 до 50	-22		-24	+3
Св. 50 до 80	-26		-27	+4

4.3. Технические требования к посадочным местам вала и корпуса под подшипники — по ГОСТ 3325—55.

(Продолжение см. стр. 75)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9592—75)

4.4. Для подшипников с защитными шайбами допускается выступание бортика шайбы за торец наружного кольца не более чем на 0,2 мм.

4.5. Задевание шайб о внутреннее кольцо при максимально допустимых радиальных и осевых нагрузках не допускается.

4.6. Подшипники закрытого типа должны заполняться на предприятии-изготовителе рабочей смазкой. Марка смазки и ее количество устанавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем. Выделение смазки между наружным кольцом и шайбами не допускается.

4.7. Радиальный и осевой зазоры и допустимые биения у подшипников с защитными шайбами должны контролироваться перед закладкой смазки и установкой шайб.

4.8. Проворачивание защитных шайб не допускается.

(Продолжение см. стр. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9592—75)

4.9. Подшипники закрытого типа должны быть защищены от коррозии той же смазкой, которая заложена внутрь подшипника или ингибированной бумагой с дополнительной упаковкой в полиэтиленовую пленку.

4.10. Срок консервации подшипников 12 мес, а для длительного хранения — 24 мес со дня выпуска. Подшипники должны храниться в условиях, соответствующих категории Л по ГОСТ 13168—69.

4.11. Правила приемки, методы контроля, маркировка, транспортирование и хранение подшипников — по ГОСТ 520—71.

5. Гарантии изготовителя

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие подшипников требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом».

(ИУС № 2 1979 г.)
