

Изменение № 2 ГОСТ 6958—78 Шайбы увеличенные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.88 № 775

Дата введения 01.01.89

в части таблицы и приложения 01.01.90

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Шайбы увеличенные. Классы точности А и С. Технические условия»;

после слов Enlarged washers «дополнить словами: «Product grades A and C».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8000.

Вводная часть. Заменить слова: «класса точности С» на «классов точности А и С».

Пункт 1.1. Чертеж. Исключить все обозначения шероховатости.

Таблицу изложить в новой редакции:

мм

Диаметр резьбы крепежной детали	d_1		d_1	s
	Класс точности			
	А	С		
1,0	1,1	1,2	4,0	0,3
1,2	1,3	1,4	4,0	0,3
1,6	1,7	1,8	5,0	0,3
2,0	2,2	2,4	6,0	0,5
2,5	2,7	2,9	8,0	0,5
3,0	3,2	3,4	9,0	0,8
3,5	3,7	3,9	11,0	0,8
4,0	4,3	4,5	12,0	1,0
5,0	5,3	5,5	15,0	1,2
6,0	6,4	6,6	18,0	1,6
8,0	8,4	9,0	24,0	2,0
10,0	10,5	11,0	30,0	2,5
12,0	13,0	13,5	37,0	3,0
14,0	15,0	15,5	44,0	3,0
16,0	17,0	17,5	50,0	3,0
18,0	19,0	20,0	56,0	4,0
20,0	21,0	22,0	60,0	4,0
22,0	23,0	24,0	66,0	5,0
24,0	25,0	26,0	72,0	5,0
27,0	28,0	30,0	85,0	6,0
30,0	31,0	33,0	92,0	6,0
36,0	37,0	39,0	110,0	8,0
42,0	—	45,0	125,0	10,0
48,0	—	52,0	145,0	10,0

(Продолжение см. с. 182)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6958—78)

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4: «2.4. Временная противокоррозионная защита, упаковка и маркировка тары — по ГОСТ 18160—72».

Раздел 5 исключить.

Справочное приложение изложить в новой редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса стальных шайб

Диаметр резьбы крепежной детали, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг, класса точности		Диаметр резьбы крепежной детали, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг, класса точности	
	A	C		A	C
1.0	0,028	0,027	12	22,000	21,630
1.2	0,027	0,026	14	32,000	31,560
1.6	0,045	0,044	16	41,000	40,340
2.0	0,095	0,092	18	68,000	67,140
2.5	0,178	0,174	20	78,000	77,000
3.0	0,350	0,343	22	118,000	116,000
3.5	0,532	0,525	24	131,000	139,000
4.0	0,890	0,870	27	238,000	234,000
5.0	1,452	1,436	30	277,000	273,000
6.0	2,796	2,770	36	529,000	522,000
8.0	6,130	6,000	42	—	838,400
10.0	12,170	12,000	48	—	1129,606

Примечание. Для определения массы шайб, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты:

0,356 — для алюминиевого сплава;

0,970 — для бронзы;

1,080 — для латуни».

(ИУС № 6 1988 г.)