

Группа Д80

Изменение № 1 ГОСТ 26891—86 Клапаны аэрозольные, головки распылительные и колпачки. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.05.88 № 1389

Дата введения 01.09.88

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.4.5. Заменить значения: $(1,8 \pm 0,05)$ МПа [$(18 \pm 0,5)$ кгс/см²] на $(2,2 \pm 0,05)$ МПа [$(22 \pm 0,5)$ кгс/см²].

Пункт 1.4.7 изложить в новой редакции: «1.4.7. Внутренняя поверхность корпуса клапана должна быть покрыта антикоррозионным лаком или эмалью.

(Продолжение см. с. 176)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26891—86)

Покрытие должно быть сплошным, величина электрического тока, протекающего через покрытие, должна быть не более 30 мА.

Показатель сплошности покрытия устанавливают с 01.01.91.

Допускается не защищать внутреннюю поверхность клапана, в зависимости от свойств препарата».

Пункт 1.4.9 после слова «иметь» дополнить словом: «декоративное»; дополнить абзацем: «Поверхность покрытия должна быть целостной и гладкой».

Пункт 1.4.13 изложить в новой редакции: «1.4.13. Уплотнитель из пасты должен обеспечивать герметичность соединения корпуса клапана и баллона аэрозольной упаковки».

Пункт 1.4.15. Заменить слова: «следы формующего инструмента, не влияющие на работоспособность трубки» на «следы инструмента».

(Продолжение см. с. 177)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26891—86)

Пункт 1.6.5 изложить в новой редакции: «1.6.5. Сопло распылительной головки должно выдерживать давление, не выпадая из головки:
пластмассовое — $(1,00 \pm 0,05)$ МПа [$(10 \pm 0,5)$ кгс/см²];
металлическое — $(1,20 \pm 0,05)$ МПа [$(12 \pm 0,5)$ кгс/см²].
Пункт 2.1. Второй абзац. Заменить слова: «или головок» на «и головок».
Пункт 2.3, 2.4 изложить в новой редакции:
«2.3. Приемо-сдаточные и периодические испытания проводят по группам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Номер группы	Контролируемые показатели по пунктам	
	при приемо-сдаточных испытаниях	при периодических испытаниях
1	1.4.11, 1.5.6, 1.7.3	1.4.2, 1.4.6, 1.4.10, 1.4.12, 1.4.15, 1.5.5, 1.5.7, 1.6.2
2	1.4.16, 1.6.1	1.4.4, 1.4.5, 1.4.7, 1.4.8, 1.4.9, 1.5.3, 1.5.4, 1.6.4, 1.7.4
3	1.4.1, 1.4.3, 1.4.13, 1.6.5	1.3, 1.4.14, 1.6.3, 1.7.1

2.4. Для контроля качества изделий по показателям приемо-сдаточных и периодических испытаний отбирают выборки по табл. 2.
Допускается переход от нормального контроля к ослабленному, если выполнены условия, предусмотренные ГОСТ 18242—72».
Таблицу 2 дополнить объемом партии:

Объем партии	Выборки																	
	1 группа						2 группа						3 группа					
	Первая			Вторая			Первая			Вторая			Первая			Вторая		
	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
От 150001 до 500000	200	11	16	200	26	27	200	7	11	200	18	19	50	0	3	50	3	4

Пункт 2.5 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4.1: «2.4.1. Решение о партии:

по результатам контроля изделий первой выборки партию принимают, если количество изделий, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, по показателям приемо-сдаточных испытаний в первой выборке меньше или равно указанному в графах 3, 9, 15 табл. 2, и бракуют, если это количество больше или равно указанному в графах 4, 10, 16 табл. 2.

(Продолжение см. с. 178)

Если количество изделий, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в выборке больше указанного в графах 3, 9, 15, но меньше указанного в графах 4, 10, 16 табл. 2, то отбирают вторую выборку.

По результатам контроля второй выборки партию принимают, если количество изделий, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в двух выборках меньше или равно указанному в графах 6, 12, 18 табл. 2, и бракуют, если это количество больше или равно указанному в графах 7, 13, 19».

Пункт 2.6. Первый абзац изложить в новой редакции: «Периодические испытания изготовитель проводит не реже одного раза в месяц в объеме прямо-сдаточных испытаний».

При получении неудовлетворительных результатов периодические испытания переводят в прямо-сдаточные до получения положительных результатов на 5 партиях».

Пункты 3.3.2, 3.6.2 после слов «инертный газ» дополнить словами: «или другие неагрессивные среды».

Пункт 3.5.2. Второй абзац. Заменить единицу: кг на кгс.

Пункт 3.9.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Ацетон технический по ГОСТ 2768—84 или метилэтилкетон по нормативно-технической документации».

Пункт 3.9.2 после слов «смоченные в» дополнить словами: «ацетоне или»; дополнить абзацем: «при изготовлении корпуса клапана из лакированной жести контроль степени отверждения лакового покрытия проверяется на лакированной жести».

Пункт 3.10. Заменить ссылку: п. 4.10 на п. 1.4.10.

Пункт 3.10.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6645—68 на ГОСТ 6645—86.

Пункт 3.12.1 после ссылки на ГОСТ 17299—78 дополнить словами: «или по ГОСТ 18300—72».

Пункт 3.12.2 дополнить абзацем (перед первым): «Для проведения испытаний от партии отбирают 10 % бухт и отрезают по три образца от каждой бухты».

Пункт 3.15. Заменить ссылку: п. 1.3.1 на п. 1.3.

Пункт 4.5. Последний абзац исключить.

(ИУС № 8 1988 г.)