

Изменение № 5 ГОСТ 18188—72 Растворители марок 645, 646, 647, 648 для лакокрасочных материалов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.03.88 № 654

Дата введения 01.08.88

Пункт 1.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование показателя	Норма				Метод испытания
	645	646	647	648	
1. Цвет и внешний вид	Бесцветная или слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц				По п. 3.2
2. Массовая доля воды по Фишеру, %, не более	1,0	2,0	0,6	1,0	По ГОСТ 24629—81, ГОСТ 14870—77 и п. 3.3 настоящего стандарта
3. Летучесть по этиловому эфиру	8—12	8—15	8—12	11—18	По п. 3.4
4. Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,06	0,06	0,06	0,06	По ГОСТ 23955—80 и п. 3.5 настоящего стандарта
5. Число коагуляции, %, не менее	50	35	60	100	По п. 3.6
6. Пригодность к разбавлению нитроэмалей	После высыхания не должно наблюдаться побеления пленки, которая должна иметь гладкую поверхность без белесоватых или матовых пятен				По п. 3.7
7. Растворяющее действие	—	—	—	После высыхания на поверхности не должно быть побеления, штрихи и царапины от шлифования должны быть сглажены	По п. 3.8

(Продолжение см. с. 272)

Пункты 2.1, 3.1, 3.2—3.2.2 изложить в новой редакции: «2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86.

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2—86.

3.2. Определение цвета и внешнего вида

3.2.1. *Аппаратура и реактивы:*

цилиндр 1—100 по ГОСТ 1770—74;

водный раствор двуххромовокислого калия по ГОСТ 4220—75 с массовой долей 0,002 %.

3.2.2. *Проведение испытания*

Внешний вид растворителя определяют визуально. Испытуемый растворитель наливают в мерный цилиндр и рассматривают его в проходящем свете.

Цвет растворителя, помещенного в цилиндр, не должен быть темнее водного раствора двуххромовокислого калия с массовой долей 0,002 %, помещенного в такой же цилиндр».

Пункт 3.3. Первый абзац. Заменить слово: «Содержание» на «Массовую долю»;

второй абзац. Заменить слова: «около 2 г» на 1,50—2,50 г.

Пункт 3.4.1 изложить в новой редакции:

«3.4.1. *Аппаратура и материалы:*

деревянный шкаф;

эфир этиловый технический по ГОСТ 6265—74;

фильтр обеззоленный;

пипетка 2—2—10 или 2—2—20 по ГОСТ 20292—74;

секундомер по ГОСТ 5072—79».

Пункт 3.4.2. Заменить значение: (20—2) °С на 18—20 °С.

Пункт 3.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Определение кислотного числа проводят по ГОСТ 23955—80, разд. 3: навеску анализируемого растворителя берут в количестве 50 г, титруют раствором гидроокиси калия концентрации 0,05 моль/дм³ (0,05 н); испытание проводят при температуре (20±2) °С; используют бюретку типа 6—2—2»;

экспликация к формуле. Первый, второй абзацы. Заменить слова: «точно 0,05 н. раствора гидроокиси калия» на «раствора гидроокиси калия концентрации точно 0,05 моль/дм³ (0,05 н.)»;

второй абзац после слов «с воздушным холодильником» дополнить словами: «При определении кислотного числа растворителей, находящихся в хранилищах (складах), где в качестве инертного газа применяется углекислый газ (СО₂), нагревание отобранной пробы перед проведением анализа проводят на кипящей водяной бане в течение 30 мин с холодильником ХШ-1—300 29/32 ХС ГОСТ 25336—82 или холодильником ХПТ-2—400 29/32 ХС ГОСТ 25336—82».

Пункт 3.6.1. Наименование изложить в новой редакции: «3.6.1. *Аппаратура, материалы*»;

заменить значение: 1,8—2,2 °Э на 1,9—2,2 °Э;

дополнить абзацами:

«весы лабораторные с точностью взвешивания 0,01 г;

бюретка 1—2—100—0,20 по ГОСТ 20292—74».

Пункт 3.6.2. Заменить значения: 1,2 на 1,20; 38,8 на 38,80;

исключить слова: «взвешенные с погрешностью до 0,01 г».

Пункт 3.6.3. Экспликация к формуле. Заменить слова: «количество бензина, добавленное» на «объем бензина, добавленный»;

последний абзац изложить в новой редакции: «*m* — масса навески раствора каллоксилина (каллоксилин и растворитель), г».

Пункт 3.7.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5406—73 на ГОСТ 5406—84, ГОСТ 9198—76 на ГОСТ 9198—83, ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86;

последний абзац. Заменить слова: «из стали» на «из стали марок 08кп и 08пс».

Пункт 3.7.2. Заменить слова: «подложки» на «окрашиваемой поверхности».

Пункт 3.8.1. Заменить ссылки и слова: ГОСТ 9198—76 на ГОСТ 9198—83, ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86, «при 60 °С» на «при (60±2) °С».

(Продолжение изменения к ГОСТ 18188—72)

Пункт 4.1. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 9980—80, разд. 3—6 на ГОСТ 9980.3-86 — ГОСТ 9980.5-86, «чертеж 3» на «классификационный шифр 3212».

Пункт 4.2 исключить.

Пункты 5.1, 6.2 изложить в новой редакции: «5.1. Изготовитель гарантирует соответствие растворителей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. При производстве, применении и испытании растворителей должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005—75».

Пункт 6.3 после слов «характеристики пожароопасности» дополнить словами: «и токсичности»;

таблица 3. Головка. Заменить слова: «Пределы взрываемости в смеси с воздухом, % (объемная доля)» на «Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)»;

(Продолжение изменения к ГОСТ 18188—72)

графа «вспышки». Заменить значения: 3 на «Минус 3»; 24 на «Не ниже 21»; графа «самовоспламенения». Заменить значения: 547 на 500; 494 на «Не выше 450»; 450 на 370;

графа «концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)». Заменить значения: 1,4—14,7 на 2,2—14,7; 1,25—6,5 на 1,3—6,7; 2,3—16,8 на 3,55—16,8; графа «Класс опасности». Заменить значение для толуола: 3 на 2.

Пункт 6.4 изложить в новой редакции: «6.4. Лица, связанные с изготовлением и применением растворителей, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011—87».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.7: «6.7. Контроль за содержанием предельно допустимых выбросов в атмосферу — по ГОСТ 17.2.3.02—78».

(ИУС № 6 1988 г.)