

Изменение № 1 ГОСТ 13525.3—78 Бумага. Метод определения сопротивления раздиранию

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.05.80 № 1993 срок введения установлен

с 01.12.82

Обозначение стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 1687—79).

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

«Волокнистые полуфабрикаты и бумага. Метод определения сопротивления раздиранию

Fibre semimanufactures of paper. Method for determination of tear resistance».

Вводная часть. Первый абзац после слов «распространяется на» дополнить словами: «волокнистые полуфабрикаты и»;

второй абзац. Исключить слово: «бумаги»;

заменить слова: «рекомендации СЭВ РС 1706—69» на СТ СЭВ 1687—79.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1. Отбор проб производится:

для целлюлозы — по ГОСТ 7004—78;

для древесной массы — по ГОСТ 16489—78;

для бумаги — по ГОСТ 8047—78».

Пункт 2.2. Предпоследний и последний абзацы изложить в новой редакции: «верхний предел шкал маятника должен быть: 8000 мН (800 гс); 16000 мН (1600 гс); 32000 мН (3200 гс);

шкала прибора должна иметь 100 делений, цена каждого деления 80, 160 или 320 мН (8, 16 или 32 гс)».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции:

«3.1. Подготовку образцов целлюлозы для испытания производят по ГОСТ 14363.4—79, древесной массы — по ГОСТ 16296—79. Для бумаги — из пяти листов для испытания вырезают из каждого по четыре образца прямоугольной формы или другое количество, необходимое для одновременного раздирания, указанное в нормативно-технической документации на продукцию.

Образцы вырезают длиной $(75,0 \pm 1,0)$ мм и шириной $(63,0 \pm 0,5)$ мм.

Допускаются другие размеры в зависимости от длины зажимающих поверхностей прибора при условии соблюдения длины раздираемой части образцов, указанной в п. 2.2.

Для испытания бумаги образцы вырезают в машинном и поперечном направлениях или в одном из них, в зависимости от указаний в стандартах на продукцию. Большая сторона образцов, предназначенных для испытания в машинном направлении, должна совпадать с поперечным направлением бумаги, а образцов, предназначенных для испытания в поперечном направлении — с машинным направлением бумаги. Для каждого направления вырезают не менее 20 образцов».

(Продолжение см. стр. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13525.3—78)

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 13523—68 на ГОСТ 13523—78.

Пункт 4.1. Исключить слово: «бумаги».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

«4.2. Для полуфабрикатов и для каждого направления бумаги проводят пять определений».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Обработка результатов»

5.1. Абсолютное сопротивление раздиранию (E) в мН (гс) вычисляют по формуле

$$E = \frac{z \cdot c}{n},$$

где z — среднее арифметическое показаний по шкале;

c — цена деления шкалы, мН (гс);

n — количество одновременно раздираемых образцов.

5.2. Относительное сопротивление раздиранию (E_w) в мН (гс). Приведенное к массе бумаги площадью 1 м^2 100 г, вычисляют по формуле

$$E_w = \frac{E \cdot 100}{m_A},$$

где m_A — масса бумаги площадью 1 м^2 , г.

5.3. Индекс сопротивления раздиранию (X) в мН (гс/г) вычисляют по формуле

$$X = \frac{E}{m_A}.$$

5.4. Результат испытания округляют до 10 мН (1 гс) по пп. 5.1 и 5.2, результаты испытания по п. 5.3 — до трехзначных цифр».

(ИУС № 7 1980 г.)