

Изменение № 3 ГОСТ 9.026—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Резины. Метод ускоренного испытания на стойкость к озонному старению
 Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.87 № 2185

Дата введения 01.07.88

Наименование стандарта. Заменить слова: «Метод ускоренного испытания на стойкость к озонному старению» на «Методы ускоренных испытаний на стойкость к озонному и термосветоозонному старению».

Графа «Взамен». Заменить обозначение: «и ГОСТ 11805—66» на «ГОСТ 11805—66 и ГОСТ 9.064—76».

Вводная часть. Первый абзац. Заменить слова: «метод ускоренного испытания на стойкость к озонному старению» на «методы ускоренных испытаний на стойкость к озонному и термосветоозонному старению»;

второй абзац. Заменить слово: «метода» на «методов»; после слова «концентрациях» изложить в новой редакции: «озона, энергетической освещенности и температуре и определяют стойкость резин к указанным воздействиям по одному или нескольким показателям»;

дополнить абзацем (после шестого):

«коэффициенту термосветоозонного старения по условной прочности при растяжении ($K_{тсо}$)»;

десятый абзац. Заменить обозначения: « τ_T , τ_H и K_0 » на « τ_T , τ_H , K_0 и $K_{тсо}$ »;

десятый, одиннадцатый, двенадцатый абзацы после слова «озонному» дополнить словами: «и термосветоозонному».

Пункт 1.3. Третий абзац после обозначения K_0 дополнить обозначением: «и $K_{тсо}$ »;

дополнить абзацем (после третьего): «При определении стойкости к термосветоозонному старению по указанным показателям допускается использовать образцы толщиной $(1,0 \pm 0,2)$ мм».

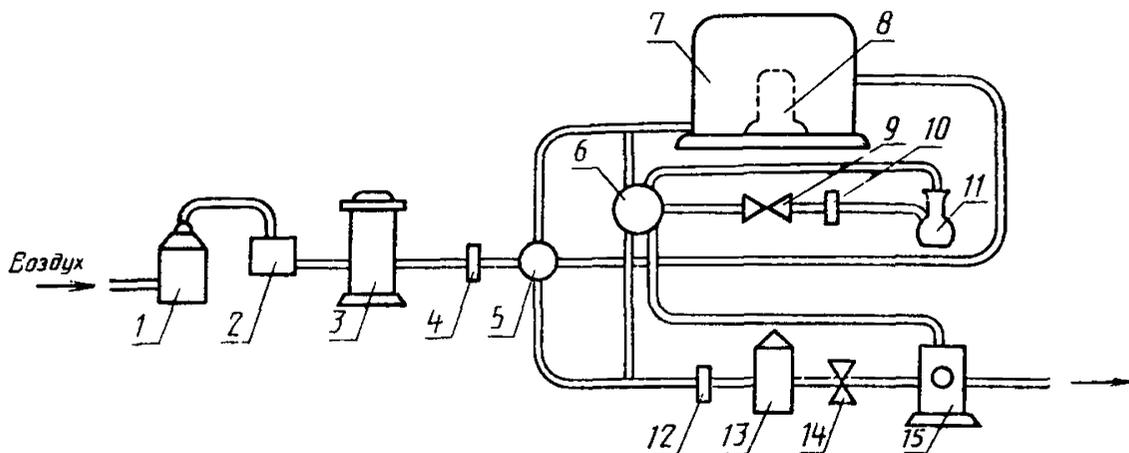
Пункты 1.7; 3.1; 4.3, первый абзац; 4.5, третий абзац после обозначения K_0 дополнить обозначением $K_{тсо}$.

Пункт 1.4. Заменить значение: $(60 \pm 0,5)$ мм на $(60,0 \pm 0,5)$ мм.

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Для испытания на стойкость к термосветоозонному старению камера должна быть снабжена ксеноновой лампой со светофильтром»;

чертеж заменить новым:

Схема прохождения озонированного воздуха через установку



1—осушитель; 2—фильтр поглощающий; 3—озонатор; 4, 10, 12—ротаметр; 5—распределительный кран; 6—кран системы отбора проб; 7—камера для испытаний; 8—ксеноновая лампа со светофильтром (только в установке для испытаний на термосветоозоностойкость); 9, 14—регулируемый вентиль; 11—колба для отбора проб; 13—камера разложения озона; 15—вакуумный насос

(Продолжение см. с. 424)

Пункт 2.2 дополнить абзацами «Для испытания на стойкость к термосветоозонному старению установка должна обеспечивать

воздействие на образцы светового потока с длиной волны в УФ области не ниже 210 нм,

энергетическую освещенность образцов в пределах 250—600 Вт/м² с допустимой погрешностью измерения ±10%,

размещение образцов параллельно оси лампы и равномерное воздействие светового потока на образцы»

Раздел 2 дополнить пунктом — 27 «27 Для осмотра образцов применяют лупу по ГОСТ 25706—83, обеспечивающую семикратное увеличение»

Пункт 3.4 изложить в новой редакции «3.4 Определяют условную прочность при растяжении образцов до озонного или термосветоозонного старения по ГОСТ 270—75»

Пункт 4.4 Первый абзац после слова «камеру» дополнить словами «при заданных температуре и освещенности образцов»

Пункт 4.3 дополнить абзацем «Испытание на стойкость к термосветоозонному старению проводят при энергетической освещенности образцов 280 или 560 Вт/м². Значения освещенности устанавливают в стандартах или технических условиях на резины или резиновые изделия»

Пункт 4.7 изложить в новой редакции «4.7 Определяют условную прочность при растяжении образцов после озонного или термосветоозонного старения по ГОСТ 270—75»

Пункт 5.1 Второй абзац после слов «коэффициента озонного старения» дополнить словами «коэффициента термосветоозонного старения»

Пункт 5.2 изложить в новой редакции «5.2 Коэффициент озонного старения вычисляют по формуле

$$K_0 = \frac{P_{20}}{P_{10}},$$

где P_{10} — условная прочность при растяжении до озонного старения, определяемая по п 3.4, МПа (кгс/см²),

P_{20} — условная прочность при растяжении после озонного старения, определяемая по п 4.7, МПа (кгс/см²)

Коэффициент термосветоозонного старения вычисляют по формуле

$$K_{тсо} = \frac{P_{2тсо}}{P_{1тсо}},$$

где $P_{1тсо}$ — условная прочность при растяжении до термосветоозонного старения, определяемая по п 3.4, МПа (кгс/см²),

$P_{2тсо}$ — условная прочность при растяжении после термосветоозонного старения, определяемая по п 4.7, МПа (кгс/см²)»

Пункт 5.4 Третий абзац после слов «кратность обмена озонированного воздуха» дополнить словами «энергетическая освещенность»

Пункт 5.5 дополнить абзацем (после восьмого)

«энергетическую освещенность образцов, Вт/м²»,

восемнадцатый абзац после слова «озонного» дополнить словами «или термосветоозонного»,

девятнадцатый, двадцатый абзацы. Заменить слова «воздействия озона» на «озонного или термосветоозонного старения»,

дополнить абзацем (после двадцать первого) «коэффициент термосветоозонного старения»

Раздел 6 изложить в новой редакции

«6. Требования безопасности

6.1 Помещение для испытаний должно быть оборудовано приточно вытяжной вентиляцией и соответствовать требованиям ГОСТ 12 1 004—85 и ГОСТ 12 1 005—76

(Продолжение см с 425)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9 026—74)

6.2 При подготовке и проведении испытаний должны соблюдаться типовые правила пожарной безопасности промышленных предприятий, утвержденные ГУПО МВД СССР и установленные ГОСТ 12 3 002—75

6.3. Аппаратура в части электробезопасности должна соответствовать требованиям ГОСТ 12 1 019—79 и ГОСТ 12 1 030—81

6.4 Не допускается производить ремонт при включенной в сеть энергопитания аппаратуре

6.5 Установка для испытаний должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации

6.6 Разгерметизация установки допускается только после отключения лампы и продувки установки, обеспечивающей не менее чем десятикратный обмен воздуха в ней

(Продолжение см. с. 426)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9.026—74)

6.7 Во время проведения испытания в помещении должно находиться не менее двух человек

6.8 Каждый работающий на установке должен иметь квалификацию не ниже лаборанта, пройти инструктаж по технике безопасности и промышленной санитарии и получить допуск к работе

6.9 Все работающие должны быть в халатах, а при работе при повышенных температурах в теплоизолирующих перчатках.

Приложение 2 Пункт 1.2 Последний абзац. Заменить ссылку: СТ СЭВ 223—75 на СТ СЭВ 223—85.

Приложение 3 Чертеж 1 Заменить значения: $1 \pm 0,2$ на $1,0 \pm 0,2$; $2 \pm 0,2$ на $2,0 \pm 0,2$; $65 \pm 0,5$ на $65,0 \pm 0,5$,

чертеж 2 Заменить слова «держателей» на «держателя», «величина деформации образца, %» на «значение деформации образца, %»

(ИУС № 10 1987 г)
