

Изменение № 2 ГОСТ 10589—87 Полиамид 610 литьевой. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от
27.03.92 № 281

Дата введения 01.01.93

Вводная часть. Последний абзац после слова «грибостоек» дополнить словами: «и стоек»;

показатель 5 изложить в новой редакции; таблицу дополнить показателями — 9, 10:

| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
|---|---------|--|
| 5. Число вязкости раствора полиамида, см ³ /г: | | По ГОСТ 11034—82 и п. 3.6 настоящего стандарта |
| а) в метакрезоле | 130—190 | |
| б) в серной кислоте | 103—170 | |
| 9. Кислородный индекс, % | 24—25 | По ГОСТ 12.1.044—89 и п. 3.10 настоящего стандарта |
| 10. Стойкость к горению | ПВ-2 | По ГОСТ 28157—89 и п. 3.11 настоящего стандарта |

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Допускается в литьевом полиамиде наличие гранул размером менее 2 мм (крошка) и более 5 до 8 мм не более 5 % от партии и массовая доля воды не более 0,5 %»;

таблицу дополнить примечанием — 6: «6. Определение показателя 5б обязательно до 01.01.94 только для набора данных не менее, чем на 50 партиях. Норма по показателю 5а действует до 01.01.94».

Пункт 1.2.1. Заменить слова: «Бойтся сырости» на «Беречь от влаги».

Пункт 1.3.1. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Литьевой полиамид 610 упаковывают в многослойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88 с полиэтиленовым вкладышем или в мешки из винилскожи с полиэтиленовым вкладышем по нормативно-технической документации, а также в многослойные бумажные мешки марок ВМ, БМП, ПМ, ВМП по ГОСТ 2226—88.

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10589—87)

Горловину полиэтиленового вкладыша после заполнения материалом заваривают, бумажного мешка и мешка из винилискожи прошивают машинным способом»;

последний абзац. Заменить значение: $\pm 0,2$ кг на ± 3 %; исключить слово: «мягкие».

Пункт 2.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Показатели 8 табл. 1 определяют для партии полиамида электроизоляционного назначения, показатели 4, 5, 7 определяют не реже чем на каждой десятой партии, показатель 6 — не реже одного раза в месяц, а показатели 9 и 10 — при изменении технологии изготовления».

Пункт 3.6 после слова «метакрезол» дополнить словами: «или серную кислоту».

Пункт 3.8. Первый абзац. Заменить слова: «при скорости движения маятника в момент удара ($2,9 \pm 10$ %) м/с» на «при номинальной скорости движения маятника в момент удара 2,9 м/с»;

второй абзац. Заменить слова: «не более 0,1 мм» на «не более 0,2 мм».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.10, 3.11: «3.10. Кислородный индекс определяют по ГОСТ 12.1.044—89 вариант А на образцах типа 1, изготовленных согласно п. 2 табл. 2.

3.11. Стойкость к горению определяют по ГОСТ 28157—89 (метод Б) на образцах толщиной ($4,0 \pm 0,2$) мм и шириной ($10,0 \pm 0,5$) мм. Время кондиционирования — 88 ч».

Пункт 4.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Допускается укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты с использованием средств скрепления по ГОСТ 21650—76 на поддонах по ГОСТ 9557—87».

Приложение. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 129)

Справочные показатели литьевого полиамида 610

Таблица 3

| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
|--|---|-----------------|
| 1. Плотность, г/см ³ | 1,09—1,11 | ГОСТ 15139—69 |
| 2. Ударная вязкость по Шарпи на образцах типа 3, кДж/м ² (кгс×см/см ²), не менее: | | ГОСТ 4647—80 |
| с надрезом типа А при температуре 65 °С без надреза | 1,96—3,92 (2,0—4,0) 98 (100) | |
| 3. Твердость вдавливанием шарика, МПа (кгс/мм ²) | 100—150 (10—15) | ГОСТ 4670—77 |
| 4. Модуль упругости, МПа (кгс/см ²): | | ГОСТ 9550—81 |
| при изгибе | 1,6·10 ³ —1,7·10 ³ (1,6·10 ⁴ —1,7·10 ⁴) | |
| при растяжении | 1,5·10 ³ —1,7·10 ³ (1,5·10 ⁴ —1,7·10 ⁴) | ГОСТ 9550—81 |
| 5. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²) | 50—60 (500—600) | ГОСТ 11262—80 |
| 6. Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²) | 70—90 (700—900) | ГОСТ 11262—80 |
| 7. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | 100 | ГОСТ 11262—80 |
| 8. Предел прочности при срезе, МПа (кгс/см ²) | 40—50 (400—500) | ГОСТ 17302—71 |
| 9. Удельное объемное сопротивление, Ом·см, не менее | 1·10 ¹⁴ | ГОСТ 6433.2—71 |

(Продолжение см. с. 130)

| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
|---|-------------------------------------|-----------------|
| 10. Удельное поверхностное сопротивление (после пребывания в воде при температуре (20 ± 2) °С в течение 24 ч), Ом | $5 \cdot 10^{12} - 1 \cdot 10^{13}$ | ГОСТ 6433.2-71 |
| 11. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^6 Гц | 4-5 | ГОСТ 22372-77 |
| 12. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^6 Гц, не более | 0,06 | ГОСТ 22372-77 |
| 13. Температура изгиба под нагрузкой, °С, не менее, при: 1,80 МПа 0,45 МПа | 65 160 | ГОСТ 12021-84 |
| 14. Температура размягчения по Вика, °С | 200-220 | ГОСТ 15088-89 |
| 15. Теплостойкость по Мартенсу, °С | 55-60 | ГОСТ 21341-75 |
| 16. Коэффициент трения по стали | 0,26-0,32 | ГОСТ 11629-75 |
| 17. Средний коэффициент линейного теплового расширения на 1 °С в интервале температур 20-200 °С | $11,7 \cdot 10^{-5}$ | ГОСТ 15173-70 |
| 18. Теплопроводность в интервале температур от 20 до 150 °С, Вт/м·К | 0,20-0,19 | ГОСТ 23630 2-79 |
| 19. Показатель текучести расплава при температуре 235 °С, силе 21, 19 Н (2,160 кг), г/10 мин | 4,0-7,0 | ГОСТ 11645-73 |
| 20. Водопоглощение максимальное, %, не более | 3,3 | ГОСТ 4650-80 |
| 21. Усадка, % | 0,8-1,5 | ГОСТ 18616-80 |

(ИУС № 6 1992 г)