

Изменение № 5 ГОСТ 14332—78 Поливинилхлорид суспензионный. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.89 № 1762

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица 1. Исключить марки: ПВХ-С-6638-У, ПВХ-С-6630-У, ПВХ-С-5888-Ж, ПВХ-С-5860-Ж, ПВХ-С-4708-Ж.

Пункт 1.3. Таблица 2. Головка. Исключить слова: «Высшая категория качества», «Первая категория качества»;

исключить марки: ПВХ-С-6638-У, ПВХ-С-6630-У, ПВХ-С-5888-Ж, ПВХ-С-5860-Ж, ПВХ-С-4708-Ж и относящиеся к ним нормы;

пункт 10. Для марок ПВХ-С-7459-М высшего сорта, ПВХ-С-7059-М, ПВХ-С-7058-М, ПВХ-С-6359-М, ПВХ-С-6358-М заменить норму: 0,30 на 0,3; для марок ПВХ-С-8939-М, ПВХ-С-7459-М 1-го сорта, ПВХ-С-7058-У, ПВХ-С-6388-Ж заменить норму: 0,40 на 0,4; для марок ПВХ-С-7056-М, ПВХ-С-6346-М, ПВХ-С-6370-Ж, ПВХ-С-5868-ПЖ 1-го сорта, ПВХ-С-4700-Ж заменить норму: 0,50 на 0,5; для марки ПВХ-С-5868-ПЖ высшего сорта заменить норму: 0,50 на 0,3;

пункт 12. Для марки ПВХ-С-5868-ПЖ высшего сорта заменить норму: 1 на 5;

примечание 1 исключить.

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Масса партии в мешках и контейнерах должна быть не менее 4 т. При транспортировании поливинилхлорида в цистернах и вагонах для полимеров партией считают каждую цистерну или вагон. Допускается у изготовителя за партию считать продукцию в емкости готовой продукции вместимостью не более 500 т»;

дополнить абзацами: «Каждая партия суспензионного поливинилхлорида должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие его качества требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак или его условное обозначение;

условное обозначение продукта;

массу нетто;

номер партии и количество мест в партии;

результаты проведенных испытаний и подтверждение о соответствии партии продукта требованиям настоящего стандарта;

дату изготовления».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Для контроля качества суспензионного поливинилхлорида пробы отбирают от каждой цистерны, вагона для полимеров, емкости готовой продукции или от 10 % мешков или контейнеров».

Пункт 3.1. Третий абзац после слов «поливинилхлорид в мешки» изложить в новой редакции: «и контейнеры и заполнении цистерны, вагона для полимеров или емкости готовой продукции».

Пункт 3.4.3. Исключить марки: ПВХ-С-6630-У, ПВХ-С-5860-Ж.

Пункт 3.5.1. Заменить ссылку и обозначение: ГОСТ 8728—77 на ГОСТ 8728—88, ДГ 100 на П-234.

Пункт 3.6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86.

Раздел 4 изложить в новой редакции: «4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

4.1. Суспензионный поливинилхлорид упаковывают: в трех — шестислойные бумажные мешки марок ПМ, ВМ и ВМП по ГОСТ 2226—88; в трех — шестислойные открытые бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88 с полиэтиленовым или поливинилхлоридным вкладышем по нормативно-технической документации; в полиэтиленовые мешки М 5,6 — 0,190 ГОСТ 17811—78; в специализированные мягкие контейнеры типов МКР-1,0 С и МКО-1,0 С по нормативно-технической документации.

(Продолжение см. с. 162)

Допускается суспензионный поливинилхлорид упаковывать в импортные бумажные или полиэтиленовые мешки, по качеству не уступающие установленным в стандарте.

По согласованию с потребителем допускается суспензионный поливинилхлорид для производства кабельных пластикатов упаковывать в мешки.

4.2. Суспензионный поливинилхлорид, предназначенный для экспорта, упаковывают в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

4.3. Суспензионный поливинилхлорид, предназначенный для длительного хранения, упаковывают в специализированные мягкие контейнеры типа МКР-1,0 С или МКО-1,0 С по нормативно-технической документации.

4.4. Масса нетто суспензионного поливинилхлорида в мешке $(20,0-30,0) \pm \pm 0,3$ кг, в мягком специализированном контейнере — не более (550 ± 10) кг.

Масса нетто поливинилхлорида в мешках или мягких контейнерах одной партии должна быть одинаковой.

4.5. Укупоривание открытых бумажных мешков производят согласно ГОСТ 2226—88 с применением крепированной ленты, полиэтиленовые вкладыши и мешки заваривают.

Допускается полиэтиленовый вкладыш мешка прошивать вместе с бумажным мешком, а полиэтиленовый вкладыш контейнера завязывать шпагатом по ГОСТ 17308—88 (горловину вкладыша собирают в пучок), завязывают шпагатом, затем перегибают и снова завязывают).

4.6. Суспензионный поливинилхлорид, упакованный в мешки, дополнительно помещают в универсальные контейнеры по ГОСТ 18477—79 (при перевозке водным транспортом) или формируют в транспортные пакеты.

Основные параметры и размеры пакетов — по ГОСТ 24597—81.

Пакетирование осуществляют при повагонных отправлениях железнодорожным транспортом на плоских поддонах по ГОСТ 9078—84, ГОСТ 9557—87, ГОСТ 26381—84 или без них, при мелких и малотоннажных отправлениях железнодорожным транспортом — в разборных (складных) ящичных поддонах с крышкой и цельными стенками 4Я-840×1240 по ГОСТ 9570—84.

Способ укладки на поддоне — по ГОСТ 21140—88.

Средства скрепления — по ГОСТ 21650—76.

4.7. Потребительская маркировка упакованной продукции должна содержать следующие данные:

знак опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 9, подкласс 9.2, категория 9.2.2); манипуляционные знаки «Бойся сырости» и «Бойся нагрева» по ГОСТ 14192—77;

товарный знак и наименование предприятия-изготовителя или его условное обозначение;

условное обозначение продукта;

номер партии;

массу нетто и брутто;

дату изготовления.

4.8. Потребительскую маркировку наносят на тару или упаковку, или ярлык, выполненный из бумаги, картона или других материалов, обеспечивающих сохранность маркировки.

Размеры ярлыка, размеры знаков, способы нанесения маркировки, крепления ярлыка и краска для маркировки — по ГОСТ 14192—77. Маркировочные надписи должны быть выполнены контрастным цветом.

Допускается вкладывать ярлык в тару или упаковочную единицу так, чтобы маркировка была видна.

На пакеты, сформированные без поддонов или на двух-четырёхзаходных поддонах, маркировку наносят на соседние боковую и торцовую поверхности.

Допускается по согласованию с потребителем на мешки, из которых сформирован пакет, потребительскую маркировку не наносить.

4.9. Маркировку суспензионного поливинилхлорида, предназначенного для экспорта, наносят в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

(Продолжение изменения к ГОСТ 14332—78)

4.10. Транспортная маркировка суспензионного поливинилхлорида при мелких и малотоннажных отправлениях осуществляется по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционных знаков «Бойтесь сырости», «Бойтесь нагрева». Маркировка, характеризующая транспортную опасность груза, — по ГОСТ 19433—88 с нанесением знака опасности по черт. 9, надписи «Поливинилхлорид», серийного номера ООН 9907 и классификационного шифра 922.

4.11. Транспортную маркировку поливинилхлорида, предназначенного для экспорта, наносят в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

4.12. Суспензионный поливинилхлорид, упакованный в мешки, транспортируют железнодорожным, автомобильным и водным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Допускается по согласованию с потребителем транспортирование поливинилхлорида автомобильным транспортом в открытых транспортных средствах.

4.13. Суспензионный поливинилхлорид, в том числе предназначенный для производства кабельных пластикатов, транспортируют насыпью железнодорожным транспортом в специальных цистернах и вагонах для гранулированных полимеров грузоотправителя-грузополучателя.

4.14. Суспензионный поливинилхлорид, упакованный в специализированные мягкие контейнеры, транспортируют на открытом подвижном составе без перегрузок в пути следования.

(Продолжение см. с. 164)

Допускается по согласованию с потребителем транспортирование поливинилхлорида, упакованного в специализированные мягкие контейнеры, в крытых железнодорожных вагонах.

4.15. Транспортирование суспензионного поливинилхлорида транспортными пакетами — по ГОСТ 21929—76.

4.16. Транспортирование суспензионного поливинилхлорида, упакованного в мешки, водным транспортом осуществляют в универсальных контейнерах по ГОСТ 18477—79 и транспортными пакетами.

4.17. Поливинилхлорид, предназначенный для экспорта, транспортируют в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

4.18. Суспензионный поливинилхлорид, предназначенный для длительного хранения, транспортируют в крытых железнодорожных вагонах.

4.19. Суспензионный поливинилхлорид должен храниться в закрытом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре не выше 35 °С и относительной влажности воздуха не более 75 %, а в специализированных мягких контейнерах и пакетах, скрепленных полиэтиленовой термоусадочной пленкой, — на площадках под навесом».

Пункт 6.3. Заменить значение: 30 на 5/1.

(ИУС № 10 1989 г.)