

Группа Л27

Изменение № 1 ГОСТ 26996—86 Полипропилен и сополимеры пропилена. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.05.88 № 1282

Дата введения 01.10.88

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 1.3, 2.3. Таблицы 2, 3, 4, 6. Головка. Исключить категории качества.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Полипропилен и сополимеры пропилена изготовляют в виде гранул одного цвета размером 2—5 мм. Допускаются гранулы размером свыше 5 до 8 мм и менее 2 мм, массовая доля которых не должна превышать 3 % от массы партии, для полипропилена среднего давления — 5 % от массы партии».

Пункт 1.3. Таблицу 2 для марки 21130 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки		
	21130		
	Высший сорт	1-й сорт	2-й сорт
1. Показатель текучести расплава, г/10 мин	12,0—15,0	12,0—15,0	12,0—15,0
2. Разброс значений показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±8	±15	±20
3. Насыпная плотность, кг/м ³ , не менее	Не нормируют		
4. Количество включений, шт., не более	1	5	20
5. Массовая доля золы, %, не более	0,035	0,045	0,060
6. Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,09	0,12	0,15

(Продолжение см. с. 210)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26996—86)

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марки		
	21130		
	Высший сорт	1-й сорт	2-й сорт
7. Массовая доля атактической фракции, %, не более	1,0	2,0	3,0
8. Массовая доля изотактической фракции, %, не менее	96	96	96
9. Стойкость к термоокислительному старению, ч, не менее, для рецептур: 10, 11, 16 12 29, 30	Не нормируют		
10. Отклонение массовой доли стабилизаторов, %, от указанной в рецептурах 10, 11 и 16	±20	±20	±20

таблицу 2 дополнить примечанием: «Примечание. По показателю п. 3 для марок полипропилена, изготавливаемых Гурьевским химическим заводом, норма должна быть не менее 480 кг/м³».

Таблица 3. Исключить слова: «Высшая категория качества», «Первая категория качества»;

таблицу 3 для марки 22015 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки		
	22015		
	Высший сорт	1-й сорт	2-й сорт
1. Показатель текучести расплава, г/10 мин	1,0—2,0	1,0—2,0	1,0—2,0
2. Разброс значений показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±10	±15	±20
3. Количество включений, шт., не более	3	10	20

(Продолжение см. с. 211)

Наименование показателя	Норма для марки		
	22015		
	Высший сорт	1-й сорт	2-й сорт
4. Массовая доля золы, %, не более	0,035	0,045	0,060
5. Массовая доля летучих, %, не более	0,09	0,12	0,20
6. Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	25(250)	22(225)	22(225)
7. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	300	300
8. Ударная вязкость по Изоду с надрезом, кДж/м ² , не менее	10,0	7,5	7,5
9. Стойкость к термоокислительному старению, ч, не менее, для рецептур:			
10, 11, 16	360	240	240
12	400	400	400
29, 30	800	800	800

графа «Наименование показателя». Пункт 8. Заменить единицу: Дж/м на кДж/м²; для показателя 8 и марки 22007 заменить нормы: 70 на 8,7 (3 раза); для показателя 8 и марки 22030 заменить нормы: 60 на 7,5 (3 раза);

исключить слова: «Высшая категория качества» и «Первая категория качества».

Таблица 4. Показатель 8 исключить.

Графа «Норма для марки». Показатель 2. Заменить нормы: ± 20 на ± 25 , ± 25 на ± 30 , ± 15 на ± 20 , ± 20 на ± 25 , ± 10 на ± 15 , ± 15 на ± 20 , ± 10 на ± 15 , ± 15 на ± 20 ;

показатель 3. Для марок 01003 и 01005 заменить нормы: 3 на 10, 10 на 20 (2 раза).

Таблицу 5 дополнить рецептурами стабилизации:

Номер рецептуры	Вид добавки	Свойства стабилизированного полипропилена и сополимеров пропилена	Область применения
63	Термостабилизирующая, антикоррозионная	Стойкий к термоокислительному старению	Для технических и электротехнических изделий
64	То же	То же	Для технических изделий и изделий народного потребления
65	Термостабилизирующая, светостабилизирующая, антикоррозионная	Стойкий к термоокислительному и фотоокислительному старению, слабоокрашенный	То же

Пункт 2.7 после значения 903 дополнить рецептурами: 410, 508, 901, 904. Раздел 2 дополнить пунктами — 2.9, 2.10: «2.9. Для изготовления волок-

(Продолжение см. с. 212)

на, пленочной нити, нетканых материалов применяют полипропилен только высшего и первого сортов, для пленки — высшего сорта.

2.10. Разброс значений показателя текучести расплава в пределах партии до гомогенизации полипропилена высшего и первого сортов для марок 21020, 21030, 21100, 21130, 21180, 21230, предназначенного для изготовления волокна, пленочной нити и нетканых материалов, не должен превышать $\pm 25\%$, при количестве отобранных точечных проб не менее 6».

Пункт 3.6. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.018—79 на ГОСТ 12.1.018—86.

Пункт 4.2 дополнить словами: «Отобранные точечные пробы помещают в стеклянную сухую тару с плотно притертой пробкой».

Пункт 4.4. Второй абзац после слова «проводят» дополнить словами: «в соответствии с п. 2.2»; заменить слова: «1—6 табл. 4» на «1—4 табл. 4».

Пункт 5.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «При определении стойкости к термоокислительному старению, механических и электрических свойств полипропилена и сополимеров пропилена образцы вырезают из пластин, полученных литьем под давлением или прессованием, или изготавливают литьем под давлением. В случае разногласий образцы изготавливают методом прессования».

Образцы при определении цвета полипропилена изготавливают литьем под давлением».

Пункт 5.10.4. Первый абзац, формулу и экспликацию к ней изложить в новой редакции: «Массовую долю атактической фракции (X_5) в процентах вычисляют по формуле

$$X_5 = \frac{m_1 + m_2 - m_3}{m_2} \cdot 100 - K,$$

где m_1 — масса бумажного фильтра, г;

m_2 — масса полимера до экстракции, г;

m_3 — масса бумажного фильтра с полимером после экстракции, г;

K — поправка на массовую долю в полипропилене экстрагирующихся добавок, % (табл. 10а).

Таблица 10а

Номер рецептуры стабилизации	Поправка на массовую долю экстрагирующихся добавок, %
16, 17, 19	0,16
20, 35, 46	0,30
05, 12, 21	0,45
10, 51, 55	0,46
36	0,5
56	0,65
11, 29, 30, 44	0,66
06	0,75
53	0,76
41	0,80
23, 58	0,95
42	1,0

Пункт 5.13.1.1. Третий абзац после слов «по ГОСТ 9696—82» дополнить словами: «микрометр МК-25 или любой другой прибор с погрешностью измерений не более 0,003 мм».

Пункт 5.13.1.2 изложить в новой редакции:

«5.13.1.2. Подготовка к испытанию»

Из анализируемой пробы полипропилена прессуют пленку толщиной 0,1—0,2 мм. На лист алюминиевой фольги накладывают рамку с прямоугольным

(Продолжение см. с. 213)

вырезом, соответствующим размеру пленки. Толщина рамки соответствует заданной толщине пленки. В вырез рамки помещают несколько гранул полипропилена и накрывают другим листом фольги. Образовавшийся пакет помещают между нагретыми плитами и прессуют при давлении 7—10 МПа и температуре 200—220 °С. Листы фольги толщиной $(0,075 \pm 0,025)$ мм с пленкой после прессования извлекают из пресса и охлаждают. Полученную пленку складывают вчетверо и повторяют прессование. Толщину пленки измеряют 8—10 раз с погрешностью $\pm 0,003$ мм на участке, пересекаемом излучением, и вычисляют среднее арифметическое толщины пленки.

Пункт 5.13.1.3. Заменить значение: 250—310 нм на «240—350 нм с интервалом 5 нм».

Пункт 5.13.2.2. Заменить слова: «Толщину пленки измеряют с погрешностью $\pm 0,01$ мм» на «Толщину пленки измеряют 8—10 раз с погрешностью $\pm 0,01$ мм на участке, пересекаемом излучением, и вычисляют среднее арифметическое результатов измерений».

Пункт 5.13.3.2. Заменить слова: «Толщину пленки измеряют с погрешностью $\pm 0,003$ мм» на «Толщину пленки измеряют 8—10 раз с погрешностью $\pm 0,003$ мм на участке, пересекаемом излучением, и вычисляют среднее арифметическое результатов измерений».

Пункт 5.14. Первый абзац изложить в новой редакции: «Предел текучести при растяжении и относительное удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 11262—80 на образцах типа 1 толщиной $(1,0 \pm 0,1)$ мм, для полипропилена среднего давления — толщиной $(2,0 \pm 0,2)$ мм, изготовленных, как указано в п. 5.2.»

Пункт 5.15. Первый абзац после слов «при температуре 0 °С» дополнить словами: «на образцах типа 4».

Пункт 5.20. Второй абзац после слов «диаметром (100 ± 1) мм» дополнить словами: «или (50 ± 3) мм».

Пункт 6.4. Последний абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 9078—74 на ГОСТ 9078—84.

Приложение 3 дополнить рецептурами:

(Продолжение см. с. 214)

Цвет полипропилена и сополимеров пропилена	Номер рецептуры	Наименование пигмента и красителя	Массовая доля пигмента и красителя в окрашенном полипропилене и сополимерах пропилена	Обозначение стандарта	Преимущества области применения окрашенного полипропилена и сополимеров пропилена
Зеленый	410	Пигмент зеленый фталоцианиновый Мел	0,12 1,5	— ГОСТ 17498—72	Для упаковочной ленты
Синий	508	Пигмент голубой фталоцианиновый Мел	0,1 1,5	ГОСТ 6220—76 ГОСТ 17498—72	То же
Черный	904	Углерод технический марки К 354 или П 234 Мел	0,5 1,5	ГОСТ 7885—86	»
Черный	901	Углерод технический марки К 354 или П 234	0,4	ГОСТ 17498—72 ГОСТ 7885—86	Для изделий технического назначения, контактирующих с пищевыми продуктами, изготовления игрушек

заменить ссылку: ГОСТ 7885—77 на ГОСТ 7885—86.

Приложение 5. Графа «Значение показателя. Соплимеры пропилена».

Пункт 4. Заменить норму: 1,9—2,4 на 1,5—1,9;

пункт 6. Заменить норму: 105—140 на 120—140;

графа. Значение показателя «Полипропилен». Пункт 4. Заменить норму 1,9—2,0 на 1,0—2,5.

(ИУС № 8 1988 г.)