

Изменение № 1 ГОСТ 24969—81 Калибры для контроля шлицевых эвольвентных соединений с углом профиля 30°. Допуски

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.01.88 № 145

Дата введения 01.08.88

Чертеж 4. Заменить обозначение размера: D_1 на D_1 .

Пункт 5. Заменить ссылку и слова: «в табл. 2» на «в табл. 1»; «0,35 ... 0,4 мкм на 1 мм» на «0,35 ... 0,4 мкм на 1 мм. Расстояние между сечениями 1—1 и 3—3 определяется разностью диаметров по роликам в этих сечениях, отнесенной к конусности».

Пункт 6. Первый абзац изложить в новой редакции: «Диаметр D_1 окружности вершин зубьев калибров видов 2 и 5 соответствует: диаметру (D_1) окружности граничных точек зуба втулки — при центрировании по боковым поверхностям зубьев; диаметру (D_f) окружности впадин втулки — при центрировании по наружному диаметру. Предельные отклонения — по h_6 при центрировании по боковым поверхностям зубьев и по g_5 при центрировании по наружному диаметру».

Таблица 1. Примечание 2. Заменить ссылку: «По табл. 3» на «по табл. 2»,

Пункты 8, 10, 11. Заменить слово: «выступов» на «вершин зубьев».

Таблица 2. Графа «Обозначение размеров и допусков». Для степени точности 3 с модулем от 2 до 4 в строке « T'_e, F_r, F_f » заменить обозначение: F_f на F_p .

Пункт 15 изложить в новой редакции: «15. Условное обозначение калибра должно состоять из наименования калибра («кольцо» или «пробка»), номера вида калибра, условного обозначения шлицевой втулки или вала, для которых предназначен данный калибр, кода, указанного в рекомендуемом приложении 5 настоящего стандарта, в случае центрирования по наружному диаметру, степени точности калибра и обозначения настоящего стандарта».

Пример условного обозначения калибра-кольца вида 1 с центрированием по боковым поверхностям зубьев четвертой степени точности для вала 50×2×9g по ГОСТ 6033—80:

Кольцо 1—50×2×9g-4 ГОСТ 24969—81

То же, комплексного калибра-пробки вида 5 с центрированием по боковым поверхностям зубьев четвертой степени точности для втулки 50×2×9H по ГОСТ 6033—80:

Пробка 5—50×2×9H-4 ГОСТ 24969—81

Пример условного обозначения комплексного калибра-пробки вида 5 с центрированием по наружному диаметру с посадкой по боковым поверхностям зубьев 9H/9h четвертой степени точности для вала 50×2×H7 по ГОСТ 6033—80.

Пробка 5—50×2×H7/1—4 ГОСТ 24969—81.

Стандарт дополнить пунктами — 17—21: «17. Контроль шлицевых эвольвентных соединений калибрами приведен в рекомендуемом приложении 1.

18. Расчет толщины зуба и ширины впадины калибров приведен в справочном приложении 2.

19. Конструктивное исполнение рабочей части калибров приведено в справочном приложении 3.

20. Допуски направления зуба F_β втулки и вала шлицевого эвольвентного соединения приведены в рекомендуемом приложении 4.

21. Коды сочетания полей допусков ширины впадин внутренних шлицев и толщины зубьев наружных шлицев при центрировании по наружному диаметру указаны в рекомендуемом приложении 5».

(Продолжение см. с. 106)

Приложение 1. Четвертый абзац. Заменить цифру: 3 на 4.

Приложение 2. Наименование. Заменить слово: «толщины» на «толщины зуба».

Пункт 1. Первый абзац. Заменить ссылку: «табл. 2» на «табл. 1»; третий абзац. Исключить слова: «на предельные размеры толщины зуба калибров-пробок».

Пункт 2. Заменить ссылку: «табл. 3» на «табл. 2»;

таблица. Графа «Ширина впадины или толщины зуба». Для вида калибра

4, наименьший предельный размер. В формуле заменить значение: $+\frac{1}{2}T'_e$ на $-\frac{1}{2}T'_e$.

Приложение 3. Первый абзац. Заменить обозначение размеров: D_1 на D_1 , d_1 на d_1 ;

четвертый абзац. Заменить ссылку: «табл. 3» на «табл. 2»;

примечание. Заменить слово: «вдевание» на «введение»;

последний абзац. Заменить обозначение: F на F_B .

таблица. Графа «Калибр-кольцо. Поэлементный». Заменить значение: 45 на 25.

Стандарт дополнить рекомендуемым приложением — 5:

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Рекомендуемое

**КОДЫ СОЧЕТАНИЯ ПОЛЕЙ ДОПУСКОВ ШИРИНЫ
ВПАДИНЫ ВНУТРЕННИХ ШЛИЦЕВ И ТОЛЩИНЫ ЗУБЬЕВ
НАРУЖНЫХ ШЛИЦЕВ ПРИ ЦЕНТРИРОВАНИИ ПО НАРУЖНОМУ
ДИАМЕТРУ**

Обозначения кодов сочетания полей допусков должны соответствовать указанным в таблице.

Обозначение поля допуска	Код
$\frac{9H}{9h}$	1
$\frac{9H}{9g}$	2
$\frac{9H}{9d}$	3
$\frac{11H}{11c}$	4
$\frac{11H}{11a}$	5

(ИУС № 4 1988 г.)