

Изменение № 2 ГОСТ 9109—81 Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.03.91 № 286

Дата введения 01.10.91

Вводная часть. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж, представляющие собой суспензии пигментов и наполнителей в лаке на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированном растительными маслами с добавлением растворителей.

Грунтовка ФЛ-03К предназначается для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Грунтовки наносят на поверхность методами распыления, окунанием или кистью. Допускается грунтовку ФЛ-03К наносить на поверхность методом струйного облива»;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.2 исключить.

Пункты 1.4, 4.4. Заменить слова: «с бензином-растворителем для лакокрасочной промышленности (уайт-спиритом) ГОСТ 3134—78 в соотношении 1:1» на «с уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200 ГОСТ 3134—78) по массе 1:1»; «по вискозиметру ВЗ-4 при $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ » на «по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ ».

Пункт 1.5. Таблицу 1 для показателей 3, 8, 13 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для грунтовок		Метод испытания
	ФЛ-03К ОКП 23 1243 0109 01	ФЛ-03Ж ОКП 23 1243 0104 06	
3. Условная вязкость при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с, не менее	40	40	По ГОСТ 8420—74 и п. 4.3а настоящего стандарта
8. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее:			По ГОСТ 5233—89 и п. 4.6 настоящего стандарта
после высухания при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$			
типа М-3	0,36	0,36	
типа ТМЛ (маятник А)	0,20	0,20	
после высухания при температуре $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$			

(Продолжение см. с. 122)

Наименование показателя	Норма для грунтовки		Метод испытания
	ФЛ-03К ОКП 23 1243 0109 01	ФЛ-03Ж ОКП 23 1243 0104 03	
типа М-3	0,5	0,5	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2 и п. 4.9 на- стоящего стандарта
типа ТМЛ (маят- ник А)	0,30	0,30	
13. Стойкость пленки к статическому воздей- ствию индустриального масла при температуре (20±2) °С, ч, не менее	72	72	

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Норма по показателю 8 при определении твердости по маятниковому прибору типа ТМЛ не является браковочной до 01.01.93».

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Наименование материала». Заменить слова: «Бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности» на «Уайт-спирит (нефрас С4-155/200)»;

графа «Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м³». Заменить значение: 100 на 300; графа «Температура вспышки, °С». Заменить значение: 21 на 23.

Пункт 2.4 дополнить словами: «в соответствии с ГОСТ 12.3.002—75, ГОСТ 12.3.005—75 и ГОСТ 12.1.004—85».

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—89.

Пункт 2.7 дополнить словами: «и ГОСТ 12.1.007—76».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 1» на ГОСТ 9980.1—86.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Нормы по показателям 4, 8 (при определении по прибору типа М-3), 9, 10 и 12 табл. 1 изготовитель определяет периодически в каждой пятидесятой партии, по показателям 13 и 14 — гарантирует, определяет по требованию потребителя».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 2» на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 4.2.1. Первый абзац. Заменить слова: «с сеткой 01 по ГОСТ 3584—73 или ГОСТ 6613—73» на «с сеткой номер 01 по ГОСТ 6613—86»;

второй абзац. Заменить слова: «с уайт-спиритом в соотношении 1:1 до вязкости 18—20 с по вискозиметру ВЗ-4 при (20,0±0,5) °С» на «с уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) в соотношении 1:1 до вязкости 18—20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С».

Пункт 4.2.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести (ГОСТ 13345—85) размером 20×150 мм, толщиной 0,25—0,32 мм»;

последний абзац. Заменить слово: «минеральному» на «индустриальному».

Пункт 4.2.3. Второй абзац. Заменить слово: «минерального» на «индустриального»;

дополнить абзацем: «Толщину пленки измеряют микрометром или прибором для определения толщины с погрешностью не более ±3 мкм».

Пункт 4.3 после слова «естественном» дополнить словами: «или искусственном»;

дополнить абзацем: «При разногласиях в оценке цвета и внешнего вида высушенной пленки определение проводят при естественном свете».

Пункт 4.3а. Заменить слова: «по вискозиметру типа ВЗ-4 с диаметром сопла (4,000±0,015) мм» на «по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм».

(Продолжение см. с. 123)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9109—81)

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72. Навеску испытуемой грунтовой массой 1,80—2,20 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре (140 ± 2) °С в течение 1 ч.

Допускается проведение испытания под инфракрасной лампой при температуре (140 ± 2) °С. Первое взвешивание проводят через 10 мин, затем через 3—5 мин до постоянной массы.

При разногласиях в определении массовой доли нелетучих веществ испытание проводят в сушильном шкафу».

Пункт 4.9. Заменить слово: «минерального» на «индустриального».

(Продолжение см. с. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9109—81)

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Упаковка грунтовок — по ГОСТ 9980.3—86.

5.2. Маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 9980.4—86 и ГОСТ 9980.5—86.

5.3. При маркировке транспортной тары наносят манипуляционный знак «Бойся нагрева» по ГОСТ 14192—77, знак опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 3, классификационный шифр 3313 и регистрационный номер ООН 1139)».

(ИУС № 6 1991 г.)