

Изменение № 2 ГОСТ 8197—79 Деревообрабатывающее оборудование. Станки плоскошлифовальные цилиндрические. Основные параметры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.04.88 № 1019

Дата введения 01.07.89

На обложке и первой странице стандарта заменить обозначение: **СТ СЭВ 1579—79** на **СТ СЭВ 1579—87**.

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункт 2. Таблица. Графу «Значения» для наименьшей длины обрабатываемого материала изложить в новой редакции:

Наименование параметров	Значения	
1. Наибольшая ширина обрабатываемого материала, В	1250	1900
3. Наименьшая длина обрабатываемого материала, не более	400	450

Стандарт дополнить пунктом — 4: «4. Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 1579—87 приведена в приложении».

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. с. 168)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8197—79)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Соответствие требований СТ СЭВ 1579—87 требованиям ГОСТ 8197—79

ГОСТ 8197—79		СТ СЭВ 1579—87	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
Пункт 2. Таблица, пп. 1, 2, 3, 5	Регламентируется ширина 1250; 1900 Регламентируется толщина 120 Регламентируется длина 400; 450 Регламентируется скорость подачи 15	Пункт 1. Таблица, пп. 1, 2, 3, 5	Регламентируется ширина 900; 1250; 1900 Регламентируется толщина 100; 120 Регламентируется длина 250; 400; 450 Регламентируется скорость подачи 15 (12)

(ИУС № 7 1988 г.)