

Изменение № 3 ГОСТ 7090—72 Дробилки молотковые однороторные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.89 № 1913

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.1. Таблицу 1 дополнить наименованиями параметров:

Наименование параметров	Нормы по типоразмерам								
	М-3—2	М-4—3	М-6—4	М-8—6	М-10—8	М-13—11	М-13—16	М-20—20	М-20—30
Производительность, т·ч ⁻¹ , не менее	—	—	18*	24**	—	—	210**	—	—
Удельная масса, т·ч·т ⁻¹ , не более	—	—	0,059	0,088	—	—	0,052	—	—
Удельная мощность, кВт·ч·т ⁻¹ , не более	—	—	1,00	2,29	—	—	1,19	—	—

* Для красного кирпича марки 125.

** Для угля с пределом прочности при сжатии $\sigma_{сж} = 20$ кгс/см².

примечание 1 дополнить словами: «(кроме типоразмеров М-6—4, М-8—6, М-13—16)».

(Продолжение см. с. 100)

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Дробилки должны изготавливаться в соответствии с требованиями государственного стандарта на общие технические требования на молотковые и роторные дробилки, настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 2.2 дополнить подпунктом — з: «з) возможность их встраивания в автоматизированные линии».

Пункт 2.13 до слов «Критерием предельного состояния» изложить в новой редакции: «Для дробилок типоразмеров М-6—4, М-8—6 и М-13—16 средний ресурс до первого капитального ремонта — не менее 15500 ч. Установленный ресурс до первого капитального ремонта — не менее 9300 ч».

Пункт 2.14. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для дробилок типоразмеров М-6—4, М-8—6 и М-13—16 средняя наработка на отказ — не менее 600 ч. Установленная безотказная наработка — не менее 375 ч».

Коэффициент технического использования — не менее 0,92».

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 29445—75 на ГОСТ 12.1.050—86.

(ИУС № 10 1989 г.)