

**Изменение № 2 ГОСТ 1146—80 Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры.**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 406**

**Дата введения 01.01.92**

Пункт 1 дополнить абзацем:

«Требования настоящего стандарта являются обязательными».

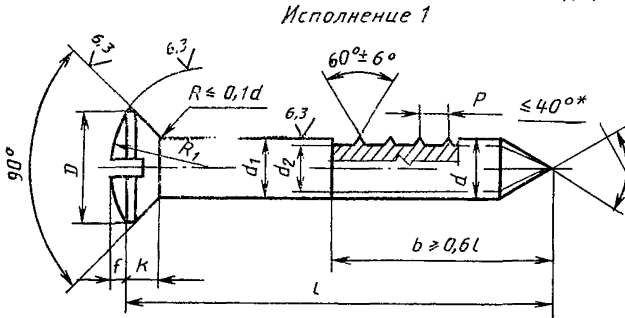
Пункты 2 (кроме примеров условных обозначений), 3 изложить в новой редакции:

«2. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

*(Продолжение см. с. 80)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 1146—80)

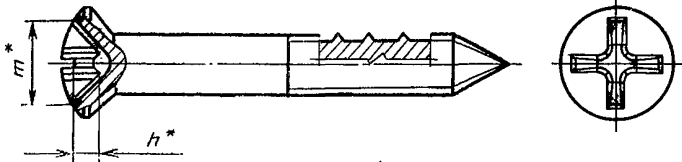
12,5  
√(√)



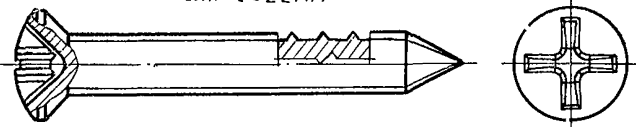
Исполнение 2  
для  $l \leq 22$  мм



Исполнение 3



Исполнение 4  
для  $l \leq 22$  мм



\* Размеры для справоч.

(Продолжение см. с. 81)

мм

Диаметр резьбы $d$ (пред. откл. $h_{14}$ )	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	
Внутренний диаметр резьбы $d_2$ , не более	1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0	
Шаг резьбы $P$ (пред. откл. $\pm 0,2P$ )	0,8	1	1,25	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,5	4,5	
Диаметр головки $D$	3,0	3,8	4,7	5,6	6,5	7,4	9,2	11,0	14,5	18,0	
Высота головки без сферы $K$ , не более	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5	
Высота сферы $f \approx$	0,4	0,5	0,6	0,75	0,9	1	1,25	1,5	2	2,5	
Радиус сферы $R_1 \approx$	3,4	4,2	5,4	6,0	6,8	8	9,4	12	15	19	
Номер крестообразного шлица	—	0	1		2			3		4	
Диаметр крестообразно- го шлица $t$ , не более	—	2,3	3,0	3,3	4,4	4,8	5,4	7,3	8,7	11,2	
Глубина крестообразно- го шлица $h$ , не более	—	1,5	1,7	2,0	2,2	2,5	3,1	3,5	5,0	6,1	
Глубина вхо- ждения калибра в крестообраз- ный шлиц	не более	—	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,4	4,0	5,5	6,8
	не менее	—	1,3	1,6	1,9	2,0	2,3	2,9	3,5	5,0	6,3

(Продолжение см. с. 82)

Длина шурупа $l$	Диаметр шурупа $d$									
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
7				—	—	—	—	—	—	—
10				—	—	—	—	—	—	—
13								—	—	—
16	—							—	—	—
(18)	—	—	Стандартные длины						—	—
20	—	—							—	—
(22)	—	—							—	—
25	—	—							—	—
30	—	—	—						—	—
35	—	—	—	—					—	—
40	—	—	—	—	—				—	—
45	—	—	—	—	—				—	—
50	—	—	—	—	—				—	—
60	—	—	—	—	—	—			—	—
70	—	—	—	—	—	—	—		—	—
80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание. Длины шурупов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

3. Шлицы прямые — по ГОСТ 24669—81, крестообразные — по ГОСТ 10753—86».

Стандарт дополнить пунктом — 3а: «3а. Диаметр гладкой части стержня  $d_1$  должен быть не менее диаметра под накатку резьбы или не превышать номинального значения наружного диаметра резьбы шурупа».

(ИУС № 6 1991 г.)